

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 130

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 21 z/of 18.12.2024

 AP 130	Nazwa i adres / Name and address TOROPOL Sp. z o.o. LABORATORIUM WZORCUJĄCE TOROPOL ul. Czarna Droga 29 03-620 Warszawa
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)} 6.01 długość 12.01 siła 17.01 ciśnienie

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 130 z dnia 11.12.2020 r.
Cykl akredytacji od 14.12.2021 r. do 21.12.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 130 of 11.12.2020
Accreditation cycle from 14.12.2021 to 21.12.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Wzorcujące Toropol ul. Czarna Droga 29, 03-620 Warszawa				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość				
Sita kontrolne laboratoryjne	0,020 mm do 0,5 mm 0,5 mm do 2 mm 2 mm do 10 mm	3,0 µm 10 µm 20 µm	S	Procedury wewnętrzne I-07.1, I-07.2, ISO 3310-1, ISO 3310-2 pomiar za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego
Sita kontrolne laboratoryjne	10 mm do 30 mm 30 mm do 125 mm	60 µm 90 µm		Procedura wewnętrzna I-07.2 w oparciu o ISO 3310-2 pomiar za pomocą suwmiarki
Sita prętowe	2,5 mm do 10 mm	20 µm		Procedura wewnętrzna I-07.4 w oparciu o PN-EN 933-3 pomiar za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego
	10 mm do 50 mm	60 µm		Procedura wewnętrzna I-07.4 w oparciu o PN-EN 933-3 pomiar za pomocą suwmiarki
Sita kosz z tkaniny z drutu	0,040 mm do 0,5 mm	3 µm		Procedura wewnętrzna I-07.3 pomiar za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego
Czujniki analogowe o wartości działki elementarnej 0,01 mm	0 mm do 30 mm 0 mm do 50 mm	4,5 µm 4,8 µm	S, P	Procedura wewnętrzna I-04
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm	0 mm do 25,4 mm 0 mm do 50,8 mm	5,1 µm 5,4 µm		Procedura wewnętrzna I-05
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,001 mm	0 mm do 50,8 mm	2,5 µm		
Czujniki cyfrowe przemieszczenia o rozdzielczości 0,01 mm	0 mm do 50 mm	8,0 µm		
Siła				
Maszyzny wytrzymałościowe do prób statycznych - do sił ściskających	0,1 N do 30 N 0,03 kN do 3000 kN 3000 kN do 5000 kN	0,15 % ¹⁾ 0,25 % 0,35 % ²⁾	S, P	Procedura wewnętrzna I-01 w oparciu o PN-EN ISO 7500-1:2018-05 PN-EN 12390-4:2020-03
Maszyzny wytrzymałościowe do prób statycznych - do sił rozciągających	0,1 N do 30 N 0,03 kN do 300 kN	0,15 % ¹⁾ 0,25 %		
Urządzenia technologiczne - do sił ściskających	0,1 N do 30 N 0,03 kN do 3000 kN 3000 kN do 5000 kN	0,15 % ¹⁾ 0,25 % 0,35 % ²⁾		
Urządzenia technologiczne - do sił rozciągających	0,1 N do 30 N 0,03 kN do 300 kN	0,15 % ¹⁾ 0,25 %		
Prasy do betonu	0,03 N do 3000 kN 3000 kN do 5000 kN	0,25 % 0,35 % ²⁾		
Ekstensometry (zamontowane w maszynach wytrzymałościowych do prób statycznych)	0 mm do 700 mm	0,25 % ³⁾		Procedura wewnętrzna I-10 w oparciu o PN-EN 9513:2013-06

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Ciśnienie Ciśnieniomierze elektroniczne Ciśnieniomierze sprężynowe	0 MPa do 1,6 MPa 1,6 MPa do 6,0 MPa	0,001 MPa 0,004 MPa	S, P	Procedura wewnętrzna I-12 oparcie o Euramet/cg-17/v.4.0 ciśnienie względne – nadciśnienie

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

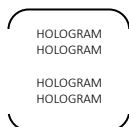
¹⁾ Przy użyciu obciążników wzorcowych

²⁾ Przy użyciu zestawu siłomierzy 3000 kN

³⁾ nie mniej niż 2 µm

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 130

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 18.12.2024 r.