

ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 855

wydany przez
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 1 Data wydania: 17 grudnia 2007 r.

 AB 855	Nazwa i adres organizacji macierzystej FABRYKA FARB I LAKIERÓW „ŚNIEŻKA” S.A. ul. 39-102 Lubzina 34 a
	Nazwa, adres, laboratorium LABORATORIUM KONTROLI JAKOŚCI Oddział: 39-207 Brzeźnica 18
Dziedzina badań: Właściwości fizyko-chemiczne organoleptyka (sensoryka)	Nazwy akredytowanych działów technicznych laboratorium Imię nazwiska i funkcja osoby / osób autoryzujących raporty z badań Laboratorium Kontroli Jakości inż. Małgorzata Barnaś – Kierownik Laboratorium Kontroli Jakości mgr inż. Monika Prokop – Zastępująca Kierownika Laboratorium Kontroli Jakości

Wersja strony: A

Laboratorium Kontroli Jakości inż. Małgorzata Barnas mgr inż. Monika Prokop		
Badane obiekty / Grupa obiektów	Badane cechy i metody badawcze	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Wyroby lakierowe	Wstępna ocena jakościowa	PN-EN ISO 1513:1999
	Zdolność rozcieńczania wodą	PN-C-81913:1998p. 2.5.1
	Przydatność do nanoszenia pędzlem	PN-C-81913:1998p. 2.5.2
	Ściekanie z powierzchni pionowych	PN-C-81913:1998p.2.5.3
	Odporność powłoki na tarcie na sucho	PN-C-81914:2002 p. 3.5.2
	Czas wypływu kubkiem z dnem stożkowym o średnicy otworu wypływowego 4 i 6 mm	PN-C-81701:1997 Metoda A
	Czas wypływu kubkiem z dnem płaskim o średnicy otworu wypływowego 6 mm	PN-C-81701:1997 Metoda B
	Czas wypływu kubkami wypływowymi ISO o średnicach otworów wypływowych 3,4, 5,6 mm	PN-EN ISO 2431:1999
	Lepkość wiskozymetrem Brookfielda typ A	PN-ISO 2555:1999
	Gęstości. Metoda piknometryczna.	PN-EN ISO 2811-1:2002
	Rozlewność	PN-89/C-81507
	Ściekalność	PN-80/C-81539p. 2.2.a
	Składniki podstawowe: części nietlotne	PN-EN ISO 3251:2004
	Stopień roztarcia	PN-EN ISO 1524:2002
	Krycie	PN-C-81536:1989 Metoda C
	Stopień wysychania i czas wysychania	PN-79/C-81519
	Schnięcie powierzchniowe. Metoda z kuleczkami szklanymi	PN-EN ISO 1517:1999
	Stan całkowitego wyschnięcia i czas całkowitego wyschnięcia	PN-EN 29117:1994
Grubość mokrych warstw w zakresie od 25 µm do 500µm	PN-EN ISO 2808:2000 Metoda 1B	
Rozcieńczalniki	Wstępna ocena jakościowa	PN-C 81950:1997 p. 3.4
	Obecność wody	PN-C 81950:1997 p. 3.4
	Rozcieńczalność wyrobu lakierowego	PN-C 81950:1997 p. 3.6

Wersja strony: A

Badane obiekty / Grupa obiektów	Badane cechy i metody badawcze	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Powłoki lakierowe	Wygląd powłoki	PN-C 81607:1998 p.3.5.3 PN-C 81800:1998 p.3.5.3 PN-C 81913:1998 P.2.5.4 PN-C-81914:2002 P 3.5.1 PN-C-81903:2002 P.3.5.2 PN-C-81605:1997 P.3.5.2
	Grubość powłok metoda 3B w zakresie od 1 µm do 150 µm metoda 6A w zakresie od 0 µm do 500 µm	PN-EN ISO 2808:2000 Metoda 3B; 6A
	Odporność powłoki na działanie wody oraz nasiąkliwość	PN-76/C-81521 p, 2.1 ; p.2.2
	Odporność na ciecze	PN-EN SO 2812-1:2001 Metoda 1A; 3
	Odporność powłoki na szorowanie na mokro	PN-C-81913:1998 p.2.5.8 PN-EN ISO 11998:2007
	Odporność powłoki na spadający ciężarek	PM-EN ISO 6272-1:2005+Ap1:2005
	Zginanie powłoki na sworzniu cylicylnicznym	PN-EN ISO 1519:2002 Typ1
	Twardość powłok /próba tłumienia wahadła/	PN-EN ISO1522:2001
	Odporność powłoki na odrywanie od podłoża /metoda siatki nacięć/	PN-EN ISO 2409:1999
	Połysk zwierciadlany pod kątem 20°, 60°, 85°	PN-EN ISO 2813:2001

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 855

Status zmian: wersja pierwotna – A