

ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO

SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY

Nr/No. AB 001

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 29 z/of 13.10.2026

 AB 001	Nazwa i adres / Name and address URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)} - A/5; A/13 - C/8; C/17; C/32 - E/6; E/7; E/8; E/13; E/14; E/25 - F/6; F/13; F/14; F/25 - G/5	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item: - Badania akustyczne i drgań – wyroby, materiały, obiekty budowlane; maszyny i urządzenia / Acoustic and vibration tests – building products, materials and items; machinery and devices - Badania chemiczne - wyroby i materiały konstrukcyjne; wyroby inne; osady / Chemical tests - construction products and materials; other products; sediments - Badania elektryczne i elektroniczne - wyroby i wyposażenie elektryczne; oprogramowanie; wyroby i materiały konstrukcyjne; maszyny i urządzenia; wyposażenie medyczne; zabawki / Electric and electronic tests – electrical products and equipment; software; construction products and materials; machinery and devices; medical equipment; toys - Badania kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) - wyroby i wyposażenie elektryczne, maszyny i urządzenia; wyposażenie medyczne; zabawki / Electromagnetic compatibility (EMC) tests - electrical products and equipment; machinery and devices; medical equipment; toys - Badania dotyczące inżynierii środowiska (środowiskowe i klimatyczne) – wyroby, materiały, obiekty budowlane / Tests concerning environmental engineering (environmental and climatic) - building products, materials and items

Wersja strony: A / Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 001 z dnia 15.12.2020 r.

Cykl akredytacji od 24.09.2025 r. do 07.10.2029 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 001 of 15.12.2020
Accreditation cycle from 24.09.2025 to 07.10.2029

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO

SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY

Nr/No. AB 001

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 29 z/of 13.10.2026

 AB 001	Nazwa i adres / Name and address URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa
Kod identyfikacyjny / Identification code ¹⁾ - J/5; J/6; J/8; J/12; J/13; J/14; J/17; J/21; J/25 - L/5; L/8; L/13; L/14; L/17; L/21; L/25 - M/5; M/6; M/13; M21	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item: - Badania mechaniczne, badania metalograficzne – wyroby, materiały, obiekty budowlane; wyroby i wyposażenie elektryczne; wyroby i materiały konstrukcyjne; szkło i ceramika; maszyny i urządzenia; wyposażenie medyczne; wyroby inne; wyroby z tworzyw sztucznych i gumy; zabawki / Mechanical tests, metallographic tests - building products, materials and items; electrical products and equipment; construction products and materials; glass and ceramics; machinery and devices; medical equipment; other products; plastic and rubber products; toys - Badania nieniszczące – wyroby, materiały obiekty budowlane; wyroby i materiały konstrukcyjne; maszyny i urządzenia; wyposażenie medyczne; wyroby inne; wyroby z tworzyw sztucznych i gumy; zabawki / Non-destructive tests - building products, materials and items; construction products and materials; machinery and devices; medical equipment; other products; plastic and rubber products; toys - Badania inne - wyroby, materiały, obiekty budowlane; wyroby i wyposażenie elektryczne; maszyny i urządzenia; wyroby z tworzyw sztucznych i gumy / Other tests - building products, materials and items; electrical products and equipment; machinery and devices; plastic and rubber products

Wersja strony: A

¹⁾ Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 001 z dnia 15.12.2020 r.

Cykl akredytacji od 24.09.2025 r. do 07.10.2029 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 001 of 15.12.2020

Accreditation cycle from 24.09.2025 to 07.10.2029

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO

SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY

Nr/No. AB 001

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 29 z/of 13.10.2026

 AB 001	Nazwa i adres / Name and address URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)} - N/5; N/6; N/8; N/9; N/10; N/12; N/13; N/14; N/17; N/21; N/25	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item: - Badania właściwości fizycznych - wyroby, materiały, obiekty budowlane; wyroby i wyposażenie elektryczne; wyroby i materiały konstrukcyjne; powietrze; paliwa; szkło i ceramika; maszyny i urządzenia; wyposażenie medyczne; wyroby inne; wyroby z tworzyw sztucznych i gumy; zabawki / Tests of physical properties - building products, materials and items; electrical products and equipment; construction products and materials; air; fuels; glass and ceramics; machinery and devices; medical equipment; other products; plastic and rubber products; toys
Ocena zgodności w obszarze rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 (CPR), decyzja KE: 1999/471/WE / Conformity assessment for EU Regulation No 305/2011 (CPR), EC decisions: 1999/471/WE	

Wersja strony: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl.

**p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 001 z dnia 15.12.2020 r.
Cykl akredytacji od 24.09.2025 r. do 07.10.2029 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 001 of 15.12.2020
Accreditation cycle from 24.09.2025 to 07.10.2029
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Centralne Laboratorium Dozoru Technicznego ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa (Działalność prowadzona w miejscu wskazanym przez Zleceniodawcę)		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby z metali i stopów, urządzenia techniczne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016-04
Złącza spawane	Niezgodności spawalnicze oraz nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna	PN-EN ISO 17637:2017-02 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 9
Wyroby z metali i stopów, wyroby wykonane z materiałów nieporowatych, złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 6
Odlewy		PN-EN 1371-1:2012
Odkuwki		PN-EN 1371-2:2015-03
Rury		PN-EN 10228-2:2016-07
		PN-EN ISO 10893-4:2011
Wyroby z metali i stopów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe	PN-EN ISO 9934-1:2017-02
Złącza spawane materiałów ferromagnetycznych	Metoda magnetyczna proszkowa	PN-EN EN ISO 17638:2017-01 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 7
Odlewy z materiałów ferromagnetycznych		PN-EN 1369:2013-04
Odkuwki z materiałów ferromagnetycznych		PN-EN 10228-1:2016-07
Rury stalowe ferromagnetyczne		PN-EN ISO 10893-5:2011
Wyroby z metali i stopów		PN-EN ISO 16810:2025-04 PN-EN ISO 16823:2025-07
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 17640:2019-01
Złącza spawane w stalach austenitycznych i stopach na bazie niklu		PN-EN ISO 22825:2017-12
Wyroby stalowe płaskie		PN-EN 10160:2001
Odkuwki		PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07
Złącza spawane		PN-EN ISO 16828:2026-01 PN-EN ISO 10863:2020-12
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne złączy spawanych o grubości w zakresie: 6 mm do 300 mm Metoda ultradźwiękowa technika time-of-flight diffraction	PN-EN ISO 13588:2019-04
	Metoda ultradźwiękowa technika phased array	

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne złączy spawanych o grubości w zakresie: 3,2 mm do 8 mm Metoda ultradźwiękowa technika phased array	PN-EN ISO 20601:2019-03
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne i nieciągłości występujące na powierzchni przeciwległej do powierzchni skanowania Mapowanie korozji z wykorzystaniem głowic wieloprzetwornikowych Metoda ultradźwiękowa technika phased array	LW-1/89 UT-PA Mapowanie korozji wyd. 1.00 z dnia 02.07.2026
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane, wyroby niemetaliczne	Grubości w zakresie równoważnym dla stali w zakresie: 0,6 mm do 300 mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2025-12
Wyroby z metali i stopów	Nieciągłości wewnętrzne wyrobów o grubości równoważnej do 30 mm Fe Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02
Odlewy		PN-EN 12681:2018-01
Złącza spawane		PN-EN ISO 17636-1:2023-02
Rury		PN-EN ISO 10893-6:2011
Wyroby z metali i stopów, tworzywa sztuczne	Nieciągłości wewnętrzne wyrobów o grubości równoważnej do 30 mm Fe Metoda radiograficzna z wykorzystaniem detektorów cyfrowych	PN-EN ISO 5579:2014-02
Złącza spawane		PN-EN ISO 17636-2:2023-04
Odlewy		PN-EN 12681-2:2017-12
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe oraz kompozytowe wzmacniane włóknem, ich elementy, urządzenia zabezpieczające, połączenia rozłączne i nierozłączne	Wykrywanie, lokalizacja, monitorowanie i określanie klasy źródeł sygnałów emisji akustycznej pochodzące od wad i anomalii w materiale badanego obiektu. Wady i anomalie w materiale pochodzące od aktywnych mechanizmów degradacji i/lub powstające w trakcie obciążania badanego obiektu tj.: - pęknięcia i inne nieciągłości materiałowe oraz ich wzrost, - lokalna deformacja plastyczna, - przecieki i nieszczelności, Monitorowanie stanu technicznego badanego obiektu w trakcie eksploatacji. Metoda emisji akustycznej	PN-EN 13554:2011 PN-EN 14584:2013-07 PN-EN ISO 16148:2016-08/A1:2020-11 PN-EN 15856:2010 PN-EN 15857:2010 PN-EN ISO 18081:2025-01 ASME BPVC Edition 2021 Section V Article 12 ASTM E1139/E1139M-17 ISO 19835:2018 ISO 4310:2009
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Twardość Metoda UCI	DIN 50159-1:2022-06 ASTM A1038-19

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia techniczne i ich elementy, konstrukcje stalowe i budowlane, urządzenia zabezpieczające	Naprężenia dynamiczne i statyczne Zakres: 0 MPa do 4000 MPa Metoda tensometrii oporowej	LW-1/IN/44 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Makrostruktura	LW-1/IN/103 wyd. 5.00 z dnia 06.03.2026
	Mikroskopia optyczna	
	Mikrostruktura	
	Mikroskopia optyczna Badania metalograficzne techniką replik	
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe i budowlane, ich elementy i urządzenia zabezpieczające, materiały do ich wytwarzania, połączenia nierozłączne	Wymiar liniowy Zakres: 0,001 mm do 30 m lub jego wielokrotności	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Kształt	LW-1/IN/38 wyd. 2 z dnia 16.03.2020
	Badania jakościowe	

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia																																		
Wyroby i materiały na bazie żelaza (Fe)	Zawartość pierwiastków C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, As, Co, Cu, Nb, Sn, Ti, V, W Zakres: <table><tr><td>Węgiel</td><td>0,01 % do 3,8 %</td></tr><tr><td>Krzem</td><td>0,008 % do 2,5 %</td></tr><tr><td>Mangan</td><td>0,13 % do 31,60 %</td></tr><tr><td>Fosfor</td><td>0,007 % do 0,14 %</td></tr><tr><td>Siarka</td><td>0,0025 % do 0,19 %</td></tr><tr><td>Chrom</td><td>0,006 % do 28,0 %</td></tr><tr><td>Molibden</td><td>0,007 % do 10,35 %</td></tr><tr><td>Nikiel</td><td>0,014 % do 38,9 %</td></tr><tr><td>Aluminium</td><td>0,005 % do 9,50 %</td></tr><tr><td>Arsen</td><td>0,006 % do 0,08 %</td></tr><tr><td>Kobalt</td><td>0,0061 % do 11,0 %</td></tr><tr><td>Miedź</td><td>0,02 % do 1,0 %</td></tr><tr><td>Niob</td><td>0,005 % do 1,80 %</td></tr><tr><td>Cyna</td><td>0,002 % do 0,1 %</td></tr><tr><td>Tytan</td><td>0,006 % do 1,45 %</td></tr><tr><td>Wanad</td><td>0,002 % do 2,1 %</td></tr><tr><td>Wolfram</td><td>0,05 % do 22,4 %</td></tr></table> Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	Węgiel	0,01 % do 3,8 %	Krzem	0,008 % do 2,5 %	Mangan	0,13 % do 31,60 %	Fosfor	0,007 % do 0,14 %	Siarka	0,0025 % do 0,19 %	Chrom	0,006 % do 28,0 %	Molibden	0,007 % do 10,35 %	Nikiel	0,014 % do 38,9 %	Aluminium	0,005 % do 9,50 %	Arsen	0,006 % do 0,08 %	Kobalt	0,0061 % do 11,0 %	Miedź	0,02 % do 1,0 %	Niob	0,005 % do 1,80 %	Cyna	0,002 % do 0,1 %	Tytan	0,006 % do 1,45 %	Wanad	0,002 % do 2,1 %	Wolfram	0,05 % do 22,4 %	LW-1/IN/127 wydanie 2.00 z dnia 21.08.2024
Węgiel	0,01 % do 3,8 %																																			
Krzem	0,008 % do 2,5 %																																			
Mangan	0,13 % do 31,60 %																																			
Fosfor	0,007 % do 0,14 %																																			
Siarka	0,0025 % do 0,19 %																																			
Chrom	0,006 % do 28,0 %																																			
Molibden	0,007 % do 10,35 %																																			
Nikiel	0,014 % do 38,9 %																																			
Aluminium	0,005 % do 9,50 %																																			
Arsen	0,006 % do 0,08 %																																			
Kobalt	0,0061 % do 11,0 %																																			
Miedź	0,02 % do 1,0 %																																			
Niob	0,005 % do 1,80 %																																			
Cyna	0,002 % do 0,1 %																																			
Tytan	0,006 % do 1,45 %																																			
Wanad	0,002 % do 2,1 %																																			
Wolfram	0,05 % do 22,4 %																																			
Wyroby i materiały na bazie aluminium (Al)	Zawartość pierwiastków Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Cr, Ni, Zn, Ti, V Zakres: <table><tr><td>Krzem</td><td>0,05 % do 16,8 %</td></tr><tr><td>Żelazo</td><td>0,13 % do 1,5 %</td></tr><tr><td>Miedź</td><td>0,01 % do 13,4 %</td></tr><tr><td>Mangan</td><td>0,01 % do 2,1 %</td></tr><tr><td>Magnez</td><td>0,01 % do 3,9 %</td></tr><tr><td>Chrom</td><td>0,028 % do 0,4 %</td></tr><tr><td>Nikiel</td><td>0,02 % do 3,55 %</td></tr><tr><td>Cynk</td><td>0,02 % do 9,1 %</td></tr><tr><td>Tytan</td><td>0,01 % do 0,4 %</td></tr><tr><td>Wanad</td><td>0,013 % do 0,05 %</td></tr></table> Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	Krzem	0,05 % do 16,8 %	Żelazo	0,13 % do 1,5 %	Miedź	0,01 % do 13,4 %	Mangan	0,01 % do 2,1 %	Magnez	0,01 % do 3,9 %	Chrom	0,028 % do 0,4 %	Nikiel	0,02 % do 3,55 %	Cynk	0,02 % do 9,1 %	Tytan	0,01 % do 0,4 %	Wanad	0,013 % do 0,05 %	LW-1/IN/127 wydanie 2.00 z dnia 21.08.2024														
Krzem	0,05 % do 16,8 %																																			
Żelazo	0,13 % do 1,5 %																																			
Miedź	0,01 % do 13,4 %																																			
Mangan	0,01 % do 2,1 %																																			
Magnez	0,01 % do 3,9 %																																			
Chrom	0,028 % do 0,4 %																																			
Nikiel	0,02 % do 3,55 %																																			
Cynk	0,02 % do 9,1 %																																			
Tytan	0,01 % do 0,4 %																																			
Wanad	0,013 % do 0,05 %																																			
Wyroby i materiały na bazie niklu (Ni)	Zawartość pierwiastków Si, Mn, Cr, Fe, Mo, Mg, Cu, Co, Nb, Al, Ti Zakres: <table><tr><td>Krzem</td><td>0,02 % do 1,0 %</td></tr><tr><td>Mangan</td><td>0,022 % do 1,85 %</td></tr><tr><td>Chrom</td><td>0,05 % do 25,7 %</td></tr><tr><td>Żelazo</td><td>0,004 % do 50,8 %</td></tr><tr><td>Molibden</td><td>0,19 % do 18,8 %</td></tr><tr><td>Magnez</td><td>0,001 % do 0,09 %</td></tr><tr><td>Miedź</td><td>0,05 % do 35,65 %</td></tr><tr><td>Kobalt</td><td>0,058 % do 18,8 %</td></tr><tr><td>Niob</td><td>0,029 % do 5,7 %</td></tr><tr><td>Aluminium</td><td>0,005 % do 4,8 %</td></tr><tr><td>Tytan</td><td>0,009 % do 3,8 %</td></tr></table> Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	Krzem	0,02 % do 1,0 %	Mangan	0,022 % do 1,85 %	Chrom	0,05 % do 25,7 %	Żelazo	0,004 % do 50,8 %	Molibden	0,19 % do 18,8 %	Magnez	0,001 % do 0,09 %	Miedź	0,05 % do 35,65 %	Kobalt	0,058 % do 18,8 %	Niob	0,029 % do 5,7 %	Aluminium	0,005 % do 4,8 %	Tytan	0,009 % do 3,8 %	LW-1/IN/127 wydanie 2.00 z dnia 21.08.2024												
Krzem	0,02 % do 1,0 %																																			
Mangan	0,022 % do 1,85 %																																			
Chrom	0,05 % do 25,7 %																																			
Żelazo	0,004 % do 50,8 %																																			
Molibden	0,19 % do 18,8 %																																			
Magnez	0,001 % do 0,09 %																																			
Miedź	0,05 % do 35,65 %																																			
Kobalt	0,058 % do 18,8 %																																			
Niob	0,029 % do 5,7 %																																			
Aluminium	0,005 % do 4,8 %																																			
Tytan	0,009 % do 3,8 %																																			

Wersja strony: A

DZIAŁ BADAŃ LABORATORYJNYCH W POZNANIU ul. Ostrowska 388, 61-312 Poznań (Działalność stacjonarna i działalność prowadzona w miejscu wskazanym przez Zleceniodawcę)		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby z metali i stopów, urządzenia techniczne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016-04
Złącza spawane	Niezgodności spawalnicze oraz nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna	PN-EN ISO 17637:2017-02 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 9
Wyroby z metali i stopów, wyroby wykonane z materiałów nieporowatych, złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 6
Odlewy		PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03
Odkuwki		PN-EN 10228-2:2016-07
Rury		PN-EN ISO 10893-4:2011
Wyroby z metali i stopów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe	PN-EN ISO 9934-1:2017-02
Złącza spawane materiałów ferromagnetycznych	Metoda magnetyczna proszkowa	PN-EN EN ISO 17638:2017-01 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 7
Odlewy z materiałów ferromagnetycznych		PN-EN 1369:2013-04
Odkuwki z materiałów ferromagnetycznych		PN-EN 10228-1:2016-07
Rury stalowe ferromagnetyczne		PN-EN ISO 10893-5:2011
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne	PN-EN ISO 17640:2019-01
Wyroby z metali i stopów	Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16810:2025-04 PN-EN ISO 16823:2025-07
Wyroby stalowe płaskie		PN-EN 10160:2001
Odkuwki stalowe		PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07
Złącza spawane w stalach austenitycznych i stopach na bazie niklu		PN-EN ISO 22825:2017-12
Złącza spawane i zgrzewane z tworzyw sztucznych termoplastycznych		PN-EN 13100-3:2006

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne złączy spawanych o grubości w zakresie: 6 mm do 300 mm Metoda ultradźwiękowa technika time-of-flight diffraction	PN-EN ISO 16828:2026-01 PN-EN ISO 10863:2020-12
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne wyrobów i złączy spawanych o grubości od 6 mm. Metoda ultradźwiękowa technika phased array	PN-EN ISO 13588:2019-04
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne złączy spawanych o grubości w zakresie: 3,2 mm do 8 mm Metoda ultradźwiękowa technika phased array	PN-EN ISO 20601:2019-03
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne i nieciągłości występujące na powierzchni przeciwległej do powierzchni skanowania Mapowanie korozji z wykorzystaniem głowic wieloprzetwornikowych Metoda ultradźwiękowa technika phased array	LW-1/89 UT-PA Mapowanie korozji wyd. 1.00 z dnia 02.07.2026
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane, wyroby niemetaliczne	Grubości w zakresie równoważnym dla stali w zakresie: 0,6 mm do 300 mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2025-12
Wyroby z metali i stopów	Nieciągłości wewnętrzne wyrobów o grubości równoważnej do 30 mm Fe Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02
Odlewy		PN-EN 12681:2018-01
Złącza spawane		PN-EN ISO 17636-1:2023-02
Rury		PN-EN ISO 10893-6:2011
Wyroby z metali i stopów, tworzywa sztuczne	Nieciągłości wewnętrzne wyrobów o grubości równoważnej do 30 mm Fe Metoda radiograficzna z wykorzystaniem detektorów cyfrowych	PN-EN ISO 5579:2014-02
Złącza spawane		PN-EN ISO 17636-2:2023-04
Odlewy		PN-EN 12681-2:2017-12

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe oraz kompozytowe wzmocnione włóknem, ich elementy, urządzenia zabezpieczające, połączenia rozłączne i nierozłączne	Wykrywanie, lokalizacja, monitorowanie i określanie klasy źródeł sygnałów emisji akustycznej pochodzące od wad i anomalii w materiale badanego obiektu. Wady i anomalie w materiale pochodzące od aktywnych mechanizmów degradacji i/lub powstające w trakcie obciążania badanego obiektu tj.: - pęknięcia i inne nieciągłości materiałowe oraz ich wzrost, - lokalna deformacja plastyczna, - przecieki i nieszczelności, Monitorowanie stanu technicznego badanego obiektu w trakcie eksploatacji. Metoda emisji akustycznej	PN-EN 13554:2011 PN-EN 14584:2013-07 PN-EN ISO 16148:2016-08/A1:2020-11 PN-EN 15856:2010 PN-EN 15857:2010 PN-EN ISO 18081:2025-01 ASME BPVC Edition 2021 Section V Article 12 ASTM E1139/E1139M-17 ISO 19835:2018 ISO 4310:2009
Materiał spoiny, powłoki platerowane wykonane ze stali austenitycznych i stali duplex, stale austenityczne	Zawartość ferrytu delta Metoda indukcji magnetycznej	PN-EN ISO 8249:2018-11
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Głębokość pęknięć Zakres: do 50 mm dla stali węglowych i stopowych Zakres: do 10 mm dla stali austenitycznych Metoda spadku potencjału	LW-1/IN/90 Wydanie 2.00 z dnia 09.06.2023
Urządzenia techniczne i ich elementy, konstrukcje stalowe i budowlane, urządzenia zabezpieczające	Naprężenia dynamiczne i statyczne Zakres: 0 MPa do 4000 MPa Metoda tensometrii oporowej	LW-1/IN/44 Wydanie 2.00 z dnia 09.06.2023 *
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Właściwości mechaniczne: - wyraźna granica plastyczności - umowna granica plastyczności - wytrzymałości na rozciąganie - naprężenie rozrywające - wydłużenie - przewężenie Zakres: - siła F do 400 kN Statyczna próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda A PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 9018:2016-01 ASTM A370-24a ASTM E8/E8M-24 *

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Właściwości mechaniczne: - wyraźna granica plastyczności - umowna granica plastyczności - wytrzymałości na rozciąganie - naprężenie rozrywające - wydłużenie - przewężenie Zakres: - siła F do 100 kN - temperatura do +1100 °C Statyczna próba rozciągania w temperaturze podwyższonej	PN-EN ISO 6892-2:2018-08
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Właściwości mechaniczne: - próba zmęczeniowa przy sterowaniu siłą lub odkształceniem Zakres: - siła obciążająca F do ± 250 kN - zakres częstotliwości obciążenia 0,1 Hz do 50 Hz - próba w temperaturze pokojowej oraz podwyższonej do 1000°C Badania zmęczeniowe	ASTM E606:2021 ASTM E466:2021 ASTM E2714:2026 ISO 12106:2017 ISO 1099:2017
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane, stopiwo	Praca łamania Zakres: KV ₂ , KU ₂ , KV ₈ , KU ₈ Początkowa energia młota do 450 J Temperatura badania: - otoczenia 23±5°C - obniżonej do -80°C - podwyższonej do +180°C - obniżonej w temp. ciekłego azotu Próba uderzeniowa Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09 ASTM A370-24a ASTM E23-24
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Twardość metali metodami: - Brinella - z obciążeniami do 2452 N - Rockwella - w skalach: A, B, C, - Vickersa - HV1, HV5, HV10 - pomiar twardości metodami nieznormalizowanymi	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 6508-1:2024-06 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 14271:2017-11 LW-1/IN/101 wyd.2.00 z dnia 09.06.2023
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Pomiary twardości metali sposobem Vickersa HV10	ASTM E92-23
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Twardość Metoda UCI	DIN 50159-1:2022-06 ASTM A1038-19
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Podatność do odkształceń plastycznych i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu podczas próby zginania	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06 ASTM E190-21 ASTM A370-24a
Złącza spawane	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego Próba łamania	PN-EN ISO 9017:2018-03

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Rury z metali i stopów	Własności technologiczne rur: - próba zginania - próba spłaszczania - próba rozciągania - próba rozciągania pierścienia - próba rozciągania pierścienia Zakres obciążeń: 0,02 N do 400 kN	* PN-EN ISO 8491:2005 PN-EN ISO 8492:2014-02 PN-EN ISO 8493:2005 PN-EN ISO 8495:2014-02 PN-EN ISO 8496:2014-02
Połączenia nierozłączne tworzyw sztucznych termoplastycznych	Własności połączeń nierozłącznych z tworzyw termoplastycznych: - próba zginania, - próba rozciągania, - próba oddzierania, - ocena wizualna złączy, - badania makroskopowe Zakres obciążeń: 0,02 N do 400 kN	* PN-EN 12814-1:2002 PN-EN 12814-2:2021-06 EN 12814-2:2000 PN-EN 12814-4:2018-05 PN-EN 12814-5:2002 PN-EN 12814-7:2024-09 PN-EN 13100-1:2017-07
Tworzywa sztuczne	Zawartość włókna szklanego w tworzywach sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym Metoda wagowa	PN-EN ISO 1172:2024-03 metoda A
Tworzywa sztuczne, kompozyty polimerowe	Właściwości wytrzymałościowe: - granica plastyczności - naprężenie przy zerwaniu - wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie względne przy granicy plastyczności - wydłużenie względne przy zerwaniu - moduł sprężystości Zakres obciążeń: 0,02 N do 400 kN	PN-EN ISO 527-1:2020-01 PN-EN ISO 527-2:2012 PN-EN ISO 527-3:2019-01 PN-EN ISO 527-4:2023-10 PN-EN ISO 527-5:2022-06
Tworzywa sztuczne, kompozyty polimerowe	Właściwości wytrzymałościowe: - wytrzymałość na zginanie - strzałka ugięcia - strzałka ugięcia przy zginaniu - strzałka ugięcia odpowiadająca wytrzymałości na zginanie - odkształcenie zginające - moduł sprężystości Zakres obciążeń: od 0,02 N do 400 kN	PN-EN ISO 14125:2001 PN-EN ISO 178:2019-06
Tworzywa sztuczne i kompozyty polimerowe	Twardość tworzyw sztucznych i kompozytów wzmocnianych włóknem szklanym	PN-EN ISO 2039-1:2004 PN-EN 59:2016-03
Tworzywa sztuczne	Gęstość tworzyw sztucznych nieporowatych Metoda zanurzeniowa	PN-EN ISO 1183-1:2026-01 (metoda A)
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Makrostruktura Mikroskopia optyczna	PN-EN ISO 17639:2022-07 PN-ISO 3057:2000 LW-1/IN/103 wyd. 5.00 z dnia 06.03.2026

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Mikrostruktura Mikroskopia optyczna	PN-63/H-04504 PN-66/H-04505 PN-ISO 3057:2000 PN-EN ISO 945-1:2019-09 PN-75/H-04661 LW-1/IN/103 wyd. 5.00 z dnia 06.03.2026
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Wielkość ziarna Mikroskopia optyczna	PN-H-04507-01:1984 PN-H-04507-01:1984/Az1:1998 PN-EN ISO 2624:1997 PN-EN ISO 643:2025-02 ASTM E112-25
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Mikrostruktura i cechy przełomów Skaningowa mikroskopia elektronowa	LW-1/IN/103 wyd. 5.00 z dnia 06.03.2026
Stale	Stopień zanieczyszczenia wtrąceniami niemetalicznymi Mikroskopia optyczna	PN-64/H-04510
Komponenty stosowane w przemyśle motoryzacyjnym, lotnictwie, przemyśle maszynowym	Ocena jakościowa i ilościowa cząstek zanieczyszczeń znajdujących się na powierzchni badanych komponentów Badania czystości technicznej	VDA 19.1 2015 VDA 19.1 2026 ISO 16232:2018
Osady z urządzeń technicznych	Zawartość składników osadów w zakresie: Ca 0,1 % do 40 % CaO 0,14 % do 56 % Mg 0,1 % do 50 % MgO 0,17 % do 83 % Al 0,01 % do 2 % Al ₂ O ₃ 0,02 % do 3,8 % Fe 0,1 % do 30 % Fe ₂ O ₃ 0,15 % do 43 % Cu 0,02 % do 1,6 % CuO 0,02 % do 2 % S 0,01 % do 1,7 % SO ₃ 0,03 % do 4,2 % P 0,01 % do 1,4 % P ₂ O ₅ 0,03 % do 3,2 % Metoda optycznej spektrometrii emisyjnej z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-OES) krzemionka jako SiO ₂ w zakresie: od 0,2 % do 64 % węglany jako CO ₂ w zakresie: do 0,2 % do 50 % części nierozpuszczalne w HCl (1+1) w zakresie: od 0,2 % do 96 % straty prażenia w temp. 800 °C w zakresie: od 0,2 % do 100 % Metoda wagowa	LW-1/IN/133 wyd. 2.00 z dnia 07.09.2026

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia																																						
Wyroby i materiały na bazie żelaza (Fe)	Zawartość pierwiastków C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, As, B, Co, Cu, Nb, Sn, Ti, V, W, N Zakres: <table><tr><td>Węgiel</td><td>0,0203 % do 3,37 %</td></tr><tr><td>Krzem</td><td>0,055 % do 2,24 %</td></tr><tr><td>Mangan</td><td>0,065 % do 16,1 %</td></tr><tr><td>Fosfor</td><td>0,0095 % do 0,055 %</td></tr><tr><td>Siarka</td><td>0,0017 % do 0,058 %</td></tr><tr><td>Chrom</td><td>0,067 % do 25,51 %</td></tr><tr><td>Molibden</td><td>0,025 % do 3,48 %</td></tr><tr><td>Nikiel</td><td>0,019 % do 35,4 %</td></tr><tr><td>Aluminium</td><td>0,006 % do 1,56 %</td></tr><tr><td>Arsen</td><td>0,004 % do 0,052 %</td></tr><tr><td>Bor</td><td>0,0005 % do 0,0044 %</td></tr><tr><td>Kobalt</td><td>0,0068 % do 0,188 %</td></tr><tr><td>Miedź</td><td>0,022 % do 0,427 %</td></tr><tr><td>Niob</td><td>0,004 % do 0,99 %</td></tr><tr><td>Cyna</td><td>0,0084 % do 0,094 %</td></tr><tr><td>Tytan</td><td>0,031 % do 1,31 %</td></tr><tr><td>Wanad</td><td>0,008 % do 0,496 %</td></tr><tr><td>Wolfram</td><td>0,040 % do 3,16 %</td></tr><tr><td>Azot</td><td>0,0062 % do 0,249 %</td></tr></table> Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	Węgiel	0,0203 % do 3,37 %	Krzem	0,055 % do 2,24 %	Mangan	0,065 % do 16,1 %	Fosfor	0,0095 % do 0,055 %	Siarka	0,0017 % do 0,058 %	Chrom	0,067 % do 25,51 %	Molibden	0,025 % do 3,48 %	Nikiel	0,019 % do 35,4 %	Aluminium	0,006 % do 1,56 %	Arsen	0,004 % do 0,052 %	Bor	0,0005 % do 0,0044 %	Kobalt	0,0068 % do 0,188 %	Miedź	0,022 % do 0,427 %	Niob	0,004 % do 0,99 %	Cyna	0,0084 % do 0,094 %	Tytan	0,031 % do 1,31 %	Wanad	0,008 % do 0,496 %	Wolfram	0,040 % do 3,16 %	Azot	0,0062 % do 0,249 %	LW-1/IN/105 Wydanie 4.00 z dnia 13.07.2026
Węgiel	0,0203 % do 3,37 %																																							
Krzem	0,055 % do 2,24 %																																							
Mangan	0,065 % do 16,1 %																																							
Fosfor	0,0095 % do 0,055 %																																							
Siarka	0,0017 % do 0,058 %																																							
Chrom	0,067 % do 25,51 %																																							
Molibden	0,025 % do 3,48 %																																							
Nikiel	0,019 % do 35,4 %																																							
Aluminium	0,006 % do 1,56 %																																							
Arsen	0,004 % do 0,052 %																																							
Bor	0,0005 % do 0,0044 %																																							
Kobalt	0,0068 % do 0,188 %																																							
Miedź	0,022 % do 0,427 %																																							
Niob	0,004 % do 0,99 %																																							
Cyna	0,0084 % do 0,094 %																																							
Tytan	0,031 % do 1,31 %																																							
Wanad	0,008 % do 0,496 %																																							
Wolfram	0,040 % do 3,16 %																																							
Azot	0,0062 % do 0,249 %																																							
Wyroby i materiały na bazie tytanu (Ti)	Zawartość pierwiastków Al, Fe, Cr, Ni, Si Zakres: <table><tr><td>Aluminium</td><td>0,04 % do 6,33 %</td></tr><tr><td>Żelazo</td><td>0,17 % do 0,19 %</td></tr><tr><td>Chrom</td><td>0,013 % do 0,026 %</td></tr><tr><td>Nikiel</td><td>0,012 % do 0,014 %</td></tr><tr><td>Krzem</td><td>0,011 % do 0,02 %</td></tr></table> Metod emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	Aluminium	0,04 % do 6,33 %	Żelazo	0,17 % do 0,19 %	Chrom	0,013 % do 0,026 %	Nikiel	0,012 % do 0,014 %	Krzem	0,011 % do 0,02 %	LW-1/IN/105 Wydanie 4.00 z dnia 13.07.2026																												
Aluminium	0,04 % do 6,33 %																																							
Żelazo	0,17 % do 0,19 %																																							
Chrom	0,013 % do 0,026 %																																							
Nikiel	0,012 % do 0,014 %																																							
Krzem	0,011 % do 0,02 %																																							

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały na bazie niklu (Ni)	Zawartość pierwiastków C, Si, Mn, P, S, Cr, Fe, Mo, Ti, Cu, Nb, Al, Co Zakres: Węgiel 0,086 % do 0,152 % Krzem 0,09 % do 0,892 % Mangan 0,0694 % do 1,68 % Fosfor 0,002 % do 0,0203 % Siarka 0,0012 % do 0,0096 % Chrom 0,084 % do 23,14 % Żelazo 0,1 % do 15,97 % Molibden 3,16 % do 9,60 % Tytan 0,0096 % do 1,06 % Miedź 0,057 % do 32,41 % Niob 0,0318 % do 2,64 % Aluminium 0,006 % do 5,56 % Kobalt 0,008 % do 14,32 % Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	LW-1/IN/105 Wydanie 4.00 z dnia 13.07.2026
Wyroby i materiały na bazie miedzi (Cu)	Zawartość pierwiastków Sn, Pb, Zn, P, Mn, Fe, Ni, Si, Cr, As, Sb, Bi, Ag, Co, Al, S Zakres: Cyna 0,00336 % do 11,01 % Ołów 0,00386 % do 14,62 % Cynk 0,00241 % do 10,22 % Fosfor 0,00338 % do 0,698 % Mangan 0,0029 % do 0,734 % Żelazo 0,00184 % do 0,418 % Nikiel 0,00266 % do 2,411 % Krzem 0,0358 % do 0,233 % Chrom 0,00358 % do 0,006 % Arsen 0,00079 % do 0,138 % Antymon 0,0035 % do 0,432 % Bizmut 0,0027 % do 0,974 % Srebro 0,00456 % do 0,0619 % Kobalt 0,00375 % do 0,212 % Aluminium 0,021 % do 0,331 % Siarka 0,0012 % do 0,0157 % Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	LW-1/IN/105 Wydanie 4.00 z dnia 13.07.2026

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia techniczne, urządzenia zabezpieczające, układy automatyki zabezpieczającej i sterowania, konstrukcje stalowe i budowlane i ich elementy oraz materiały do ich wytwarzania, połączenia nierozłączne	Wymiar liniowy Zakres: 0,001 mm do 30 m lub jego wielokrotności	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Wymiar kątowy Zakres: 0° do 360°	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Temperatura mediów gazowych i ciekłych Zakres: -200°C do 850°C	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Masa Zakres: 1 g do 500 Mg	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
Urządzenia techniczne, urządzenia zabezpieczające, układy automatyki zabezpieczającej i sterowania i ich elementy	Prędkość ustalona metodą pośrednią za pomocą pomiaru drogi i czasu w dowolnym zakresie	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Prędkość za pomocą tachometru Zakres: 1 m/min do 1 999,9 m/min	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Prędkość obrotowa Zakres: 10 obr/min do 50 000 obr/min	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Przyspieszenia i opóźnienia Zakres: 0 m/s ² do 200 m/s ²	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Siła Zakres: 0 N do 3 000 kN	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Ciśnienie Zakres: 0 MPa do 100 MPa	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Czas Zakres: 0 s do 30 min lub jego wielokrotność	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
	Natężenie oświetlenia Zakres: 5 lx do 10 000 lx	LW-1/IN/21 Wydanie 4.00 z dnia 09.06.2023
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe i budowlane, urządzenia zabezpieczające i ich elementy, oraz materiały do ich wytwarzania, połączenia nierozłączne	Kształt	LW-1/IN/38 wyd. 2 z dnia 16.03.2020
	Badania jakościowe	
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe i budowlane, ich elementy i urządzenia zabezpieczające, dla których istotne jest zagadnienie stateczności	Stateczność obiektu. Pomiar rozkładu nacisku dla punktu podparcia Zakres: - od 100 N do 500 kN - od 10 kg do 15 Mg	LW-1/IN/43 wyd. 2 z dnia 14.05.2020

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe i budowlane, ich elementy i urządzenia zabezpieczające, obiekty budowlane – hałas	Poziom ciśnienia akustycznego skorygowany charakterystyką częstotliwościową A Zakres: 24 dB do 139 dB Metoda techniczna	PN-EN ISO 3744 :1999 PN-EN ISO 3744 :2011 Załącznik nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 (Dz.U. 263 poz. 2202)
	Poziom mocy akustycznej (z obliczeń)	
	Poziom ciśnienia akustycznego skorygowany charakterystyką częstotliwościową A Zakres: 24 dB do 139 dB Metoda orientacyjna	PN-EN ISO 3746:2011 PN-EN ISO 3746:2011/Ap1:2017-09 PN-EN ISO 3746:1999 Załącznik nr 4 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 (Dz.U. 263 poz. 2202)
	Poziom mocy akustycznej (z obliczeń)	
	Poziom ciśnienia akustycznego skorygowany charakterystyką częstotliwościową A Zakres: 24 dB do 139 dB Szczytowy poziom ciśnienia akustycznego skorygowany charakterystyką częstotliwościową C Zakres: 24 dB do 139 dB Metoda pomiarowa bezpośrednia Poziom ciśnienia akustycznego emisji (z obliczeń)	PN-EN ISO 11201:2012
Pomieszczenia w budynkach mieszkalnych, zamieszkania zbiorowego i użyteczności publicznej - hałas	Równoważny poziom dźwięku A Maksymalny poziom dźwięku A Zakres: 24 dB do 139 dB Metoda pomiarowa bezpośrednia	PN-87/B-02156
	Równoważny poziom dźwięku A dla czasu odniesienia T (z obliczeń)	
	Równoważny poziom dźwięku A Maksymalny poziom dźwięku A Zakres: 24 dB do 139 dB Metoda pomiarowa bezpośrednia	PN-EN ISO 10052:2021-12
	Wzorcowy równoważny poziom dźwięku A dla cyklu pracy	
	Wzorcowy maksymalny poziom dźwięku A dla cyklu pracy (z obliczeń)	
Urządzenia techniczne i ich elementy, urządzenia zabezpieczające, instalacje elektryczne, urządzenia elektryczne i elektroniczne	Rezystancja elektryczna Zakres: 1 mΩ do 1 TΩ	LW-1/IN/22 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023
	Rezystancja izolacji elektrycznej Zakres: dla $U_{pr}=250\text{ V}$ 100 MΩ do 10 GΩ dla $U_{pr}=500\text{ V}$ 100 MΩ do 10 GΩ dla $U_{pr}=1000\text{ V}$ 100 MΩ do 10 GΩ dla $U_{pr}=2500\text{ V}$ 100 MΩ do 1 GΩ	LW-1/IN/22 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023
	Natężenie prądu elektrycznego Zakres: - prądu stałego: 10 μA do 600 A - prądu przemiennego: 10 μA do 1000 A	LW-1/IN/22 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia techniczne i ich elementy, urządzenia zabezpieczające, instalacje elektryczne, urządzenia elektryczne i elektroniczne	Impedancja pętli zwarciowej Zakres: 0,01 Ω do 20 Ω	LW-1/IN/22 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023
	Napięcie elektryczne Zakres: napięcia stałego: 1 mV do 1000 V napięcia przemiennego: 1 mV do 5000 V	LW-1/IN/22 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023
	Energia elektryczna - prądu jednofazowego dla urządzeń o mocy 10 W do 12 kW - prądu trójfazowego dla urządzeń o mocy 10 W do 20 kW	LW-1/IN/22 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023
	Moc elektryczna Zakres: - prądu stałego 1 W do 8 kW - prądu przemiennego 1 W do 1,5 MW	
Urządzenia wyposażone w osprzęt elektryczny i elektroniczny	Badania odporności na wyładowania elektrostatyczne	PN-EN 61000-4-2:2026-03 EN IEC 61000-4-2:2025
	Badania odporności na zapady napięcia, krótkie przerwy i zmiany napięcia	PN-EN IEC 61000-4-11:2020-11 EN IEC 61000-4-11:2020
	Badania odporności na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej	PN-EN IEC 61000-4-6:2024-03 EN IEC 61000-4-6:2023
	Badania odporności na pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej	PN-EN IEC 61000-4-3:2021-06 EN IEC 61000-4-3:2020
	Pomiar emisji zaburzeń elektromagnetycznych przewodzonych w zakresie 9 kHz do 30 MHz	PN-EN 55016-2-1:2014 PN-EN 55016-2-1:2014/A1:2017-12 EN 55016-2-1:2014 EN 55016-2-1:2014/A1:2017 PN-EN 55032:2015-09 PN-EN 55032:2015-09/A11:2020-07 PN-EN 55032:2015-09/A1:2021-05 EN 55032:2015 EN 55032:2015/A1:2020 EN 55032:2015/A11:2020 PN-EN 55011:2016 PN-EN 55011:2016/A1:2017-06 PN-EN 55011:2016/A2:2021-08 PN-EN 55011:2016/A11:2020-07 EN 55011:2016 EN 55011:2016/A1:2017 EN 55011:2016/A2:2021 EN 55011:2016/A11:2020 PN-EN IEC 55014-1:2021-08 EN IEC 55014-1:2021
	Odporność na serie szybkich elektrycznych stanów przejściowych	PN-EN 61000-4-4:2013-05 EN 61000-4-4:2012

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia wyposażone w osprzęt elektryczny i elektroniczny	Odporność na udary elektryczne	PN-EN 61000-4-5:2014-10 PN-EN 61000-4-5:2014-10/A1:2018-01 EN 61000-4-5:2014 EN 61000-4-5:2014/A1 :2017
	Pomiar emisji zaburzeń promieniowanych w zakresie częstotliwości 30 MHz – 6 GHz (Komora SAC-3)	PN-EN 55011:2016-05 PN-EN 55011:2016-05/ A1:2017-06 PN-EN 55011:2016-05/ A2:2021-08 PN-EN 55011:2016-05/A11:2020-07 EN 55011:2016 EN 55011:2016/A1:2017 EN 55011:2016/A11:2020 EN 55011:2016/A2:2021 PN-EN IEC 55014-1:2021-08 EN IEC 55014-1:2021 PN-EN 55016-2-3:2017 PN-EN 55016-2-3:2017-06/A1:2020-01 PN-EN 55016-2-3:2017-06/A2:2024-03 EN 55016-2-3:2017 EN 55016-2-3:2017/A1:2019 EN 55016-2-3:2017/A2:2023 PN-EN 55032:2015-09 PN-EN 55032:2015-09/ A1:2021-05 PN-EN 55032:2015-09/ A11:2020-07 EN 55032:2015 EN 55032:2015/A1:2020 EN 55032:2015/A11:2020
	Poziom emisji harmoniczných prądu	PN-EN IEC 61000-3-2:2019-04 PN-EN IEC 61000-3-2:2019-04/A1:2021-08 PN-EN IEC 61000-3-2:2019-04/A2:2024-12 EN IEC 61000-3-2:2019 EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 EN IEC 61000-3-2:2019/A2:2024
	Wyznaczanie współczynników wahań napięcia i migotania światła	PN-EN 61000-3-3:2013-10 PN-EN 61000-3-3:2013-10/ A1:2019-10 PN-EN 61000-3-3:2013-10/ A2:2022-04 EN 61000-3-3:2013 EN 61000-3-3:2013/A1:2019 EN 61000-3-3:2013/A2:2021
Automatyka zabezpieczająca urządzeń technicznych	Skuteczność i funkcjonalność działania układów automatyki zabezpieczającej i sterowania w zakresie zadanych algorytmów pracy urządzenia technicznego Badania jakościowe	LW-1/IN/51 wyd.2.00 z dnia 09.06.2023

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Kotły grzewcze na paliwa stałe o mocy nominalnej do 500 kW, z ręcznym lub automatycznym zasypem paliwa.	Badania konstrukcyjne i ciepłno-techniczne kotłów grzewczych: - bezpieczeństwo użytkowania, elektryczne i kompatybilności elektromagnetycznej: - ciśnienie: 0 bar do 15 bar - masa: 0 g do 3 000 kg - temperatura: 0 °C do 450°C - czas: 0 s do 12 godz. - zawartość substancji szkodliwych w spalinach przy spalaniu paliw stałych: • tlen O₂: 0 % do 21% metoda paramagnetyczna • tlenek węgla CO: 0 ppm do 100 000 ppm metoda NDIR • dwutlenek węgla CO₂: 0 % do 20% metoda NDIR • tlenki azotu NO, NO₂, (NO_x) zakres: 0 ppm do 4 000 ppm metoda chemiluminescencji • współczynnik nadmiaru powietrza do spalania λ (z obliczeń) • pył zakres: 0 mg/m³ do 200 mg/m³ metoda grawimetryczna • niespalone gazowe substancje organiczne – węgiel organiczny związany zakres: 0 ppm do 2 000 ppm metoda ciągłej detekcji płomieniowo-jonizacyjnej - moc cieplna / sprawność (z obliczeń)	EN 303-5:2021 PN-EN 303-5:2021-09 PN-EN 303-5 + A1:2023-05
Urządzenia spalające paliwa stałe, ciekłe i gazowe	Zawartość substancji szkodliwych w spalinach przy spalaniu paliw stałych, ciekłych i gazowych: - tlen O₂ Zakres: 0 % do 21 % - tlenek węgla CO Zakres: 0 ppm do 100000 ppm - dwutlenek węgla CO₂ Zakres: 0 % do 20 % - tlenki azotu: NO, NO₂ (NO_x) Zakres: 0 ppm do 4000 ppm - współczynnik nadmiaru powietrza do spalania λ (wartość wyliczana) - czerń spalin Zakres: 0 °B do 10 °B - pył Zakres: 0,001 g/m³ do 100 g/m³ - niespalone gazowe substancje organiczne – węgiel organiczny związany Zakres: 0 ppm do 2000 ppm	LW-1/IN/63 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia opalane paliwami stałymi: - kotły grzewcze o mocy nominalnej do 50 kW, - kuchnie, - ogrzewacze pomieszczeń, - wkłady kominkowe wraz z kominkami otwartymi	Badania konstrukcyjne i ciepłno-techniczne urządzeń: - bezpieczeństwo użytkowania i elektryczne: - ciśnienie: 0 bar do 15 bar - masa: 0 g do 3 000 kg - temperatura: 0 do 450°C - czas: 0 s do 12 godz. - zawartość substancji szkodliwych w spalinach przy spalaniu paliw stałych: • tlen O₂: 0 % do 21% • tlenek węgla CO: 0 ppm do 100 000 ppm • dwutlenek węgla CO₂: 0 do 20% • tlenki azotu NO, NO₂, (NO_x: 0 ppm do 4 000 ppm • współczynnik nadmiaru powietrza do spalania λ (wartość wyliczana • pył: 0 mg/m³ do 200 mg/m³ • niespalone gazowe substancje organiczne – węgiel organiczny związany: 0 ppm do 2 000 ppm - moc cieplna/sprawność	PN-EN 12809:2002 „N” PN-EN 12815:2004 „N” PN-EN 13240:2008 „N” PN-EN 13229:2002 „N”
Urządzenia grzewcze	Efektywność energetyczna w zakresie sprawności dla urządzeń o mocy do 1200 kW	LW-1/IN/86 wyd. 2.00 z dnia 09.06.2023
Obudowy urządzeń	Stopień ochrony IP zapewniany przez obudowę Zakres: IP0X do IP6X – dla pierwszej cyfry charakterystycznej IPX3, IPX4 i IPX7 – dla drugiej cyfry charakterystycznej	PN-EN 60529:2003/A2:2014-07
	Wytrzymałość mechaniczna Stopień: IK10 Próba Ehc	PN-EN 62262:2003 PN-EN 60068-2-75:2015-01
Segmenty szyb, drzwi przystankowe i kabiny dźwigów	Wytrzymałość - statyczna - uderowa	PN-EN 81-50:2020-08 p. 5.14
Urządzenia techniczne, ich elementy i urządzenia zabezpieczające	Sztywność sprężyn metodą pomiaru siły w zakresie do 2000 N i ugięcia w zakresie do 500 mm	LW-1/IN/82 Wydanie 2.00 z dnia 09.06.2023
Wyporowe zintegrowane sprężarki powietrza z napędem elektrycznym	Parametry użytkowe - wydajność - ciśnienie - pobór mocy elektrycznej - prędkość obrotowa silnika Zakres: - moc do 65 kW, - ciśnienie do 1,5 MPa - prędkość do 50 000 obr/min	PN ISO 1217:1999 z załącznikiem C

Wersja strony: A

„N” – Metoda badawcza stosowana w działaniach właściwych dla notyfikacji wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Urządzenia techniczne, ich elementy i urządzenia zabezpieczające, układy automatyki zabezpieczającej i sterowania	Różnica ciśnień Zakres: 0 Pa do 0,25 MPa pomiar za pomocą przetwornika różnicy ciśnień	LW-1/IN/83 wyd.4.00 z dnia 09.06.2023
	Masowe natężenie przepływu par, gazów oraz cieczy Zakres: do 8200 kg/h dla par i gazów za pomocą zwężek pomiarowych Zakres: do 61100 kg/h cieczy za pomocą zwężek pomiarowych Zakres do 9000 l/h wody za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego	LW-1/IN/84 wyd.4.00 z dnia 27.08.2025 PN-EN ISO 5167-1:2022-12 PN-EN ISO 5167-2:2022-12
Urządzenia techniczne i ich elementy oraz urządzenia zabezpieczające	Wytrzymałość i szczelność metodą próby ciśnieniowej Zakres: 0 Pa do 45 MPa Metoda hydrauliczna Zakres: 0 Pa do 45 MPa Metoda pneumatyczna	LW-1/IN/87 Wydanie 3.00 z dnia 21.06.2024

Wersja strony: A

DZIAŁ BADAŃ LABORATORYJNYCH W WARSZAWIE ul. Al. Jerozolimskie 172, 02-486 Warszawa ul. Narbutta 86, 02-524 Warszawa (Miejsce prowadzenia działalności technicznej) (Działalność stacjonarna i działalność prowadzona w miejscu wskazanym przez Zleceniodawcę)		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby z metali i stopów, urządzenia techniczne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016-04
Złącza spawane	Niezgodności spawalnicze oraz nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna	PN-EN ISO 17637:2017-02 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 9
Wyroby z metali i stopów, wyroby wykonane z materiałów nieporowatych, złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 6
Odlewy		PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03
Odkuwki		PN-EN 10228-2:2016-07
Rury		PN-EN ISO 10893-4:2011
Wyroby z metali i stopów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe	PN-EN ISO 9934-1:2017-02
Złącza spawane materiałów ferromagnetycznych	Metoda magnetyczna proszkowa	PN-EN EN ISO 17638:2017-01 ASME BPVC Edition 2025 Section V Article 7
Odlewy z materiałów ferromagnetycznych		PN-EN 1369:2013-04
Odkuwki z materiałów ferromagnetycznych		PN-EN 10228-1:2016-07
Rury stalowe ferromagnetyczne		PN-EN ISO 10893-5:2011

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne	PN-EN ISO 17640:2019-01
Wyroby z metali i stopów	Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16810:2025-04 PN-EN ISO 16823:2025-07
Wyroby stalowe płaskie		PN-EN 10160:2001
Odkuwki stalowe		PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07
Złącza spawane w stalach austenitycznych i stopach na bazie niklu		PN-EN ISO 22825:2017-12
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne złączy spawanych o grubości w zakresie: 6 mm do 300 mm Metoda ultradźwiękowa technika time-of-flight diffraction	PN-EN ISO 16828:2026-01 PN-EN ISO 10863:2020-12
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne wyrobów i złączy spawanych o grubości od 6 mm Metoda ultradźwiękowa technika phased array	PN-EN ISO 13588:2019-04
Złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne złączy spawanych o grubości w zakresie: 3,2 mm do 8 mm Metoda ultradźwiękowa technika phased array	PN-EN ISO 20601:2019-03

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Nieciągłości wewnętrzne i nieciągłości występujące na powierzchni przeciwległej do powierzchni skanowania Mapowanie korozji z wykorzystaniem głowic wieloprzetwornikowych Metoda ultradźwiękowa technika phased array	LW-1/89 UT-PA Mapowanie korozji wyd. 1.00 z dnia 02.07.2026
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane, wyroby niemetaliczne	Grubości w zakresie równoważnym dla stali w zakresie: 0,6 mm do 300 mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2025-12
Wyroby z metali i stopów	Nieciągłości wewnętrzne wyrobów o grubości równoważnej do 30 mm Fe Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02
Odlewy		PN-EN 12681:2018-01
Złącza spawane		PN-EN ISO 17636-1:2023-02
Rury		PN-EN ISO 10893-6:2011
Materiał spoiny, powłoki platerowane wykonane ze stali austenitycznych i stali duplex, stale austenityczne	Zawartość ferrytu delta Metoda indukcji magnetycznej	PN-EN ISO 8249:2018-11
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Właściwości mechaniczne: - wyraźna granica plastyczności - umowna granica plastyczności - wytrzymałości na rozciąganie - naprężenie rozrywające - wydłużenie - przewężenie Zakres: - siła F do 600 kN Statyczna próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 9018:2016-01 ASTM A370-24a ASTM E8/E8M-24

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Właściwości mechaniczne: - wyraźna granica plastyczności - umowna granica plastyczności - wytrzymałości na rozciąganie - naprężenie rozrywające - wydłużenie - przewężenie Zakres: - siła F do 150 kN - temperatura do + 900°C Statyczna próba rozciągania w temperaturze podwyższonej	PN-EN ISO 6892-2:2018-08
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane, stopiwo	Praca łamania Zakres: KV ₂ , KU ₂ , KV ₈ , KU ₈ Początkowa energia młota do 450 J Temperatura badania: - otoczenia 23± 5°C - obniżonej do -70°C - podwyższonej do +180°C - obniżonej w temp. ciekłego azotu Próba uderzeniowa sposobem Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017 PN-EN ISO 9016:2022-09 ASTM A370-24a ASTM E23-24
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Twardość Metoda: - Brinella HBW 2,5/62,5, HBW 2,5/187,5, HBW 5/250 - Rockwella w skalach: A, B, C - Vickersa HV1, HV5, HV10	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 6508-1:2024-06 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 14271:2017-11
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Twardość Metoda UCI	DIN 50159-1:2022-06 ASTM A1038-19
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Podatność do odkształceń plastycznych i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu podczas próby zginania	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06 ASTM A370-24a ASTM E190-21
Złącza spawane	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przelomu wewnętrznego Próba łamania	PN-EN ISO 9017:2018-03
Rury z metali i stopów	Własności technologiczne rur: - próba zginania - próba spłaszczania - próba rozciągania - próba rozciągania pierścienia - próba rozciągania pierścienia Zakres obciążeń: 0,02 N do 600 kN	PN-EN ISO 8491:2005 PN-EN ISO 8492:2014-02 PN-EN ISO 8493:2005 PN-EN ISO 8495:2014-02 PN-EN ISO 8496:2014-02
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Makrostruktura i mikrostruktura Mikroskopia optyczna	PN-EN ISO 17639:2022-07 PN-ISO 3057:2000 LW-1/IN/103 wyd. 5.00 z dnia 06.03.2026
Wyroby z metali i stopów, złącza spawane	Wielkość ziarna Mikroskopia optyczna	PN-H-04507-01:1984 PN-H-04507-01:1984/Az1:1998 PN-EN ISO 2624:1997 PN-EN ISO 643:2025-02

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały na bazie żelaza (Fe)	Zawartość pierwiastków C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, As, Co, Cu, Nb, Sn, Ti, V, W Zakres: Węgiel 0,01 % do 3,8 % Krzem 0,008 % do 2,5 % Mangan 0,13 % do 31,60 % Fosfor 0,007 % do 0,14 % Siarka 0,0025 % do 0,19 % Chrom 0,006 % do 28,0 % Molibden 0,007 % do 10,35 % Nikiel 0,014 % do 38,9 % Aluminium 0,005 % do 9,50 % Arsen 0,006 % do 0,08 % Kobalt 0,0061 % do 11,0 % Miedź 0,02 % do 1,0 % Niob 0,005 % do 1,80 % Cyna 0,002 % do 0,1 % Tytan 0,006 % do 1,45 % Wanad 0,002 % do 2,1 % Wolfram 0,05 % do 22,4 % Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	LW-1/IN/127 wydanie 2.00 z dnia 21.08.2024
Wyroby i materiały na bazie aluminium (Al)	Zawartość pierwiastków Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Cr, Ni, Zn, Ti, V Zakres: Krzem 0,05 % do 16,8 % Żelazo 0,13 % do 1,5 % Miedź 0,01 % do 13,4 % Mangan 0,01 % do 2,1 % Magnez 0,01 % do 3,9 % Chrom 0,028 % do 0,4 % Nikiel 0,02 % do 3,55 % Cynk 0,02 % do 9,1 % Tytan 0,01 % do 0,4 % Wanad 0,013 % do 0,05 % Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	LW-1/IN/127 wydanie 2.00 z dnia 21.08.2024
Wyroby i materiały na bazie niklu (Ni)	Zawartość pierwiastków Si, Mn, Cr, Fe, Mo, Mg, Cu, Co, Nb, Al, Ti Zakres: Krzem 0,02 % do 1,0 % Mangan 0,022 % do 1,85 % Chrom 0,05 % do 25,7 % Żelazo 0,004 % do 50,8 % Molibden 0,19 % do 18,8 % Magnez 0,001 % do 0,09 % Miedź 0,05 % do 35,65 % Kobalt 0,058 % do 18,8 % Niob 0,029 % do 5,7 % Aluminium 0,005 % do 4,8 % Tytan 0,009 % do 3,8 % Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	LW-1/IN/127 wydanie 2.00 z dnia 21.08.2024

Wersja strony: A

Rodzaj działalności: OCENA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH (System 3)	Dokument odniesienia: Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustalające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG
---	---

Numer decyzji Komisji	Wyrób(y)	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
1999/471/WE	Kotły grzewcze na paliwa stałe o mocy cieplnej do 50 kW.	EN 12809:2001 EN 12809:2001/A1:2004 EN 12809:2001/A1:2004/AC:2007 EN 12809:2001/AC:2006
	Kuchnie na paliwa stałe.	EN 12815:2001 EN 12815:2001/A1:2004 EN 12815:2001/A1:2004/AC:2007 EN 12815:2001/AC:2006
	Ogrzewacze pomieszczeń na paliwa stałe.	EN 13240:2001 EN 13240:2001/A2:2004 EN 13240:2001/A2:2004/AC:2007 EN 13240:2001/AC:2006
	Wkłady kominkowe wraz z kominkami otwartymi na paliwa stałe.	EN 13229:2001 EN 13229:2001/A1:2003 EN 13229:2001/A2:2004 EN 13229:2001/A2:2004/AC:2007 EN 13229:2001/AC:2006

Wersja strony: A

Laboratorium spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. w zakresie prowadzonej działalności przewidzianej dla laboratorium badawczego (Załącznik V, ppkt.3 rozporządzenia Nr 305/2011) w powyższym zakresie.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 001

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 13.10.2026 r.

HOLOGRAM
HOLOGRAM
HOLOGRAM
HOLOGRAM