

**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 194**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 8 z/of 22.09.2025

 AP 194	Nazwa i adres / Name and address LABORTECH POLSKA MARCELI FUCZEK LABORTECH POLSKA LABORATORIUM WZORCUJĄCE Zaborze, ul. Pod Górką 1A 32-600 Oświęcim
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)} 12.01 siła 12.03 udarność 13.01 twardość

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 194 z dnia 09.09.2025 r.
Cykl akredytacji od 12.03.2025 r. do 11.04.2029 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 194 of 09.09.2025
Accreditation cycle from 12.03.2025 to 11.04.2029
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

LaborTech Polska Laboratorium Wzorcujące Zaborze, ul. Pod Górką 1A, 32-600 Oświęcim				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Siła				
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych Urządzenia technologiczne - do sił rozciągających	0,01 N do 0,5 N 0,5 N do 500 N	0,1 % ¹⁾ 0,01 % ¹⁾	S, P	PN-EN ISO 7500- 1:2018-05 ASTM E4-24
- do sił ściskających	0,01 N do 0,5 N 0,5 N do 500 N	0,1 % ¹⁾ 0,01 % ¹⁾		
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych Urządzenia technologiczne - do sił rozciągających	1 N do 600 kN 1 N do 600 kN	0,12 % ²⁾ 0,24 % ³⁾		
- do sił ściskających	1 N do 3000 kN 1 N do 3000 kN	0,12 % ²⁾ 0,24 % ³⁾		
Ekstensometry	0 mm do 25 mm 0 mm do 1500 mm	1,1 μm ⁴⁾ 0,7 μm ⁵⁾		PN-EN ISO 9513:2013-06 ASTM E83-25
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych Urządzenia technologiczne - przemieszczenie (droga) trawersy	0 mm do 2500 mm	0,7 μm ⁵⁾		ASTM E2309/E2309M-20 PN-EN ISO 9513:2013-06 zał. H
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych Urządzenia technologiczne - prędkość przemieszczenia trawersy	0 mm/min do 1000 mm/min 1000 mm/min do 2500 mm/min	0,05 % 0,1 %		ASTM E2658-15 (2023)
Udarność				
Młoty wahadłowe	0,5 J do 750 J	0,15 % K _N K _N – energia nominalna młota w J	P	PN EN ISO 148-2:2017-02E ASTM E23-25 PN EN ISO 13802:2015-07
Twardość				
Twardościomierze Brinella - twardość	HBW 2,5 / 62,5 HBW 2,5 / 187,5 HBW 5 / 250 HBW 5 / 750 HBW 10 / 3000	1,5 % 1,5 % 1,5 % 1,5 % 1,5 %	P	PN-EN ISO 6506-2:2019-10 ASTM E10-23
- siła	9,807 N do 29420 N 9,807 N do 29420 N	0,12 % ²⁾ 0,24 % ³⁾		
- długość	0 mm do 1 mm 0 mm do 10 mm	0,3 μm 0,3 μm		
Twardościomierze Vickersa - twardość	HV 0,1 HV 0,2 HV 0,3 HV 0,5 HV 1 HV 2 HV 3 HV 5 HV 10 HV 20 HV 30	5,0 % 5,0 % 4,5 % 4,0 % 3,0 % 2,0 % 2,0 % 2,0 % 1,5 % 1,5 % 1,5 %	P	PN-EN ISO 6507-2:2018-05 ASTM E92-23 ASTM E384-22
- siła	0,9807 N do 980,7 N 0,9807 N do 980,7 N	0,12 % ²⁾ 0,24 % ³⁾		
- długość	0 mm do 1 mm 0 mm do 10 mm	0,3 μm 0,3 μm		

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Twardościomierze Rockwella - twardość	HRA HRB HRC HR15N HR30N HR45N HR15T HR30T HR45T	0,5 HRA 1,0 HRB 0,5 HRC 0,6 HR15N 0,6 HR30N 0,6 HR45N 1,0 HR15T 1,0 HR30T 1,0 HR45T		PN-EN ISO 6508-2:2024-06 ASTM E18-24
- siła	29,42 N do 1471 N 29,42 N do 1471 N	0,12 % ²⁾ 0,24 % ³⁾		

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

¹⁾ Przy zastosowaniu obciążników wzorcowych siły klasy M1

²⁾ Przy zastosowaniu przetworników siły klasy 00 i 0.5

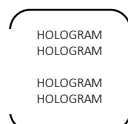
³⁾ Przy zastosowaniu przetworników siły klasy 1

⁴⁾ Przy zastosowaniu głowicy mikrometrycznej

⁵⁾ Przy zastosowaniu interferometru laserowego

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 194

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 22.09.2025 r.