

**ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PERSONS CERTIFICATION BODY
Nr/No. AC 218**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 9 z/of 06.10.2026



AC 218

Nazwa i adres jednostki certyfikującej
Name and address of certification body

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00-252 Warszawa

Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Działkowa 8

41-506 Chorzów

Kategorie certyfikacyjne osób/Categories of certified persons:

- Specjaliści w zakresie badań nieniszczących / specialists in the field of non-destructive testing
- Specjaliści w zakresie spawalnictwa / specialists in the field of welding
- Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów / specialists in the field of joining and welding materials
- Operatorzy spawania i nastawiacze zgrzewania metali / welding operators and weld setters of metallic

Dyrektywa/Directive: 2014/68/UE:

- personel zatwierdzany do wykonywania badań nieniszczących / approval of non-destructive testing personnel
- personel zatwierdzany do wykonywania połączeń nierozłącznych / approval of permanent joining personnel

Wersja strony/Page version: A

**KIEROWNIK DZIAŁU
AKREDYTACJI INSPEKCJI
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB**

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 218 z dnia 30.11.2020 r.

Cykl akredytacji od 12.11.2024 r. do 29.11.2028 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 218 of 30.11.2020

Accreditation cycle from 12.11.2024 to 29.11.2028

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

ul. Działkowa 8, 41-506 Chorzów
Specjaliści w zakresie badań nieniszczących ^E
Specialists in the field of non-destructive testing ^E

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH LIST OF METHODS, LEVELS, AND SECTORS COVERED BY THE NON-DESTRUCTIVE TESTING PERSONNEL CERTIFICATION SCHEME													
Metoda NDT NDT Method	STOPIEŃ KWALIFIKACJI QUALIFICATION LEVEL			SEKTOR WYROBU PRODUCT SECTOR					SEKTOR PRZEMYSŁOWY INDUSTRIAL SECTOR			Akronim programu certyfikacji osób Acronym of personnel certification scheme	Dokument normatywny Normative document
	1	2	3	c	f	w	t	wp	m	s	r		
MT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		PR9712	PN-EN ISO 9712
PT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
VT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
RT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
RT-FI		X				X			X	X			
RT-D		X		X	X	X	X	X	X	X			
RT-DI		X				X			X	X			
UT-PA		X		X	X	X	X	X	X	X			
UT-TOFD		X				X			X	X			
UTT	X	X		X	X	X	X	X	X	X			
UT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
UT	X	X		X	X	X		X			X	PN-EN ISO 9712 PN-EN 16729-4	
METODY NDT / NDT Methods:													
MT – badanie magnetyczne / magnetic testing; PT – badanie penetracyjne / penetrant testing; VT – badanie wizualne / visual testing; RT – badanie radiograficzne / radiographic testing; RT-FI – badanie radiograficzne – interpretacja radiogramów / radiographic testing – interpretation of radiographs; RT-D – badania radiograficzne – technika cyfrowa / radiographic testing – digital technology; RT-DI – badania radiograficzne – cyfrowa interpretacja obrazu / radiographic testing - digital image interpretation; UT – badanie ultradźwiękowe / ultrasonic testing; UT-PA – badanie ultradźwiękowe – techniką phased array / ultrasonic testing – Phased Array; UT-TOFD – badanie ultradźwiękowe – techniką TOFD / ultrasonic testing – Time-of-flight diffraction; UTT – ultradźwiękowy pomiar grubości / ultrasonic testing – thickness testing;													
SEKTORY WYROBU / PRODUCT SECTOR:													
c – odlewy / castings; f – odkuwki / forgings; w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych) / welds (all types of welds, including soldering, for ferrous and non-ferrous materials); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych) / tubes and pipes (seamless, welded, ferrous and non-ferrous materials, including flat products for the manufacturing of welded pipes); wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek / wrought products except forgings;													
SEKTORY PRZEMYSŁOWE / INDUSTRIAL SECTOR:													
m – wytwarzanie / manufacturing;													
s – badania przed i w trakcie eksploatacji, które obejmują produkcję / pre- and in-service testing which includes manufacturing;													
r – utrzymanie kolei – podsektor infrastruktura (badanie szyn w torze) / railway maintenance – infrastructure subsector (rail-in-track testing);													

METODY NDT / NDT Methods:

MT – badanie magnetyczne / magnetic testing; **PT** – badanie penetracyjne / penetrant testing; **VT** – badanie wizualne / visual testing; **RT** – badanie radiograficzne / radiographic testing; **RT-FI** – badanie radiograficzne – interpretacja radiogramów / radiographic testing – interpretation of radiographs; **RT-D** – badania radiograficzne – technika cyfrowa / radiographic testing – digital image interpretation; **RT-DI** – badania radiograficzne – cyfrowa interpretacja obrazu / radiographic testing – digital image interpretation; **UT** – badanie ultradźwiękowe / ultrasonic testing; **UT-PA** – badanie ultradźwiękowe – techniką phased array / ultrasonic testing – Phased Array; **UT-TOFD** – badanie ultradźwiękowe – techniką TOFD / ultrasonic testing – Time-of-flight diffraction; **UTT** – ultradźwiękowy pomiar grubości / ultrasonic testing – thickness testing;

SEKTORY WYROBU / PRODUCT SECTOR:

c – odlewy / castings; **f** – odkuwki / forgings; **w** – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych) / welds (all types of welds, including soldering, for ferrous and non-ferrous materials); **t** – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych) / tubes and pipes (seamless, welded, ferrous and non-ferrous materials, including flat products for the manufacturing of welded pipes); **wp** – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek / wrought products except forgings;

SEKTORY PRZEMYSŁOWE / INDUSTRIAL SECTOR:

m – wytwarzanie / manufacturing;
s – badania przed i w trakcie eksploatacji, które obejmują produkcję / pre- and in-service testing which includes manufacturing;
r – utrzymanie kolei – podsektor infrastruktura (badanie szyn w torze) / railway maintenance – infrastructure subsector (rail-in-track testing);

PR9712 Program certyfikacji personelu badań nieniszczących (NDT) / **PR9712** Non-Destructive Testing (NDT) Personnel Certification Scheme

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

/ E – Flexible scope of accreditation. The flexible scope covers the elements specified in document DA-10 for the scope of accreditation of persons certification bodies.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

/ The list of activities conducted under the flexible scope of accreditation is made publicly available or provided upon request by the accredited body.

ul. Działkowa 8, 41-506 Chorzów

Lp. /No	Kategorie certyfikacyjne osób / Categories of certified persons	Nazwa lub akronim programu certyfikacji / Certification scheme name or acronym	Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji / Normative document constituting the basis for certification
1.	Specjaliści w zakresie spawalnictwa: / Specialists in the field of welding: – spawacze stali ^E / steel welders ^E – spawacze aluminium i stopów aluminium ^E / aluminum and aluminum alloy welders ^E – operatorzy spawania oraz nastawiacze zgrzewania metali ^E / welding operators and weld setters of metallic ^E	PR_WELDER Program certyfikacji i zatwierdzania personelu wykonującego połączenia nierozłączne / PR_WELDER Certification and approval program for personnel performing permanent joining	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 PN-EN ISO 14732
2.	Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie, zgrzewanie) ^E / Specialists in the field of joining and welding materials (soldering and brazing) ^E		PN-EN ISO 13585 PN-EN 13067

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

/ E – Flexible scope of accreditation. The flexible scope covers the elements specified in document DA-10 for the scope of accreditation of persons certification bodies.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

/ The list of activities conducted under the flexible scope of accreditation is made publicly available or provided upon request by the accredited body.

Wersja strony / Page version: A

Przepis prawa europejskiego / European legal regulation:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby / Product category or individual products	Procedura oceny zgodności / Conformity assessment procedure	Wymagania zasadnicze / Essential requirements
Urządzenia ciśnieniowe / Pressure equipment	Zatwierdzanie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 1) / Approval of permanent joining personnel (within the scope specified in Table No.1)	Dyrektywa (UE) 2014/68/UE Załącznik I / 2014/68/UE Directive Annex I
	Zatwierdzanie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 2) / Approval of non-destructive testing personnel (within the scope specified in Table No.2)	

Tabela nr 1 / Table No. 1

Kategorie certyfikacyjne osób / Categories of certified persons	Nazwa programu / procedury certyfikacji * / Name of certification scheme/procedure *	Dokument normatywny * / Normative document *
Specjaliści w zakresie spawalnictwa: / Specialists in the field of welding: – spawacze stali / steel welders – spawacze aluminium i stopów aluminium / aluminum and aluminum alloy welders	PR_WELDER Program certyfikacji i zatwierdzania personelu wykonującego połączenia nierozłączne / PR_WELDER Certification and approval program for personnel performing permanent joining	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 AD 2000-Merkblatt HP 3
Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie) / Specialists in the field of joining and welding materials (soldering)		PN-EN ISO 13585

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

/ The list of reference documents used in the conformity assessment, appropriate to demonstrate compliance with the requirements of applicable legal provisions, the body makes it publicly available.

Wersja strony / Page version: A

Tabela nr 2 / Table No. 2

Metoda NDT NDT Method	STOPIEŃ KWALIFIKACJI QUALIFICATION LEVEL			SEKTOR WYROBU PRODUCT SECTOR		SEKTOR PRZEMYSŁOWY INDUSTRIAL SECTOR	Nazwa programu /procedury certyfikacji * Name of certification scheme / procedure *	Dokument normatywny * Normative document *
	1	2	3	w	t	m		
MT	X	X	X	X	X	X	PO01-I01 Zatwierdzenie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych / PO01-I01 Authorization of Personnel to Perform Non- Destructive Testing of Permanent Joints	PN-EN ISO 9712
PT	X	X	X	X	X	X		
RT	X	X	X	X	X	X		
RT-FI		X		X		X		
RT-D		X		X	X	X		
RT-DI		X		X		X		
UT	X	X	X	X	X	X		
UT-PA		X		X	X	X		
UT-TOFD		X		X		X		
UTT	X	X		X	X	X		

METODY NDT / NDT METHODS:

MT – badanie magnetyczne / magnetic testing; PT – badanie penetracyjne / penetrant testing; RT – badanie radiograficzne / radiographic testing; RT-FI – badanie radiograficzne – interpretacja radiogramów / radiographic testing – interpretation of radiographs; RT-D – badania radiograficzne – technika cyfrowa / radiographic testing – digital technology; RT-DI – badania radiograficzne – cyfrowa interpretacja obrazu / radiographic testing - digital image interpretation; UT – badanie ultradźwiękowe / ultrasonic testing; UT-PA – badanie ultradźwiękowe – techniką phased array / ultrasonic testing – Phased Array; UT-TOFD – badanie ultradźwiękowe – techniką TOFD / ultrasonic testing – Time-of-flight diffraction; UTT – ultradźwiękowy pomiar grubości / ultrasonic testing – thickness testing;

SEKTORY WYROBU / PRODUCT SECTOR:

w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych) / welds (all types of welds, including soldering, for ferrous and non-ferrous materials); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych) / tubes and pipes (seamless, welded, ferrous and non-ferrous materials, including flat products for the manufacturing of welded pipes);

SEKTORY PRZEMYSŁOWE / INDUSTRIAL SECTOR:

m – wytwarzanie / manufacturing;

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

/ The list of reference documents used in the conformity assessment, appropriate to demonstrate compliance with the requirements of applicable legal provisions, the body makes it publicly available.

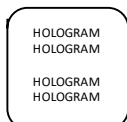
Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

/ The certification body meets the requirements specified in Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment and national legal acts implementing its provisions.

Wersja strony / Page version: A

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AC 218
List of changes
of the Scope of accreditation No. AC 218

Status zmian: wersja pierwotna – A
Status of changes: original version – A



Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK DZIAŁU
AKREDYTACJI INSPEKCJI
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR
dnia: 06.10.2026 r.