

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 128

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 14 z/of 03.12.2025

 AP 128	Nazwa i adres / Name and address EMIO PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE Sp. z o.o. LABORATORIUM WZORCUJĄCE ul. Chorzowska 39a 51-107 Wrocław
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)} 10.01 czas (przedział czasu) 11.01 strumień objętości (przepływ gazy) 11.02 prędkość powietrza (przepływ gazy) 14.02 wilgotność względna 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna)

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 128 z dnia 04.12.2019 r.
Cykl akredytacji od 03.12.2025 r. do 21.12.2029 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 128 of 04.12.2019
Accreditation cycle from 03.12.2025 to 21.12.2029
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Wzorcujące ul. Chorwacka 39a, 51-107 Wrocław				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Czas (przedział czasu)				
Sekundomierze elektroniczne Układy pomiarowe do pomiaru czasu w urządzeniach produkcji EMIO	5 s do 3600 s	0,08 s + 4 · 10 ⁻⁵ · τ τ – przedział czasu w s	S	Procedury wewnętrzne PTW.6-PS 5.4 IW.1-PTW 6 Metoda pośrednia
Strumień objętości (przepływ gazy)				
Aspiratory Układy pomiarowe do pomiaru przepływu w urządzeniach produkcji EMIO	0,50 dm ³ /min do 2,50 dm ³ /min 2,50 dm ³ /min do 4,17 dm ³ /min	0,04 dm ³ /min 0,06 dm ³ /min	S	Procedury wewnętrzne IW.1-PTW 4 IW.2-PTW 4 Metoda bezpośrednia
Pyłomierze Układy pomiarowe do pomiaru przepływu w urządzeniach produkcji EMIO	1 m ³ /h do 11 m ³ /h	1 %		Procedura wewnętrzna PTW.4-PS 5.4 Metoda bezpośrednia
Prędkość powietrza (przepływ gazy)				
Anemometry skrzydełkowe	1,0 m/s do 2,0 m/s 2,1 m/s do 3,0 m/s 3,1 m/s do 4,0 m/s 4,1 m/s do 5,0 m/s 5,1 m/s do 6,0 m/s	0,4 m/s 0,7 m/s 0,8 m/s 0,9 m/s 1,0 m/s	S	Procedury wewnętrzne PTW.5-PS 5.4 IW.1-PTW 5 IW.2-PTW 5 Metoda bezpośrednia
Rurki spiętrzające (stała „K”)	5,0 m/s do 7,0 m/s ¹⁾ 7,1 m/s do 9,0 m/s ¹⁾ 9,1 m/s do 11,0 m/s ¹⁾ 11,1 m/s do 13,0 m/s ¹⁾ 13,1 m/s do 15,0 m/s ¹⁾ 15,1 m/s do 17,0 m/s ¹⁾ 17,1 m/s do 19,0 m/s ¹⁾ 19,1 m/s do 21,0 m/s ¹⁾	21 % ²⁾ 10 % ²⁾ 6 % ²⁾ 4 % ²⁾ 3 % ²⁾ 2 % ²⁾ 2 % ²⁾ 1 % ²⁾		Procedura wewnętrzna PTW.S-PS 5.4 Metoda pośrednia
Wilgotność względna				
Układy pomiarowe do pomiaru wilgotności w urządzeniach produkcji EMIO	dla temperatury 23°C 10 %rh do 80 %rh	3,0 %rh	S	Procedury wewnętrzne PTW.3-PS 5.4 IW.1-PTW 3 Metoda bezpośrednia
Ciśnienie				
Układy pomiarowe do pomiaru ciśnienia w urządzeniach produkcji EMIO			S	Procedury wewnętrzne PTW.2-PS 5.4 IW.1-PTW 2 Metoda bezpośrednia
	700 hPa do 1034 hPa	0,3 hPa		Ciśnienie absolutne
	-450 hPa do 5 hPa	0,6 hPa		Ciśnienie względne
	0 Pa do 2200 Pa	1,0 Pa		Ciśnienie różnicowe

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Temperatura (termometria elektryczna)				
Układy pomiarowe do pomiaru temperatury w urządzeniach produkcji EMIO	0 °C do 85 °C	0,3 °C	S	Procedura wewnętrzna PTW.1-PS 5.4 Metoda bezpośrednia Stanowisko SW.01k kalibrator temperatury
	50 °C do 160 °C	0,7 °C		Procedura wewnętrzna IW.1-PTW 1 Metoda bezpośrednia Stanowisko SW.02u ultratermostat
	100 °C do 550 °C	1,7 °C		Stanowisko SW 03 kalibrator temperatury
	0 °C do 60 °C	2,0 °C		Stanowisko SW 04 kalibrator temperatury

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

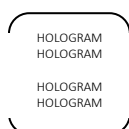
Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

¹⁾ wartości dotyczą prędkości przepływu, przy której wyznaczono stałą „K”

²⁾ wartości CMC dotyczą stałej „K”

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 128

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 03.12.2025 r.