

**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 1307**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 13 z/of 20.12.2024

 AB 1307	Nazwa i adres / Name and address PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUG NAUKOWYCH I TECHNICZNYCH NDTEST Sp. z o.o. ul. Sztabowa 10 04-283 Warszawa
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
- L/8	– Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych – w tym metali/ Non-destructive tests of construction products and materials – including metals

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

MARIA SZAFRAN

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1307 z dnia 27.12.2019 r.
Cykl akredytacji od 18.12.2023 r. do 02.01.2028 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AB 1307 of 27.12.2019
Accreditation cycle from 18.12.2023 to 02.01.2028

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Przedsiębiorstwo Usług Naukowych i Technicznych NDTEST Sp. z o.o. ul. Sztabowa 10; 04-283 Warszawa		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02 *
Złącza spawane materiałów metalowych o grubości do 170 mm	Nieciągłości Metoda radiograficzna z użyciem błony	PN-EN ISO 17636-1:2023-02 * PN-EN 12681-1:2018-01
	Nieciągłości Metoda radiograficzna z użyciem detektorów cyfrowych	PN-EN ISO 17636-2:2023-04 *
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16810:2014-06 *
Wyroby stalowe płaskie		PN-EN 10160:2001 *
Rury stalowe bez szwu i spawane		PN-EN ISO 10893-8:2011 *
Złącza spawane materiałów metalowych		PN-EN ISO 17640:2019-01 * PN-EN ISO 10863:2020-12 * PN-EN ISO 13588:2019-04 PN-EN ISO 16828:2014-06
		PN-EN 12680-1:2005 * PN-EN 12680-2:2005
Odlewy staliwne		PN-EN 12680-3:2012 *
Odlewy z żeliwa sferoidalnego		PN-EN 10228-3:2016-07 *
Odkuwki stalowe		
Wyroby i materiały metalowe	Grubość Zakres (0,5 ÷ 300) mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2019-08 *
Wyroby i materiały metalowe ferromagnetyczne	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 *
Złącza spawane materiałów ferromagnetycznych		PN-EN ISO 17638:2017-01 *
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne otwarte na badaną powierzchnię Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 *
Wyroby i materiały metalowe	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne	PN-EN 13018:2016-04 *
Złącza spawane materiałów metalowych	Metoda wizualna	PN-EN ISO 17637:2017-02 *

Wersja strony: A

Badania, na podstawie wyników których laboratorium formułuje opinie i interpretacje oznaczone zostały symbolem *

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1307

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

MARIA SZAFRAN
dnia: 20.12.2024 r.

