

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No. AP 136

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 17 z/of 12.05.2025

 AP 136	Nazwa i adres / Name and address URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ^{*)} 1.02 prędkość 6.01 długość 12.01 siła 13.01 twardość 16.05 wielkości radiometryczne 16.06 natężenie oświetlenia 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna) 19.03 temperatura (termometria radiacyjna)

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 136 z dnia 08.07.2020 r.
Cykl akredytacji od 23.05.2022 r. do 23.06.2026 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 136 of 08.07.2020
Accreditation cycle from 23.05.2022 to 23.06.2026
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO				
Wydział Metrologii i Zarządzania WPB				
ul. Ostrowska 388, 61-312 Poznań				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Prędkość				
Tachometry cyfrowe	10,00 obr/min do 99,99 obr/min 100,0 obr/min do 999,9 obr/min 1000 obr/min do 33000 obr/min 33001 obr/min do 50000 obr/min	0,1 obr/min 0,2 obr/min 2 obr/min 3 obr/min	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/203 Metoda bezpośrednia Metoda optyczna
Tachometry cyfrowe	10,00 obr/min do 99,99 obr/min 100,0 obr/min do 999,9 obr/min 1000 obr/min do 20000 obr/min	0,1 obr/min 0,2 obr/min 2 obr/min		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/203 Metoda bezpośrednia Metoda stykowa
Tachometry cyfrowe	0,89 m/min do 5,00 m/min 5,01 m/min do 300,0 m/min	0,02 m/min 0,3 %		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/203 Metoda bezpośrednia
Długość				
Czujniki cyfrowe przemieszczenia	0 mm do 150 mm	0,06 mm	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/202 Metoda bezpośrednia
Dalmierze laserowe	0 m do 5 m 5,001 m do 30 m 30,0001 m do 50 m	1,0 mm 2,5 mm 2,8 mm		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/205 Metoda bezpośrednia
Głębokościomierze suwmiarkowe	0 mm do 150 mm	0,06 mm		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/202 Metoda bezpośrednia
Grubościomierze ultradźwiękowe	0 mm do 2 mm 2 mm do 6 mm 6 mm do 100 mm	0,01 mm 0,02 mm 0,3 %		PN-EN 15317:2014-02 pkt. 9.13
Mierniki do pomiaru grubości powłok	0 mm do 0,5 mm 0,5 mm do 3 mm	0,003 mm 0,7 %		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/210 Metoda bezpośrednia
Przymiary wstępowe	0 m do 60 m	0,2 mm + 0,2 · (n – 1) mm n – liczba odcinków 5-metrowych		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/205 Metoda bezpośrednia
Przymiary półsztywne Średnicówki taśmowe	0 m do 5 m	0,2 mm		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/205 Metoda bezpośrednia
Spoinomierze	0 mm do 35 mm	0,06 mm		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/202 Metoda bezpośrednia

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa	
Suwmiarki	0 mm do 300 mm	0,06 mm	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/202 Metoda bezpośrednia	
Szczelinomierze	0,05 mm do 2 mm	0,007 mm		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/209 Metoda bezpośrednia	
Wzorce schodkowe do grubościomierzy ultradźwiękowych	0,5 mm do 25 mm	0,007 mm		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/209 Metoda bezpośrednia	
Siła					
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych, do sił rozciągających Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych, do sił ściskających	0,5 N do 50 kN	0,13 %	S, P	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/212 w oparciu o PN-EN ISO 7500-1:2018-05	
Siłomierze	0,5 N do 50 kN 50 kN do 100 kN	0,13 % 0,58 %	S, P S	Metoda bezpośrednia	
Twardość					
Twardościomierze przenośne	HV5 HV10	3 % 3 %	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/213 w oparciu o DIN 50159-2:2022-06 PN-EN ISO 6507-2:2018-05	
Wielkości radiometryczne					
Mierniki natężenia napromienienia UV-A do badań nieniszczących (NDT)	0,1 mW/cm² do 5 mW/cm²	12 %	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/207 w oparciu o CIE 220:2016 Metoda bezpośrednia	
Natężenie oświetlenia					
Luksomierze do badań nieniszczących (NDT)	20 lx do 5000 lx	3,5 %	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/207 Metoda bezpośrednia	
Ciśnienie					
Ciśnieniomierze sprężynowe Ciśnieniomierze elektroniczne			S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/201 w oparciu o EURAMET Calibration Guide No. 17 Version 4.1 (09/2022)	
- ciśnienie względne (czynnik gaz)	-0,095 MPa do 0 MPa 0 MPa do 0,1 MPa 0,1 MPa do 3,5 MPa	0,00005 MPa 0,00003 MPa $4,1 \cdot 10^{-4} \cdot p$			Metoda bezpośrednia
- ciśnienie względne (czynnik ciecz)	0,1 MPa do 1,4 MPa 1,4 MPa do 12 MPa 12 MPa do 40 MPa 40 MPa do 100 MPa	$6,2 \cdot 10^{-4}$ MPa $4,1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $2,1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $3,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$ p – wielkość mierzona (MPa)			

Wersja strony: A

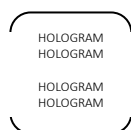
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Temperatura (termometria elektryczna)				
Termometry elektryczne	-20 °C do 110 °C	0,18 °C	S, P	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/206 w oparciu o DKD-R 5-1 (11/2023) Metoda bezpośrednia
	110 °C do 200 °C 200 °C do 550 °C	0,40 °C 0,65 °C	S	
Temperatura (termometria radiacyjna)				
Pirometry	-23 °C do 100 °C 100 °C do 200 °C 200 °C do 300 °C 300 °C do 400 °C 400 °C do 500 °C 500 °C do 550 °C	0,9 °C 1,5 °C 1,8 °C 2,1 °C 2,3 °C 2,6 °C	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/206 w oparciu o MSL Technical Guide 22 (06.2009) Metoda bezpośrednia

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 136

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 12.05.2025 r.