

POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI



AKREDYTACJA JEDNOSTEK OCENIAJĄCYCH ZGODNOŚĆ W OBSZARZE HOMOLOGACJI DAB-14

*Projekt P1
Warszawa, 23.06.2016 r.*

Spis treści

1	Wprowadzenie	3
2	Definicje	3
3	Wymagania akredytacyjne	3
4	Specyficzne wymagania dla laboratoriów badawczych	5
4.1	Podwykonawstwo badań	5
4.2	Personel	5
4.3	Metody badań i ich walidacja	6
4.4	Wyposażenie	6
4.5	Sprawozdania z badań	7
5	Specyficzne wymagania dla jednostek inspekcyjnych	7
6	Zakres akredytacji	7
7	Szczegółowe zasady oceny	8
7.1	Wniosek	8
7.2	Ocena na miejscu	8
8	Postanowienia końcowe	9
9	Dokumenty związane	9
10	Załączniki	9
	Wzór zakresu akredytacji dla jednostek oceniających zgodność do celów homologacji	10

1 Wprowadzenie

Niniejszy dokument został opracowany w celu harmonizacji podejścia do akredytacji jednostek oceniających zgodność, ubiegających się lub posiadających status jednostek uprawnionych do działań w obszarze homologacji w rozumieniu do ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity Dz.U. 2012 nr 0 poz. 1137 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą”.

Akredytacja jednostek oceniających zgodność prowadzących działalność w tym obszarze ma charakter obligatoryjny z mocy art. 70za ust. 2 ustawy.

Jednostki oceniające zgodność wnioskujące o akredytację i akredytowane w obszarze homologacji powinny spełniać wymagania akredytacyjne określone w niniejszym dokumencie.

Tekst niniejszego dokumentu został opracowany w uzgodnieniu z Dyrektorem Transportowego Dozoru Technicznego, jako organem upoważnionym na mocy ustawy do wyznaczenia jednostki uprawnionej do działań w obszarze homologacji.

2 Definicje

Dla potrzeb niniejszego dokumentu stosuje się definicje zawarte w dokumentach przywołanych w punkcie 3 niniejszego dokumentu.

3 Wymagania akredytacyjne

Działalność jednostek oceniających zgodność uprawnionych do działań w obszarze homologacji obejmuje:

1. w zakresie homologacji:
 - a) przeprowadzanie badań homologacyjnych typu pojazdu lub typu WE pojazdu,
 - b) przeprowadzanie badań homologacyjnych typu przedmiotu wyposażenia lub części,
 - c) przeprowadzanie badań homologacyjnych sposobu montażu instalacji przystosowującej dany typ pojazdu do zasilania gazem,
 - d) przeprowadzanie kontroli zgodności produkcji pojazdu, przedmiotu wyposażenia lub części
 - e) przeprowadzanie kontroli zgodności montażu instalacji przystosowującej dany typ pojazdu do zasilania gazem;
2. w zakresie dopuszczenia jednostkowego pojazdu – przeprowadzanie badań potwierdzających spełnienie odpowiednich warunków lub wymagań technicznych danego pojazdu, w celu dopuszczenia jednostkowego pojazdu;
3. w zakresie dopuszczenia indywidualnego WE pojazdu – przeprowadzanie badań potwierdzających spełnienie odpowiednich warunków lub wymagań technicznych danego pojazdu, w celu dopuszczenia indywidualnego WE pojazdu;
4. w zakresie zezwolenia na dopuszczenie do obrotu – przeprowadzanie badań potwierdzających spełnienie wymagań technicznych przez typ przedmiotu wyposażenia lub części.

Laboratorium badawcze, aby mogło być uznane za kompetentne i wiarygodne w obszarze działalności wyżej wymienionej w p. 1 lit a-c i p. 2, 3, 4 powinno spełniać:

- ogólne wymagania akredytacyjne podane w normie **PN-EN ISO/IEC 17025** *Ogólne wymagania dotyczące kompetencji laboratoriów badawczych i wzorcujących*
- specyficzne wymagania akredytacyjne podane w:
 - ustawie z dnia 20 czerwca 1997 r. prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity: Dz.U. 2012 nr 0 poz. 1137 z późn. zm.);
 - rozporządzeniu Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 25 marca 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakie powinien spełnić podmiot

wnioskujący o wyznaczenie go jako jednostkę uprawnioną, sposobu i trybu przeprowadzania kontroli oraz wzoru sprawozdania oceniającego (Dz. U. 2014 poz. 1838) – jeżeli dotyczy;

- niniejszym dokumencie DAB-14, *przy czym* słów „powinien; należy” użyto do wskazania tych postanowień, które odzwierciedlają wymagania właściwej normy lub aktu prawnego, są obowiązkowe. Słów „zaleca się” użyto w niniejszym dokumencie do wskazania uznanych sposobów spełnienia wymagań normy lub aktu prawnego. Jednostka może spełniać te wymagania w inny, równoważny sposób, jeżeli potrafi to wykazać w ramach procesu akredytacji/nadzoru przeprowadzanego przez Polskie Centrum Akredytacji.

Dodatkowo, aby laboratorium badawcze mogło być uznane za kompetentne i wiarygodne w obszarze działalności obejmującym p. 1 lit. d-e powinno spełniać:

- mające zastosowanie wymagania akredytacyjne podane w p. 6-7 normy **PN-EN ISO/IEC 17020 Ocena zgodności -- Wymagania dotyczące działania różnych rodzajów jednostek przeprowadzających inspekcję**.

Potwierdzenie kompetencji laboratorium do realizacji badań w odniesieniu do powyższych wymagań jest równoznaczne z potwierdzeniem jego kompetencji do nadzorowania badań.

Jednostka inspekcyjna, aby mogła być uznana za kompetentną i wiarygodną w obszarze działalności obejmującym p. 1 lit. d-e powinna spełniać:

- ogólne wymagania akredytacyjne podane w normie **PN-EN ISO/IEC 17020 Ocena zgodności -- Wymagania dotyczące działania różnych rodzajów jednostek przeprowadzających inspekcję**
- specyficzne wymagania akredytacyjne podane w:
 - ustawie z dnia 20 czerwca 1997 r. prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity: Dz.U. 2012 nr 0 poz. 1137 z późn. zm.);
 - rozporządzeniu Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 25 marca 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakie powinien spełnić podmiot wnioskujący o wyznaczenie go jako jednostkę uprawnioną, sposobu i trybu przeprowadzania kontroli oraz wzoru sprawozdania oceniającego (Dz. U. 2013 poz. 406) – jeżeli dotyczy;
 - niniejszym dokumencie DAB-14, *przy czym* słów „powinien; należy” użyto do wskazania tych postanowień, które odzwierciedlają wymagania właściwej normy lub aktu prawnego, są obowiązkowe. Słów „zaleca się” użyto w niniejszym dokumencie do wskazania uznanych sposobów spełnienia wymagań normy lub aktu prawnego. Jednostka może spełniać te wymagania w inny, równoważny sposób, jeżeli potrafi to wykazać w ramach procesu akredytacji/nadzoru przeprowadzanego przez Polskie Centrum Akredytacji.

oraz

- mające zastosowanie wymagania akredytacyjne podane w p. 5 normy **PN-EN ISO/IEC 17025 Ogólne wymagania dotyczące kompetencji laboratoriów badawczych i wzorcujących**, w przypadku gdy wymagane jest wykonywanie badań.

Ponadto w akredytacji jednostek oceniających zgodność, ubiegających się lub posiadających status jednostek uprawnionych do działań w obszarze homologacji, mają zastosowanie warunki akredytacji właściwe dla akredytacji laboratoriów badawczych i jednostek inspekcyjnych, w tym polityki PCA i obowiązkowe dokumenty EA i ILAC w szczególności wymienione w dokumentach DAB-07 i DAK-07.

4 Specyficzne wymagania dla laboratoriów badawczych

Poniżej zamieszczono wytyczne do wymagań wybranych punktów normy PN-EN ISO/IEC 17025. Dla ułatwienia zastosowano następujący system identyfikacji wytycznych:

W.X.Y.Z, gdzie: X.Y.Z oznacza numer punktu normy PN-EN ISO/IEC 17025.

4.1 Podwykonawstwo badań

W.4.5 Laboratorium badawcze może podzlecać niektóre działania niezbędne do potwierdzenia spełnienia wymagań technicznych.

Laboratorium badawcze – podwykonawca badań, powinno posiadać akredytację na wszystkie zlecane badania. Nie dopuszcza się dalszego zlecenia badań przez podwykonawcę, innemu laboratorium.

Laboratorium badawcze powinno posiadać umowy z podwykonawcami na realizację określonego zakresu badań oraz powinno prowadzić i nadzorować listę podwykonawców (lub równoważny dokument), zawierającą co najmniej:

- nazwę i adres podwykonawcy,
- zakres badań objętych podwykonawstwem,
- nr akredytacji potwierdzającej kompetencje podwykonawcy w zakresie zlecanych badań.

Laboratorium badawcze powinno zachowywać dowody potwierdzające ocenę i wybór podwykonawcy, zakres badań zlecanych podwykonawcy oraz dowody potwierdzające spełnienie przez podwykonawcę wymagań art. 70za p. 2 ustawy.

Polityka i procedury systemu zarządzania laboratorium w obszarze podwykonawstwa powinny uwzględniać zapewnienie ciągłości funkcjonowania w laboratorium wszystkich badań wymaganych do potwierdzenia spełnienia wymagań technicznych.

Podwykonawstwo badań w powyższym rozumieniu nie obejmuje stosowania przez laboratorium w badaniach homologacyjnych metod obliczeniowych, obliczeń (wirtualnych metod testowania), potwierdzania spełnienia wymagań technicznych w oparciu o dokumentację oraz działań związanych z kontrolą zgodności produkcji / montażu.

4.2 Personel

W.5.2 Laboratorium badawcze wnoszące lub posiadające akredytację do celów homologacji powinno wykazać, że ma kompetentny personel, a w szczególności posiadający:

- przygotowanie zawodowe i przeszkolenie techniczne dostosowane do prowadzonej działalności,
- znajomość mających zastosowanie przepisów prawa,
- wiedzę i zrozumienie nt. badanych obiektów oraz doświadczenie w zakresie ich konstrukcji i stosowania,
- wiedzę, doświadczenie i umiejętności w zakresie analizy danych i dokumentacji (jeżeli ma zastosowanie),
- wiedzę i umiejętności w zakresie oceny i/lub klasyfikacji wyników własnych badań oraz wyników badań uzyskanych od podwykonawców (jeżeli ma zastosowanie),
- umiejętności w zakresie opracowania i przedstawiania ustaleń dotyczących przeprowadzonych działań.

W przypadku wnioskowania przez laboratorium o akredytację w zakresie przeprowadzania kontroli zgodności produkcji pojazdu, przedmiotu wyposażenia lub części albo przeprowadzania kontroli zgodności montażu instalacji przystosowanej dany typ pojazdu do zasilania gazem, w odniesieniu do kompetencji personelu powinno ono spełniać mające zastosowania wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17020, w tym uwzględniając specyficzne wymagania dla jednostek inspekcyjnych przedstawione w p.5 niniejszego dokumentu.

4.3 Metody badań i ich walidacja

W.5.4 Laboratorium badawcze powinno stosować metody badań określone lub wynikające z mających zastosowanie przepisów prawa międzynarodowego i krajowego.

Dodatkowo dla każdej kategorii procedury oceny zgodności oraz dla każdej kategorii pojazdu lub każdego rodzaju przedmiotu wyposażenia lub części powinno dysponować udokumentowanymi procedurami gwarantującymi transparentność i powtarzalność działań, w szczególności odnoszące się do zapewnienia ich kompletności z uwzględnieniem własnych działań oraz zasad wykorzystania dokumentów zewnętrznych, np. innych świadectw homologacyjnych oraz towarzyszących im dokumentacji technicznych.

Laboratorium badawcze, wykonujące badania homologacyjne na podstawie dokumentacji i/lub z zastosowaniem obliczeń (wirtualnych metod testowania) powinno:

- zachowywać (nadzorować, archiwizować) dane źródłowe/dokumentację stanowiącą podstawę do obliczeń / oceny dokumentacji,
- monitorować aktualność posiadanych danych standardowych/tabelarycznych wyrobów,
- prowadzić i nadzorować zapisy dokumentujące wykonywane obliczenia i analizy, z uwzględnieniem, udokumentowania danych wejściowych, etapów pośrednich oraz wyników obliczeń i analiz (jeżeli ma zastosowanie),
- zwalidować technikę i programy komputerowe, stosowane do obliczeń i analiz z uwzględnieniem zamierzonego zastosowania (jeżeli ma zastosowanie),
- dokonywać regularnych przeglądów i sprawdzeń wyników obliczeń i analiz,
- upoważnić w systemie zarządzania kompetentny personel do autoryzacji wyników badania homologacyjnego na podstawie dokumentacji w oparciu o ustanowione kryteria.

Laboratorium badawcze wnioskujące lub posiadające akredytację do celów homologacji w zakresie przeprowadzania kontroli zgodności produkcji pojazdu, przedmiotu wyposażenia, części lub kontroli zgodności montażu instalacji przystosowującej dany typ pojazdu do zasilania gazem powinno:

- ustanowić politykę i procedury kontroli zgodności produkcji lub montażu;
- dysponować odpowiednimi środkami technicznymi i wyposażeniem pozwalającym na prowadzenie kontroli oraz przedstawić dowody potwierdzające utrzymywanie wyposażenia stosowanego przez laboratorium we właściwym stanie technicznym, włącznie z dokumentami potwierdzającymi status jego wzorcowania zgodnie z zasadami określonymi w dokumencie DA-06;
- posiadać kompetentny i kwalifikowany personel do przeprowadzania kontroli, w tym określić kryteria kwalifikacyjne personelu wymagane dla osób przeprowadzających kontrolę oraz wdrożyć i utrzymywać system szkoleń personelu na poziomie gwarantującym prowadzenie kontroli zgodności produkcji lub montażu w sposób wiarygodny i kompetentny;

Ocena kompetencji laboratorium do przeprowadzania kontroli zgodności produkcji lub montażu jest przeprowadzana w lokalizacjach, które mają istotny wpływ na potwierdzenie kompetencji laboratorium i jest przeprowadzana w połączeniu z oceną kompetencji do wykonywania badań.

4.4 Wyposażenie

W.5.5 Laboratorium badawcze wnioskujące lub posiadające akredytację do celów homologacji powinno posiadać odpowiednie wyposażenie pomiarowo-badawcze i/lub pomieszczenia laboratoryjne określone w rozporządzeniu Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 25 marca 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakie powinien spełnić podmiot wnioskujący o wyznaczenie go jako jednostkę uprawnioną, sposobu i trybu przeprowadzania kontroli oraz wzoru sprawozdania oceniającego (Dz. U. 2014 poz. 1838).

W uzasadnionych sytuacjach, akredytacja może być udzielona na badania wykonywane przy użyciu wyposażenia pomiarowo-badawczego i/lub pomieszczeń laboratoryjnych, które nie są własnością laboratorium, pod warunkiem, że posiada ono umowę zawartą z właścicielem tego wyposażenia / pomieszczeń.

Umowa powinna zawierać ustalenia gwarantujące laboratorium możliwość zarządzania wyposażeniem oraz pomieszczeniami zgodnie z wymaganiami akredytacyjnymi. Po uzyskaniu akredytacji laboratorium powinno informować PCA o każdej zmianie umowy, o jej rozwiązaniu lub zawarciu nowej.

Urządzenia pomiarowe stosowane przez laboratoria badawcze lub stosowane w badaniach wykorzystywanych dla celów oceny zgodności w działaniach homologacyjnych powinny być wzorcowane zgodnie z wymaganiami dokumentu DA-06.

4.5 Sprawozdania z badań

W.5.10 Sprawozdania z badań opracowane przez laboratorium badawcze powinny uwzględniać, oprócz informacji zgodnie z p. 5.10 normy PN-EN ISO/IEC 17025, wytyczne dotyczące wzoru lub formy przedstawienia wyników wynikające z mających zastosowanie przepisów prawa / specyfikacji technicznych.

Jednocześnie dodatkowe elementy sprawozdania związane z badaniami homologacyjnymi powinny stanowić integralną część sprawozdania z badań i nie powinny stanowić oddzielnych dokumentów wydawanych przez laboratorium lub sugerować, że są oddzielnymi dokumentami.

W przypadku gdy badania homologacyjne, zostały przeprowadzone na podstawie dokumentacji lub obliczeń (wirtualnych metod testowania), w sprawozdaniu, przedstawiając wyniki, należy podać metodę zastosowaną do badania homologacyjnego.

Wyniki badań uzyskane od podwykonawców, włączane przez laboratorium do sprawozdań z badań powinny być jednoznacznie zidentyfikowane na zasadach określonych w załączniku B do dokumentu DA-02.

5 Specyficzne wymagania dla jednostek inspekcyjnych

Jednostka inspekcyjna, wykorzystując w procesach inspekcji wyniki badań, powinna upewnić się, że badania te lub działania związane z badaniami są prowadzone w sposób kompetentny. Jeżeli procedury inspekcji przewidują wykonywanie badań, to laboratoria jednostki lub podwykonawcy badań powinny spełniać mające zastosowanie wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025.

W procesie akredytacji i nadzoru jednostki inspekcyjnej do celów homologacji, jako spełniające ten warunek, PCA będzie uznawać laboratoria akredytowane lub ocenione przez jednostkę. W przypadku wątpliwości lub braku dostatecznych dowodów oceny laboratorium przez jednostkę, PCA dokona oceny laboratorium na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025 w zakresie niezbędnym dla realizacji badań przewidzianych w procedurze inspekcji, w tym uwzględniając specyficzne wymagania dla laboratoriów badawczych przedstawione w p.4 niniejszego dokumentu.

Jednostka inspekcyjna, aby mogła być uznana za niezależną i bezstronną w myśl art. 70za. 2 p.5) ustawy wskazanej w p. 3 niniejszego dokumentu powinna spełniać wymagania właściwe dla jednostki inspekcyjnej typu A.

6 Zakres akredytacji

Zakres akredytacji jednostki oceniającej zgodność do celów homologacji opisuje potwierdzone w wyniku akredytacji kompetencje i określa obszary oceny zgodności właściwe dla ubiegania się o uprawnienie Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego.

Zakres akredytacji określany jest według wzoru przedstawionego w załącznikach nr 1 i 2 do niniejszego dokumentu.

W części zakresu akredytacji laboratorium badawczego dotyczącej badań wyróżnione są cechy/właściwości badanych wyrobów wykorzystywane w procesie oceny do celów

homologacji. Wyróżnieniem jest zastosowanie oznaczenia „H” w trzeciej kolumnie tabeli, bezpośrednio przy identyfikacji dokumentu opisującego metodę badawczą.

7 Szczegółowe zasady oceny

PCA podczas prowadzenia ocen jednostek oceniających zgodność wnioskujących lub posiadających akredytację do celów homologacji postępuje zgodnie z ogólnymi zasadami podanymi w dokumencie DA-01, z uwzględnieniem mających zastosowanie zasad szczegółowych podanych w dokumentach DAB-07 i DAK-07 oraz zasadami określonymi poniżej.

7.1 Wniosek

Jednostki oceniające zgodność ubiegające się o udzielenie akredytacji do celów homologacji składają wnioski o akredytację (FA-01) w zależności od obszaru działalności i właściwej normy akredytacyjnej jako laboratorium badawcze lub jednostka inspekcyjna.

Ponadto jednostka wnioskująca o akredytację do celów homologacji powinna dołączyć do wniosku o akredytację załącznik FAB-01 lub FAK-01 wraz FA-157.

Podmiot wnioskujący o akredytację do celów homologacji jako laboratorium badawcze lub jednostka inspekcyjna może wnioskować do PCA o przeprowadzenie oceny połączonej.

PCA zawiadamia Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego o wpłynięciu wniosku o akredytację lub rozszerzenie zakresu akredytacji do celów homologacji. Wniosek, przed jego rozpatrzeniem przez PCA, jest przeglądany przez przedstawiciela TDT pod względem dostosowania wnioskowanego zakresu akredytacji do zakresu uprawnienia jednostek do działalności w obszarze homologacji.

7.2 Ocena na miejscu

Oceny na miejscu przy akredytacji do celów homologacji i rozszerzeniu zakresu posiadanej akredytacji o obszar homologacji realizowane są przy uwzględnieniu trybu opisanego w niniejszym rozdziale.

W przypadku braku możliwości zademonstrowania w procesie akredytacji lub rozszerzenia zakresu przez jednostkę oceniającą zgodność praktycznych działań prowadzonych w ramach oceny zgodności dopuszcza się przeprowadzenie oceny i potwierdzenie kompetencji jednostki bez konieczności przeprowadzania obserwacji.

Wówczas PCA udziela akredytacji warunkowej przy czym, przed wydaniem przez jednostkę dokumentów zawierających wyniki akredytowanej działalności w obszarze homologacji, PCA przeprowadza obserwacje działań objętych akredytacją. Jednostki oceniające zgodność są zobowiązane do poinformowania PCA o uruchomieniu działań objętych warunkową akredytacją z odpowiednim wyprzedzeniem. Pozytywny wynik obserwacji jest warunkiem utrzymania akredytacji i umożliwia jednostce oceniającej zgodność wydanie dokumentów zawierających wyniki akredytowanej działalności w obszarze homologacji.

Jeśli w trakcie pierwszej obserwacji po udzieleniu akredytacji warunkowej zostaną stwierdzone niezgodności wskazujące na poważne naruszenie wymagań akredytacyjnych, wówczas jednostka przed wydaniem dokumentu zawierającego wyniki akredytowanej działalności opatrzonego symbolem akredytacji jest zobowiązana do podjęcia korekcji/działań korygujących w trybie natychmiastowym oraz do bezzwłocznego poinformowania PCA o ich realizacji. Jeżeli to konieczne, ocena podjętych działań prowadzona będzie przez PCA również w formie obserwacji. Pozytywna ocena wykonania korekcji/działań korygujących jest warunkiem utrzymania akredytacji. W przypadku negatywnego wyniku oceny działań korekcyjnych/korygujących podjętych w wyniku poważnego naruszenia wymagań akredytacyjnych podczas prowadzenia pierwszej, obserwowanej przez PCA czynności jednostki uprawnionej, PCA zawiesza udzieloną akredytację.

Przedstawiciele Transportowego Dozoru Technicznego mogą brać udział w ocenach przeprowadzanych przez PCA do celów homologacji jako członkowie zespołów oceniających w charakterze ekspertów lub obserwatorów.

PCA, na wniosek Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego przekazuje mu informacje o wynikach ocen przeprowadzonych w związku z procesami akredytacji i nadzoru realizowanymi dla potrzeb homologacji w odniesieniu do zakresu wnioskowanej lub udzielonej akredytacji. PCA każdorazowo zawiadamia jednostkę o tym fakcie.

8 Postanowienia końcowe

Niniejszy dokument został wprowadzony Komunikatem nr xx z dnia dd.mm.rrrr r. i obowiązuje od dnia ogłoszenia.

9 Dokumenty związane

Dokumentami związanymi z niniejszym dokumentem są te wymienione w punkcie 3 oraz:

DA-01 Opis systemu akredytacji

DAB-07 Akredytacja laboratoriów badawczych

DAK-07 Akredytacja jednostek inspekcyjnych

Polskie Normy dostępne są w Polskim Komitecie Normalizacyjnym (www.pkn.pl).

Dokumenty EA i ILAC w wersji oryginalnej dostępne są na stronach internetowych: EA: www.european-accreditation.org, ILAC: www.ilac.org.

Dokumenty PCA oraz tłumaczenia wybranych dokumentów EA i ILAC dostępne są na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl. Dostęp do tych dokumentów jest bezpłatny.

10 Załączniki

Załącznik nr 1 Wzór zakresu akredytacji dla jednostek oceniających zgodność do celów homologacji

Załącznik nr 1

Wzór zakresu akredytacji dla jednostek oceniających zgodność do celów homologacji
 – dla laboratoriów badawczych, w obszarze działalności obejmującym badania homologacyjne (p. 1 a-c, 2, 3, 4)

Rodzaj działalności:	Podstawa prawna:
(wymienić zgodnie z p. 1 a-c, 2, 3, 4)	Ustawa z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity Dz.U. 2012 nr 0 poz. 1137 z późn. zm.)

Kategoria pojazdu *)	Przedmiot wyposażenia lub część *)	Dokument odniesienia

*) jeżeli dotyczy

– dla laboratoriów badawczych, w obszarze działalności obejmującym kontrole zgodności produkcji i/lub montażu (p. 1 d-e)

Rodzaj działalności:	Podstawa prawna:
(wymienić zgodnie z p. 1 d-e)	Ustawa z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity Dz.U. 2012 nr 0 poz. 1137 z późn. zm.)

Kategoria pojazdu	Metody i procedury kontroli

– dla jednostek inspekcyjnych

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (tekst jednolity Dz.U. 2012 nr 0 poz. 1137 z późn. zm.)				
Symbol inspekcji	Rodzaj inspekcji	Dziedzina inspekcji	Kategoria pojazdów / Przedmiot wyposażenia lub część *)	Metody i procedury inspekcji
IH.1	Inspekcje do celów homologacji i dopuszczenia	Przeprowadzanie kontroli zgodności produkcji pojazdu		
IH.2	Inspekcje do celów homologacji i opuszczenia	Przeprowadzanie kontroli zgodności montażu instalacji przystosowującej dany typ pojazdu do zasilania gazem		

*) jeżeli dotyczy