ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 147

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 14 z/of 28.10.2026

AP 147	Nazwa i adres / Name and address **ENEA WYTWARZANIE Sp. z o.o.** **LABORATORIUM WZORCUJĄCE WYDZIAŁU POMIARÓW** **ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1** **Świerże Górne, 26-900 Kozienice**
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 7.01 napięcie DC 7.02 prąd DC 7.03 napięcie AC 7.04 prąd AC 15.01 masa (wagi) 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna)

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 147 z dnia 04.12.2019 r.
Cykl akredytacji od 18.12.2024 r. do 15.01.2029 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 147 of 04.12.2019
Accreditation cycle from 18.12.2024 to 15.01.2029
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium Wzorcujące Wydziału Pomiarów ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, Świerże Górne, 26-900 Kozienice				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	**Zakres pomiarowy**	**Niepewność pomiaru dla CMC**	**Miejsce dział.**	**Metoda pomiarowa**
Napięcie DC				
Mierniki napięcia cyfrowe **Multimetry**	**10 mV do 100 mV** **100 mV do 1 V** **1 do 10 V** **10 V do 100 V** **100 V do 1000 V**	**0,010 mV** **0,000063 V** **0,00055 V** **0,0062 V** **0,044 V**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW-01.00.00**
Prąd DC				
Mierniki prądu cyfrowe **Multimetry**	**1 mA do 10 mA** **10 mA do 100 mA** **100 mA do 1 A** **1 do 3 A**	**0,027 mA** **0,036 mA** **0,00042 mA** **0,0064 A**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW-01.00.00**
Napięcie AC				
Mierniki napięcia cyfrowe **Multimetry**	f = 50 Hz **100 mV do 1 V** **1 V do 10 V** **10 V do 100 V** **100 V do 750 V**	 **0,00062 V** **0,0060 V** **0,062 V** **0,36 V**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW-01.00.00**
Prąd AC				
Mierniki prądu cyfrowe **Multimetry**	f = 50 Hz **100 mA do 1A**	 **0,0014 A**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW-01.00.00**
Masa (wagi)				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne	**10 kg do 500 kg** **500 kg do 100 000 kg**	**$6 \cdot 10^{-3}$ %** **$3 \cdot 10^{-2}$ %**	**S, P**	**Procedura wewnętrzna PW-06.00.00 w oparciu o EURAMET cg-18 v.4.0**
Wagi automatyczne przenośnikowe	**do 100 000 kg**	**$3 \cdot 10^{-1}$ %**	**P**	**Procedura wewnętrzna PW-07.00.00 w oparciu o OIML R50-1:2014 (p. 7) OIML R50-2:2014 (p. 10)** **Zakres pomiarowy odnosi się do największej masy porcji materiału jednorazowo odważonej na wadze kontrolnej nieautomatycznej**
Wagi automatyczne wagonowe	**do 100 000 kg**	**$6 \cdot 10^{-2}$ %**		**Procedura wewnętrzna PW-08.00.00 w oparciu o OIML R106-1:2011 (p. 6)**
Ciśnienie				
Ciśnieniomierze sprężynowe **Przetworniki ciśnienia** **- ciśnienie względne (czynnik gaz)**	**-100 kPa do 0 kPa** **0 kPa do 200 kPa** **200 kPa do 250 kPa** **250 kPa do 2500 kPa**	**0,13 kPa** **0,2 kPa** **0,4 kPa** **3 kPa**	**S**	**Procedury wewnętrzne PW-02.00.00 PW-05.00.00 w oparciu o EURAMET cg-17 v.4.1**
Ciśnieniomierze sprężynowe **Przetworniki ciśnienia** **- ciśnienie względne (czynnik ciecz)**	**0,06 MPa do 0,6 MPa** **0,6 MPa do 6 MPa** **6 MPa do 30 MPa**	**0,0008 MPa** **0,007 MPa** **0,04 MPa**		**Procedury wewnętrzne PW-02.00.00 PW-05.00.00 w oparciu o EURAMET cg-17 v.4.1**

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Temperatura (termometria elektryczna)				
Czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych i nieszlachetnych (typ S, K, J)	**200 ºC do 600 ºC**	**1,5 ºC**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW-03.00.00 w oparciu o EURAMET cg-8 v.3.1**
Czujniki termometrów rezystancyjnych	**-20 ºC do 150 ºC**	**0,1 ºC**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW-03.00.00**

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 147

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 28.10.2026 r.