ZAKRES AKREDYTACJI JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PERSONS CERTIFICATION BODY
Nr/No. AC 195

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 12 z/of 26.10.2026

AC 195	Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body **TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.** **ul. Wolności 347** **41-800 Zabrze**

Kategorie certyfikacyjne osób/Categories of certified persons:

- Specjaliści w zakresie badań nieniszczących / specialists in the field of non-destructive testing
- Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych / specialists in the field of anti-corrosion coatings

Dyrektywa/Directive 2014/68/UE:

- personel zatwierdzany do wykonywania połączeń nierozłącznych / approval of permanent joining personnel

Wersja strony/Page version: A

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI, CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 195 z dnia 16.06.2021 r.
Cykl akredytacji od 22.10.2024 r. do 06.11.2028 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 195 of 16.06.2021
Accreditation cycle from 22.10.2024 to 06.11.2028
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Lp.	Rodzaj certyfikowanych osób	Nazwa lub akronim programu certyfikacji	Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji
1.	Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych [E] Inspektor antykorozyjnych powłok malarskich	MS-0020032 Program certyfikacji inspektora antykorozyjnych powłok malarskich	NS 476
2.	Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych [E] Kontroler jakości antykorozyjnych powłok malarskich	MS-0020033 Program certyfikacji kontrolera jakości antykorozyjnych powłok malarskich	NS 476

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot

Wersja strony: A

Specjaliści w zakresie badań nieniszczących [E]

WYKAZ METOD, STOPNI i SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH												
Metoda NDT	**STOPIEŃ KWALIFIKACJI**			**SEKTOR WYROBU**					**SEKTOR PRZEMYSŁOWY**		**Nazwa lub akronim programu certyfikacji osób**	**Dokument normatywny**
	1	**2**	**3**	**c**	**f**	**w**	**t**	**wp**	**1) PW 2) m**	**1) PE 2) s**		
ET	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MS-0012908	PN-EN ISO 9712
MT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
PT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
UT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
VT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
RT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
RT-IO		X				X						
UT-PA		X		X	X	X	X	X	X	X		
UT-TOFD		X				X						

METODY NDT:

ET – badanie prądami wirowymi; **MT** – badanie magnetyczno-proszkowe; **PT** – badanie penetracyjne; **UT** – badanie ultradźwiękowe; **VT** – badanie wizualne; **RT** – badanie radiograficzne; **RT-IO –** interpretacja i ocena radiogramów (ograniczone zastosowanie metody RT); **UT-PA** – badanie ultradźwiękowe realizowane techniką Phased Array, **UT-TOFD** – badanie ultradźwiękowe realizowane techniką TOFD

SEKTORY WYROBU:

c – odlewy; **f** – odkuwki; **w** – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); **t** – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); **wp** – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek;

SEKTORY PRZEMYSŁOWE:

PW (m) – wytwarzanie; **PE (s)** – badanie przed – i eksploatacyjne, w tym wytwarzanie;

MS-0012908 *Program certyfikacji personelu badań nieniszczących*

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze
Urządzenia ciśnieniowe	Zatwierdzanie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 1)	Dyrektywa 2014/68/UE Załącznik I

Tabela nr 1

Kategorie certyfikacyjne osób	Nazwa programu/procedury certyfikacji *	Dokument normatywny *
Specjaliści w zakresie spawalnictwa: – spawacze stali – spawacze aluminium i stopów aluminium – spawacze miedzi i stopów miedzi – spawacze niklu i stopów niklu – spawacze tytanu i stopów tytanu, cyrkonu i stopów cyrkonu	MS-0036961 Warunki oceny i certyfikacji dla personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 PN-EN ISO 9606-3 PN-EN ISO 9606-4 PN-EN ISO 9606-5 AD 2000-Merkblatt HP-3
Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (klejenie, laminowanie, lutowanie)		PN-EN 13067 PN-EN 13121-3 PN-EN ISO 13585
Operatorzy spawania Nastawiacze zgrzewania metali		PN-EN ISO 14732 AD 2000-Merkblatt HP-3

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności programów certyfikacji i dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AC 195

Status zmian: wersja pierwotna – A

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI, CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR
dnia: 26.10.2026 r.