


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 248

wydany przez  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 5 Data wydania: 25 października 2010 r.

 <p>AB 248</p>	<p>Nazwa i adres organizacji macierzystej</p> <p><b>CENTRUM BADAWCZO-KONSTRUKCYJNE OBRABIAREK Sp. z o.o.</b> <b>LABORATORIUM BADAŃ HYDRAULIKI SIŁOWEJ I OBRABIAREK</b> ul. Staszica 1 05-800 Pruszków</p>
<p>Dziedzina badań:</p> <p><b>J/8</b> <b>J/13</b> <b>M/13</b> <b>N/13</b></p>	<p>Badania mechaniczne - wyroby i materiały konstrukcyjne Badania mechaniczne - maszyny i wyposażenie Badania inne - maszyny i wyposażenie Badania właściwości fizycznych - maszyny i wyposażenie</p>

Wersja strony: A

**KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI  
LABORATORIÓW BADAWCZYCH**

**TADEUSZ MATRAS**

<b>Kierownik Laboratorium Badań Hydrauliki Siłowej i Obrabiarek mgr inż. Robert Jastrzębski</b>		
<b>Badane objekty / Grupa obiektów</b>	<b>Badane cechy i metody badawcze</b>	<b>Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze</b>
Maszyny i układy pomiarowe maszyn i urządzeń produkcyjnych z przetwornikami: ciśnienia, siły, przemieszczenia liniowego i kątownego, przepływu, temperatury	Charakterystyki przetwarzania sygnału ▼ pomiarowego i wielkości nastawianej: statyczne i dynamiczne Metoda: Pomiar bezpośredni Zakresy: 0,00001 MPa ÷ 60 MPa, 0,1N ÷ 50 kN, 0,1µm ÷ 20 m, 0,01 ÷ 50 000 obr/min, 0,1 ÷ 40 l/min, 0,1°C ÷ 102 °C, 0,1 ms ÷ 24 h	PN-EN 60770-1:2002
Oslony obrabiarek i materiały na osłony	Wytrzymałość udarowa Metoda: Uderzenie z określoną energią Zakres: 1J ÷ 8000J	PN-EN 12415:2002+A1:2004 PN-EN 12417+A2:2009 PN-EN 13128+A2:2009
Obrabiarki sterowane numerycznie	Odchylenia kątowne przemieszczeń ▼ Metoda: Pomiar bezpośredni interferometrem laserowym Zakresy:- Odchylenia kątowne na długości do 15m, zakres mierzonego odchylenia 1" ÷ 5°	PN-ISO 230-1:1998
	Prostoliniowość przemieszczeń ▼ Metoda: Pomiar bezpośredni interferometrem laserowym Zakresy: Prostoliniowość na długości do 4 m, zakres mierzonej odchyłki: 0,1 µm ÷ 4 mm	
	Dokładność i powtarzalność pozycjonowania osi sterowanych numerycznie ruchu liniowego i kątownego Metoda: Pomiar bezpośredni interferometrem laserowym Zakresy: 0 ÷ 20 m, 0 ÷ 360°	PN-ISO 230-2:1999 PN+ISO 10791-4:2001 ISO 230-2:2006
Odkształcenia termiczne (dryft temperaturowy) Metoda: Pomiar bezpośredni przemieszczeń Zakresy: 0 ÷ 250 µm (wrzeciono), 0 ÷ 4 mm (osie posuwowe)	ISO 230-3:2007	

Wersja strony: A

Badane obiekty / Grupa obiektów	Badane cechy i metody badawcze	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Obrabiarki sterowane numerycznie	Odchyłka od okręgu wzorcowego ▼ przy realizacji ruchów posuwowych Zakres od 0,0001 mm – 1 mm Metoda bezpośrednia Wskaźniki i błędy dokładności wyznaczone pośrednio: - luzy poosiowe - luzy poprzeczne osi - błąd nawrotu osi - błąd cykliczny pozycjonowania osi - błąd nadażania serwonapędów - prostopadłość osi - prostoliniowość osi - błędy skali - odchyłki okrągłości - odchyłka promieniowa	PN-ISO 230-4:1999
Obrabiarki sterowane numerycznie	Dokładność geometryczna osi ▼ wirujących - błąd asynchroniczny, synchroniczny i całkowity - błąd promieniowy i osiowy Metoda: Pomiar bezstykowy przemieszczeń Zakres: 0,1 μm ÷ 250 μm	ISO 230-7:2006

**Badania realizowane poza siedzibą Laboratorium oznaczono w kolumnie 2 znakiem „▼”.**

**Osoby odpowiedzialne za opinie i interpretacje włączane do sprawozdań z badań:**

mgr inż. Robert Jastrzębski - odpowiedzialny za włączane do sprawozdań z badań opinie i interpretacje formułowane na podstawie wyników badań wykonanych metodami wymienionymi w kolumnie 2, w całym wnioskowanym zakresie.

Wersja strony: A

## **Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 248**

Status zmian: wersja pierwotna - A

**Zatwierdzam status zmian  
KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI  
LABORATORIÓW BADAWCZYCH**

**TADEUSZ MATRAS**  
dnia: 25.10.2010 r.