

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 235

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 1 z/of 23.12.2025

 AP 235	Nazwa i adres / Name and address MERAZET S.A. ul. Krauthofera 36 60-203 Poznań
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ¹⁾ 7.01 napięcie DC 7.02 prąd DC 7.03 napięcie AC 7.04 prąd AC 7.05 rezystancja DC 19.01 temperatura (termometria elektryczna) 19.03 temperatura (termometria radiacyjna)

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
BIURA DS. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 235 z dnia 23.12.2025 r.
Cykl akredytacji od 23.12.2025 r. do 22.12.2029 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 235 of 23.12.2025
Accreditation cycle from 23.12.2025 to 22.12.2029
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Wzorcujące ul. Krauthofera 36, 60-203 Poznań				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Napięcie DC				
Multimetry Mierniki napięcia cyfrowe	0 mV do 200 mV 0,2 V do 2 V 2 V do 20 V 20 V do 200 V 200 V do 1000 V	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,0094 \text{ mV}$ $2,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,093 \text{ mV}$ $2,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,93 \text{ mV}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 9,3 \text{ mV}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 47 \text{ mV}$ U – wielkość mierzona (V)	S	Procedura wewnętrzna PP.1 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Mierniki cęgowe				Procedura wewnętrzna PP.2 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Napięcie AC				
Multimetry Mierniki napięcia cyfrowe	50 Hz 20mV do 200mV 200mV do 2V 2V do 20V 20V do 200V 200V do 1000V 1 kHz 20mV do 200mV 200mV do 2V 2V do 20V 20V do 200V 200V do 1000V	$6,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,088 \text{ mV}$ $5,6 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,35 \text{ mV}$ $5,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,0 \text{ mV}$ $5,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 31 \text{ mV}$ $5,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,20 \text{ V}$	S	Procedura wewnętrzna PP.1 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Mierniki cęgowe		$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,17 \text{ mV}$ $1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,60 \text{ mV}$ $1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 5,0 \text{ mV}$ $1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 51 \text{ mV}$ $1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,31 \text{ V}$ U – wielkość mierzona (V)	S	Procedura wewnętrzna PP.2 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Prąd DC				
Multimetry Mierniki prądu cyfrowe	0 mA do 20 mA 20 mA do 200 mA 0,2 A do 2 A 2 A do 10 A 10A do 19A	$3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,0014 \text{ mA}$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,017 \text{ mA}$ $3,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,15 \text{ mA}$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,8 \text{ mA}$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,5 \text{ mA}$ I – wielkość mierzona (A)	S	Procedura wewnętrzna PP.1 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Mierniki cęgowe			S	Procedura wewnętrzna PP.2 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Mierniki cęgowe	5 A do 50 A 50 A do 1000 A	$1,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 58 \text{ mA}$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,11 \text{ A}$ I – wielkość mierzona (A)	S	Procedura wewnętrzna PP.2 Metoda bezpośrednia Pomiar cęgami
Prąd AC				
Multimetry Mierniki prądu cyfrowe	50 Hz 2 mA do 20 mA 20 mA do 200 mA 0,2 A do 2 A 2 A do 10 A 1 kHz 2 mA do 20 mA 20 mA do 200 mA 0,2 A do 2 A 2 A do 6 A	$4,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,0095 \text{ mA}$ $3,9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,085 \text{ mA}$ $4,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,78 \text{ mA}$ $2,8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 10 \text{ mA}$ $1,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,012 \text{ mA}$ $1,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,092 \text{ mA}$ $1,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,80 \text{ mA}$ $8,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 9,9 \text{ mA}$ I – wielkość mierzona (A)	S	Procedura wewnętrzna PP.1 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Mierniki cęgowe			S	Procedura wewnętrzna PP.2 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Mierniki cęgowe	50 Hz 5 A do 50 A 50 A do 1000 A	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 71 \text{ mA}$ $4,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,51 \text{ A}$ I – wielkość mierzona (A)	S	Procedura wewnętrzna PP.2 Metoda bezpośrednia Pomiar cęgami

Wersja strony: A

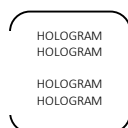
Laboratorium Wzorcujące ul. Krauthofera 36, 60-203 Poznań				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Rezystancja DC				
Multimetry Mierniki rezystancji cyfrowe	0,01 Ω do 0,1 Ω 0,1 Ω do 1 Ω 1 Ω do 10 Ω 10 Ω do 100 Ω 100 Ω do 1000 Ω 1 kΩ do 10 kΩ 10 kΩ do 100 kΩ	$5,0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,060 \text{ m}\Omega$ $5,4 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,030 \text{ m}\Omega$ $1,2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,020 \text{ m}\Omega$ $5,8 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,030 \text{ m}\Omega$ $6,0 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,30 \text{ m}\Omega$ $5,8 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,0030 \text{ m}\Omega$ 0,52%	S	Procedura wewnętrzna PP.1 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
Mierniki cęgowe	100 kΩ do 1000 kΩ 1 MΩ do 10 MΩ 10 MΩ do 100 MΩ 100 MΩ do 1000 MΩ	0,52% 0,65% 0,90% 0,90%		Procedura wewnętrzna PP.2 w oparciu o EURAMET cg-15 v. 3.0 Metoda bezpośrednia
		R – wielkość mierzona (Ω)		
Mierniki rezystancji izolacji	do 1kV 50 kΩ do 1 GΩ od 1kV do 5kV 50 kΩ do 1 TΩ	0,9% 2,0%	S	Procedura wewnętrzna PP.3 Metoda bezpośrednia
Temperatura (termometria elektryczna)				
Termometry elektryczne (w tym elektroniczne)	-25 °C do 150 °C 150 °C do 400 °C 400 °C do 650 °C	0,13 °C 0,38 °C 0,56 °C	S	Procedura wewnętrzna PP.4 Metoda bezpośrednia Wzorcowanie w kalibratorze temperatury
	-30 °C do 0 °C 0 °C do 50 °C 50 °C do 150 °C	0,6 °C 0,4 °C 0,5 °C		Procedura wewnętrzna PP.5 Metoda bezpośrednia Wzorcowanie w komorze termostatycznej
Temperatura (termometria radiacyjna)				
Pirometry (w tym kamery termowizyjne)	-15°C do 120°C 120°C do 200°C 200°C do 500°C	0,8 °C 1,1 °C 2,4 °C	S	Procedura wewnętrzna PP.7 Metoda bezpośrednia

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 235

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian /

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 23.12.2025 r.