


ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 237

wydany przez
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 10 Data wydania: 21 września 2011 r.

 <p style="text-align: center;">AB 237</p>	<p>Nazwa i adres</p> <p style="text-align: center;">ZAKŁADY TWORZYW SZTUCZNYCH „GAMRAT” S.A. CENTRUM JAKOŚĆ ul. Mickiewicza 108 38-200 Jasło</p>
<p>Kod identyfikacji dziedziny/obiektu badań</p>	<p>Dziedzina/obiekt badań:</p>
<p>C/9 G/9 J/21 N/21 P/9; P/10; P/21</p>	<p>Badania chemiczne powietrza Badania dotyczące inżynierii środowiska – hałas w środowisku pracy, oświetlenie Badania mechaniczne wyrobów z tworzyw sztucznych Badania właściwości fizycznych wyrobów z tworzyw sztucznych Pobieranie próbek powietrza, węgla kamiennego oraz wyrobów z tworzyw sztucznych</p>

Wersja strony: A

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
LABORATORIÓW BADAWCZYCH**

TADEUSZ MATRAS

Centrum Jakość ul. Mickiewicza 108; 38-200 Jasto		
Osoby autoryzujące sprawozdania z badań: mgr inż. Andrzej Matłok – Szef Centrum Jakość mgr inż. Jan Czarny – Kierownik ds. badań mgr inż. Agata Machowicz – Kierownik ds. badań wyrobów i surowców mgr inż. Bogusława Ścibor – Kierownik ds. toksykologii i ochrony środowiska mgr inż. Jan Niziołek – Specjalista technolog inż. Mariusz Gwoździański – Specjalista technolog		
Badane obiekty / Grupa obiektów	Badane cechy i metody badawcze/pomiarowe	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Rury z nieplastifikowanego PVC o średnicach do 1000 mm	Odporność na dichlorometan Wizualna ocena zmian pod wpływem DCMT	PN-EN 580:2005
Tworzywa termoplastyczne o temp. mięknienia Vicata w zakresie 50 °C -150 °C	Temperatura mięknienia Metoda Vicata z zastosowaniem cieczy grzejącej	PN-EN 727:1998 PN-EN ISO 306:2006
Rury z tworzyw termoplastycznych, cylindryczne o gładkich ściankach	Skurcz wzłużny Metoda z zastosowaniem komory grzejącej – max temp. 180 °C	PN-EN ISO 2505:2006
Rury i kształtki z tworzyw sztucznych o średnicach 10 mm - 800 mm	Wymiary m.in.: – grubości ścianki – średnic – głębokości Zakres: (1 - 800) mm Metoda bezpośrednia	PN-EN ISO 3126:2006
Kształtki termoplastyczne formowane wtryskowo o gabarytach max. 430x350x350 mm Rury termoplastyczne o max średnicy 800 mm	Zmiany pod wpływem wygrzewania Metoda wizualna	PN-EN ISO 580:2006 PN-ISO 12091:2009
Rury z tworzyw sztucznych o kołowym przekroju poprzecznym o średnicach do 1100 mm	Szywność obwodowa Statyczna próba ściskania Maksymalne obciążenie 100 kN	PN-EN ISO 9969:2008
Tworzywa sztuczne, kompozyty tworzywowe, folie i płyty z tworzyw sztucznych	Właściwości mechaniczne podczas rozciągania m.in.: • granica plastyczności • wydłużenie przy zerwaniu • wytrzymałość na rozciąganie Statyczna próba rozciągania Maksymalne obciążenie próbki 100 kN	PN-EN ISO-527-1:1998 PN-EN ISO-527-2:1998 PN-EN ISO-527-3:1998
Rury z tworzyw sztucznych	Właściwości mechaniczne podczas rozciągania m.in.: • granica plastyczności • wydłużenie przy zerwaniu • wytrzymałość na rozciąganie Statyczna próba rozciągania Maksymalne obciążenie próbki 100 kN	PN-EN ISO 6259-1:2003 ISO 6259-2:1997 ISO 6259-3:1997
Poliolefiny oraz rury i kształtki z poliolefin	Czas indukcji utleniania Min czas 10 min Metoda analizy termicznej	PN-EN 728:1999
Rury z termoplastów o średnicach 20 mm - 1000 mm	Odporność na uderzenia zewnętrzne Metoda spadającego ciężarka	PN-EN 744:1997

Wersja strony: A

Badane obiekty / Grupa obiektów	Badane cechy i metody badawcze/pomiarowe	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Rury z polietylenu o średnicach 63 mm - 315 mm do rozprowadzania paliw gazowych	Odporność na powolną propagację pęknięć Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN ISO 13479:2010
Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach do 800 mm	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne w stałej temperaturze Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN ISO 1167-1:2007 PN-EN ISO 1167-2:2007
Tworzywa termoplastyczne	Wskaźnik szybkości płynięcia tworzyw Zakres obciążenia: (2,16 – 21,6) kg Max temp.: 250 °C Metoda plastometryczna	PN-EN ISO 1133:2006
Tworzywa sztuczne	Odporność na sztuczne starzenie Zakres promieniowania: 300 nm - IR Metoda z zastosowaniem lampy ksenonowej	PN-EN ISO-4892-1:2001 PN-EN ISO-4892-2:2009+A1:2009
Tworzywa sztuczne nieporowate	Gęstość Zakres: (0,3 - 2) g/cm ³ Metoda immersyjna	PN-EN ISO 1183-1:2006
Połączenia systemu przewodowego rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 630 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i podciśnienia	PN-EN 1277:2005
	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN 1053:1998
	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN ISO 13846:2002
Rury z polietylenu o średnicach do 315 mm do rozprowadzania paliw gazowych	Odporność rur na zaciskanie Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN 12106:2002
Połączenia kielichowe o średnicach do 630 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem podciśnienia	PN-EN ISO 13844:2002
Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych o średnicach do 160 mm	Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury Metoda z zastosowaniem cyklicznego działania podwyższonej temperatury	PN-EN 1055:1998
Rury z poliolefin, połączenia mechaniczne i połączenia zgrzewane o średnicach do 315 mm	Szczelność połączeń rur Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i zginania	PN-EN 713:1997
Polietylen	Zawartość substancji lotnych Dolna granica oznaczania: 0,001% Metoda wagowa	PN-EN 12099:2002
Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach 20 mm ÷ 1000 mm	Odporność na uderzenia zewnętrzne Metoda schodkowa w temp. 0 °C i 23 °C	PN-EN 1411:1998
Kształtki z tworzyw termoplastycznych formowane wtryskowo o max wymiarze 500 mm	Maksymalne odkształcenie przy zgniataniu Zmiana pod wpływem odkształcenia Statyczna próba zgniatania	PN-EN 802:1998
Rury z tworzyw termoplastycznych o kołowym przekroju poprzecznym, o średnicach do 1100 mm	Elastyczność obwodowa Statyczna próba ściskania	PN-EN ISO 13968:2009

Wersja strony: A

Badane obiekty / Grupa obiektów	Badane cechy i metody badawcze/pomiarowe	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Połączenia kielichowe rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 315 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i odchylenia kąтового	PN-EN ISO 13845:2002
Tworzywa sztuczne	Właściwości przy zginaniu Statyczna próba zginania	PN-EN ISO 178:2011
Połączenia spawane tworzyw termoplastycznych o grubości > 3 mm	Wytrzymałość na zginanie Statyczna próba zginania	PN-EN 12814-1:2002
Wyroby z tworzyw sztucznych	Pobieranie próbek wyrobów Metoda losowa „na ślepo”	PP-10-02 – wyd.4 z 01.2007 (wg PN-83/N-03010 p. 3.4)

Wersja strony: A

Centrum Jakość ul. Mickiewicza 108; 38-200 Jasto		
Osoby autoryzujące sprawozdania z badań: mgr inż. Andrzej Matłok – Szef Centrum Jakość mgr inż. Jan Czarny – Kierownik ds. badań mgr inż. Bogusława Ścibor – Kierownik ds. toksykologii i ochrony środowiska		
Badane obiekty / Grupa obiektów	Badane cechy i metody badawcze/pomiarowe	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Środowisko pracy - hałas	Równoważny poziom dźwięku A Maksymalny poziom dźwięku A Szczytowy poziom dźwięku C Zakres: (35 - 138) dB dla poziomu dźwięku C (24 - 113) dB dla poziomu dźwięku A Poziom ekspozycji na hałas w odniesieniu do 8 godz. dnia pracy /tygodnia Ekspozycja dzienna	PN-N-01307:1994
Środowisko pracy - oświetlenie elektryczne	Natężenie oświetlenia Zakres: (5 - 150000) lx Równomierność oświetlenia	PN-83/E-04040.03 PN-EN 12464-1:2004 (z wyłączeniem p. 4.2, 4.4, 4.5, 4.6, 4.7, 4.8, 4.11, 6.2, 6.3, 6.4)
Środowisko pracy - powietrze	Pobieranie próbek czynników chemicznych i pyłowych w celu oceny narażenia zawodowego Metoda dozymetrii indywidualnej i stacjonarnej	PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004
	Stężenie ftalanu di-2-etyloheksylu Zakres: (0,035 - 4) mg/m ³ Metoda chromatografii gazowej	PN-89/Z-04208/05 PB-10-13 – wyd. 4 z 01.05
	Stężenie chlorku winylu Zakres: (0,065 - 120) mg/m ³ Metoda chromatografii gazowej	PN-78/Z-04112/01 PB-10-15 – wyd. 4 z 01.05
Paliwa i materiały smarne - węgiel kamienny	Pobieranie próbek	PN-90/G-04502 p. 3.2.1.1; 3.2.1.2; 3.2.6; 5

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 237

Status zmian: wersja pierwotna – A

**Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
LABORATORIÓW BADAWCZYCH**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 21.09.2011 r.