ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 186

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 8 z/of 12.11.2026

AP 186	Nazwa i adres / Name and address **CARL ZEISS Sp. z o.o.** **ul. Naramowicka 76** **61-622 Poznań** **LABORATORIUM WZORCUJĄCE CARL ZEISS** **ul. Strzelecka 72** **43-109 Tychy**
Działalność prowadzona / Activity conducted poza stałą lokalizacją (P) / outside of permanent location (P)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 6.04 długość (pomiary współrzędnościowe)

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 186 z dnia 10.12.2019 r.
Cykl akredytacji od 17.03.2023 r. do 15.04.2027 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 186 of 10.12.2019
Accreditation cycle from 17.03.2023 to 15.04.2027
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium Wzorcujące Carl Zeiss ul. Strzelecka 72, 43-109 Tychy				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	**Zakres pomiarowy**	**Niepewność pomiaru dla CMC**	**Miejsce dział.**	**Metoda pomiarowa**
Długość (pomiary współrzędnościowe)				
Współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową stykową	**0 mm do 3818 mm**	**(0,1 + 0,5 · *L*) µm *L* – wielkość mierzona (m)**	**P**	**PN-EN ISO 10360-2:2010 PN-EN ISO 10360-3:2002**
Głowice pomiarowe stykowe	**25 mm**	**0,1 µm**		**PN-EN ISO 10360-5:2020**
Optyczne współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową rejestrującą obraz	**0 mm do 439 mm**	**(0,2 + 0,6 · *L*) µm *L* – wielkość mierzona (m)**		**PN-EN ISO 10360-7:2011**
Głowice pomiarowe optyczne	**3,5 mm 0,25 mm**	**0,25 µm**		**PN-EN ISO 10360-7:2011**
Współrzędnościowe systemy pomiarowe z głowicą pomiarową optyczną Współrzędnościowe skanery optyczne	**0 mm do 7575 mm**	**(2,1 + 2,75 · *L*) µm *L* – wielkość mierzona (m)**		**PN-EN ISO 10360-13:2022**

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 186

Status zmian: wersja pierwotna – A

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 12.11.2026 r.