ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No. AP 137

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 20 z/of 30.10.2026

PCA Polskie Centrum Akredytacji >o< WZORCOWANIE AP 137	Nazwa i adres / Name and address **LABOSERWIS Sp. z o.o.** **LABORATORIUM WZORCUJĄCE** **ul. Chorzowska 73A** **40-101 Katowice**
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 3.03 ułamek molowy (analiza gazów) / mole fraction (gas analysis) 11.01 strumień objętości (przepływ - gazy) - volume flow (flow - gases) 17.01 ciśnienie / pressure 19.01 temperatura (termometria elektryczna) / temperature (electric thermometry) **Pomiar / Measurement** 4.01 materiały odniesienia / reference materials

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

Odpowiedzialność PCA dotyczy wyłącznie tekstu w języku polskim / The PCA's liability applies only to the polish text

KIEROWNIK
BIURA DS. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 137 z dnia 27.09.2019 r.
Cykl akredytacji od 30.10.2026 r. do 16.11.2030 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 137 of 27.09.2019
Accreditation cycle from 30.10.2026 to 16.11.2030
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium Wzorcujące / *Calibration Laboratory*
ul. Chorzowska 73A, 40-101 Katowice

Obiekt wzorcowania/pomiaru *Object of calibration/measurement*	**Zakres pomiarowy** *Measurement range*	**Niepewność pomiaru dla CMC** *Measurement uncertainty covered by CMC*	**Miejsce dział.** *Location of activity*	**Metoda pomiarowa** *Measurement method*
Ułamek molowy (analiza gazów) / *Mole fraction (gas analysis)*				
Analizatory ogólnego węgla organicznego z detektorem FID *Total organic carbon analyzers*	**0 µmol/mol do** / *to* **80 µmol/mol** **80 µmol/mol do** / *to* **822 µmol/mol**	**1,5 %** **1,2 %**	**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/A-01** **Wzorcowanie z wykorzystaniem C_3H_8 w powietrzu syntetycznym** / *Calibration using C3H8 in synthetic air*
Analizatory wielogazowe *Multi-gas analyzers*			**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/A-02**
CO	**0 µmol/mol do** / *to* **5000 µmol/mol**	**2,0 %**		
CO_2	**0 µmol/mol do** / *to* **$50 \cdot 10^4$ µmol/mol**	**2,0 %**		
NO	**0 µmol/mol do** / *to* **2500 µmol/mol**	**2,5 %**		
SO_2	**0 µmol/mol do** / *to* **3000 µmol/mol**	**3,0 %**		
O_2	**0 µmol/mol do** / *to* **$25 \cdot 10^4$ µmol/mol**	**2,0 %**		
NO_2[1)]	**0 µmol/mol do** / *to* **200 µmol/mol**	**3,0 %**		
Materiały odniesienia – pomiar / *Reference materials - measurement*				
Całkowity węgiel organiczny (TOC) pod postacią propanu w powietrzu syntetycznym *Total organic carbon (TOC) in the form of propane in syntetic air*	**50 µmol/mol do** / *to* **55 µmol/mol** **71 µmol/mol do** / *to* **79 µmol/mol** **236 µmol/mol do** / *to* **262 µmol/mol** **473 µmol/mol do** / *to* **523 µmol/mol**	**0,9 %** [2)] **1,1 %** [2)] **0,7 %** [2)] **0,6 %** [2)]	**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/G-01**
Strumień objętości (przepływ – gazy) / *Volume flow (flow - gases)*				
Przepływomierze błonkowe *Bubble flow meters*	**1,2 dm^3/h do** / *to* **300 dm^3/h**	**1,0 %**	**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/P-02**
Aspiratory *Aspirators*	**10 dm^3/h do** / *to* **50 dm^3/h** **50 dm^3/h do** / *to* **300 dm^3/h**	**1,5 %** **1,0 %**	**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/P-01**
	300 dm^3/h do / *to* **750 dm^3/h**	**1,0 %**		**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/P-04**
Mieszalniki gazów Gas dividers	**5 dm^3/h do** / *to* **10 dm^3/h** **10 dm^3/h do** / *to* **100 dm^3/h**	**3,0 %** **1,0 %**	**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/P-03** **Wzorcowanie w warunkach rzeczywistych** / *Calibration in real conditions*
Ciśnienie / Pressure				
Ciśnieniomierze elektroniczne *Electronic manometers* **- ciśnienie absolutne (czynnik - gaz)** / *absolute pressure (medium - gas)*	**700 hPa do** / *to* **1100 hPa**	**0,55 hPa**	**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/C-01** **w oparciu o** / *based on* **EURAMET cg-17 v.4.1 pkt 5.2.2**
Ciśnieniomierze elektroniczne *Electronic manometers* **- ciśnienie względne (czynnik - gaz)** / *relative pressure (medium - gas)*	**0 Pa do** / *to* **250 Pa** **250 Pa do** / *to* **2500 Pa** **2,5 kPa do** / *to* **10 kPa** **10 kPa do** / *to* **100 kPa** **100 kPa do** / *to* **700 kPa**	**0,50 Pa** **2,0 Pa** **0,007 kPa** **0,07 kPa** **0,7 kPa**		**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/C-02** **w oparciu o** / *based on* **EURAMET cg-17 v.4.1 pkt 5.2.2**

Wersja strony: A / *Page version: A*

Obiekt wzorcowania/pomiaru *Object of calibration/measurement*	**Zakres pomiarowy** *Measurement range*	**Niepewność pomiaru dla CMC** *Measurement uncertainty covered by CMC*	**Miejsce dział.** *Location of activity*	**Metoda pomiarowa** *Measurement method*
Temperatura (termometria elektryczna)				
Termometry elektryczne Electronic thermometers	**5 ˚C do** / *to* **45 ˚C**	**0,5 ˚C**	**S**	**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/T-01** **Wzorcowanie w komorze termostatycznej** / *Calibration in a thermostatic chamber*
	0 ˚C do / *to* **50 ˚C**	**1,0 ˚C**		**Procedura wewnętrzna** *Internal procedure* **PW/J/T-02** **Wzorcowanie w kalibratorze KT-1** / *Calibration in the KT-1 calibrator*

Wersja strony: A / Page version: A

[1)] W trakcie pomiarów określana jest efektywność konwertera w zakresie (0 do 100) %. / *During the measurements, the efficiency of the converter is determined within the range of (0 to 100) %.*

[2)] Niepewność pomiaru dla CMC nie uwzględnia składowych niepewności związanych ze stabilnością i jednorodnością materiału odniesienia. / *The measurement uncertainty for CMC does not include uncertainty components related to the stability and homogeneity of the reference material.*

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

The uncertainty covered by the CMC is the expanded uncertainty with a coverage probability of approximately 95 %. The value expressed as a percentage is a relative measurement uncertainty and refers to a percentage contribution in the value of the measurand. In other cases, CMC is expressed in measurand units.

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 137

List of changes for the
Scope of accreditaion No. AP 137

Status zmian: wersja pierwotna – A / *Status of changes: original version - A*

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

Zatwierdzam status zmian /
I approve the status of changes

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS
dnia: 30.10.2026 r.