

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 113

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 23 z/of 19.12.2025

 AP 113	Nazwa i adres / Name and address INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ LABORATORIUM WZORCUJĄCE ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)} 6.01 długość 15.01 masa (wagi) 15.02 masa (odważniki i wzorce masy) 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna)

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 113 z dnia 23.11.2018 r.
Cykl akredytacji od 21.12.2023 r. do 20.01.2027 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 113 of 23.11.2018
Accreditation cycle from 21.12.2023 to 20.01.2027
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Wzorcujące ITB ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość				
Czujniki cyfrowe przemieszczenia	0 mm do 100 mm	34,0 µm	P	Procedura wewnętrzna PW-06
Czujniki analogowe o wartości działki elementarnej: - 0,01 mm - 0,001 mm - 0,002 mm	0 mm do 10 mm 0 mm do 30 mm 0 mm do 50 mm 0 mm do 100 mm 0 mm do 5 mm 0 mm do 12 mm	2,6 µm 2,9 µm 3,4 µm 4,9 µm 2,0 µm 2,2 µm	S	Procedury wewnętrzne PW-20 PW-29
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości: - 0,01 mm - 0,001 mm - 0,0005 mm	0 mm do 13 mm 0 mm do 25 mm 0 mm do 50 mm 0 mm do 100 mm 0 mm do 13 mm 0 mm do 25 mm 0 mm do 50 mm 0 mm do 100 mm 0 mm do 30 mm 0 mm do 60 mm 0 mm do 100 mm	3,0 µm 3,1 µm 3,4 µm 4,2 µm 2,0 µm 2,1 µm 2,4 µm 3,5 µm 1,7 µm 2,2 µm 3,5 µm	S	Procedury wewnętrzne PW-20 PW-29
Suwmiarki	0 mm do 500 mm	30 µm	S	Procedura wewnętrzna PW-01
Mikrometry zewnętrzne	0 mm do 25 mm 25 mm do 50 mm	1,8 µm 2,2 µm		Procedura wewnętrzna PW-05
Sita kontrolne laboratoryjne	0,02 mm do 10 mm	3,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar oczek sit mikroskopem
	10 mm do 50 mm 50 mm do 200 mm	50 µm 110 µm		Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar oczek suwmiarką
Sita prętowe	2,5 mm do 10 mm	3,0 µm		Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar szczelin sit mikroskopem
	10 mm do 50 mm	50 µm		Procedura wewnętrzna PW-18 Pomiar szczelin sit suwmiarką
Próbniki wymiarów geometrycznych	0 mm do 250 mm 250 mm do 500 mm 0 mm do 300 mm 0 mm do 25 mm 0 mm do 30 mm 0 mm do 60 mm 0 mm do 100 mm 0 mm do 10 mm	47 µm 66 µm 32 µm 3,7 µm 5,6 µm 5,6 µm 7,7 µm 3,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW-23
Masa (wagi)				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne	do 610 g powyżej 610 g do 6,2 kg powyżej 6,2 kg do 31 kg powyżej 31 kg do 160 kg	$8,2 \cdot 10^{-6} \%$ $3,3 \cdot 10^{-4} \%$ $6,5 \cdot 10^{-4} \%$ $2,7 \cdot 10^{-3} \%$	S, P	Procedura wewnętrzna PW-12 w oparciu o EURAMET cg-18 v. 4.0

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Masa (odważniki i wzorce masy)				
Wzorce masy M ₁ Odważniki klasy dokładności M ₁	20 kg	200 mg	S	Procedura wewnętrzna PW-24 w oparciu o OIML R111-1:2004 Załącznik C
	10 kg	140 mg		
	5 kg	50 mg		
	2 kg	20 mg		
	1 kg	16 mg		
	500 g	5 mg		
	200 g	2 mg		
	100 g	1 mg		
	50 g	0,6 mg		
	20 g	0,5 mg		
	10 g	0,4 mg		
	5 g	0,4 mg		
	2 g	0,3 mg		
	1 g	0,2 mg		
Wzorce masy M ₂ Odważniki klasy dokładności M ₂	20 kg	1000 mg	S	
	10 kg	500 mg		
	5 kg	250 mg		
	2 kg	100 mg		
	1 kg	50 mg		
	500 g	25 mg		
	200 g	10 mg		
	100 g	5,0 mg		
	50 g	3,0 mg		
	20 g	2,5 mg		
	10 g	2,0 mg		
	5 g	1,6mg		
	2 g	1,2 mg		
	1 g	1,0 mg		
Wzorce masy i odważniki 25 kg	25 kg	250 mg	S	Procedura wewnętrzna PW-24 w oparciu o OIML R111-1:2004 Załącznik C
Obciążniki	od 1 g do 600 g powyżej 600 g do 6000 g powyżej 6000 g do 31000 g	0,0010 g 0,049 g 0,35 g	S	Procedura wewnętrzna PW-42
			S, P	
Ciśnienie				
Ciśnieniomierze elektroniczne Przetworniki ciśnienia	-9000 Pa do -1000 Pa -1000 Pa do 1000 Pa 1000 Pa do 9000 Pa	7 Pa 1,4 Pa 7 Pa	S, P	Procedura wewnętrzna PW-39
- ciśnienie względne (gaz)				
Temperatura (termometria elektryczna)				
Termometry elektryczne (w tym elektroniczne) Termometry elektryczne (z rejestracją temperatury)	-30 °C do 140 °C	0,08 °C	S	Procedura wewnętrzna PW-08
Termometry elektryczne (w tym elektroniczne) Termometry elektryczne (z rejestracją temperatury)	-30 °C do 130 °C	0,10 °C	S, P	Procedura wewnętrzna PW-21 Metoda bezpośrednia
Komory termostatyczne Termostaty cieczowe	-30 °C do 140 °C	0,60 °C ¹⁾	S, P	Procedura wewnętrzna PW-38 Pomiar rozkładu w przestrzeni pomiarowej

Wersja strony: A

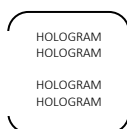
Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

1) Wartość niepewności pomiaru dla CMC dotyczy pojedynczego punktu pomiarowego w przestrzeni obiektu pomiaru

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 113

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 19.12.2025 r.