

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No. AP 218

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 3 z/of 13.05.2025

 AP 218	Nazwa i adres / Name and address AVIO-LAB Sp. z o.o. LABORATORIUM WZORCUJĄCE AVIO-LAB ul. Wojska Polskiego 9 39-300 Mielec
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)} 6.01 długość

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 218 z dnia 13.05.2025 r.
Cykl akredytacji od 08.03.2023 r. do 07.03.2027 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 218 of 13.05.2025
Accreditation cycle from 08.03.2023 to 07.03.2027
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

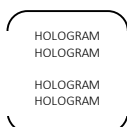
Laboratorium Wzorcujące AVIO-LAB ul. Wojska Polskiego 9, 39-300 Mielec				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość				
Sprawdziany gwintowe trzpieniowe walcowe	1 mm do 100 mm 100 mm do 300 mm	2,8 µm 3,4 µm	S	Procedura wewnętrzna IW-06 Wzorcowanie za pomocą za pomocą długościomierza Mahr ULM 520 S-E
Pierścienie wzorcowe	1 mm do 25 mm 25 mm do 50 mm	1,0 µm 1,1 µm		Procedura wewnętrzna IW-07 Wzorcowanie za pomocą za pomocą długościomierza Mahr ULM 520 S-E z zastosowaniem głowicy
	13 mm do 25 mm 25 mm do 50 mm 50 mm do 100 mm 100 mm do 150 mm 150 mm do 200 mm 200 mm do 300 mm	0,8 µm 0,9 µm 1,2 µm 2,0 µm 2,8 µm 3,6 µm		Procedura wewnętrzna IW-07 Wzorcowanie za pomocą za pomocą długościomierza Mahr ULM 520 S-E z zastosowaniem kabłąków
Sprawdziany tłoczkowe	1 mm do 50 mm 50 mm do 100 mm 100 mm 200 mm 200 mm do 300 mm	0,4 µm 0,9 µm 2,1 µm 3,5 µm		Procedura wewnętrzna IW-05 Wzorcowanie za pomocą za pomocą długościomierza Mahr ULM 520 S-E
	0,04" do 2" 2" do 4" 4" do 8" 8" do 12"	0,000016" 0,000035" 0,000083" 0,00014"		
Waleczki pomiarowe do otworów	0,17 mm do 30 mm 0,007" do 1,2"	0,4 µm 0,000016"		Procedura wewnętrzna IW-05 Wzorcowanie za pomocą za pomocą długościomierza Mahr ULM 520 S-E

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 218

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 13.05.2025 r.