ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 237

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 2 z/of 15.09.2026

PCA Polskie Centrum Akredytacji >o< WZORCOWANIE AP 237	Nazwa i adres / Name and address **PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE "M.A.M." Marek Wróblewski** **ul. św. Rocha 242** **35-330 Rzeszów** **LABORATORIUM WZORCUJĄCE MAM** **Al. gen. Leopolda Okulickiego 18** **35-206 Rzeszów**
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 6.01 długość

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 237 z dnia 15.09.2026 r.
Cykl akredytacji od 10.02.2026 r. do 09.02.2030 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 237 of 15.09.2026
Accreditation cycle from 10.02.2026 to 09.02.2030
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium Wzorcujące MAM Al. gen. Leopolda Okulickiego 18, 35-206 Rzeszów				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	**Zakres pomiarowy**	**Niepewność pomiaru dla CMC**	**Miejsce dział.**	**Metoda pomiarowa**
Długość				
Czujniki analogowe o wartości działki elementarnej: **– 0,001 mm** **– 0,01 mm**	 **0 mm do 5 mm** **0 mm do 50 mm**	 **1,2 µm** **1,4 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.11 w oparciu o PN-EN ISO 463:2007**
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości: **– 0,001 mm** **– 0,01 mm**	 **0 mm do 60 mm** **0 mm do 60 mm**	 **0,7 µm** **5,8 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.15 w oparciu o PN-EN ISO 13102:2013**
Czujniki analogowe z uchylnym trzpieniem o wartości działki elementarnej: **– 0,001 mm** **– 0,002 mm** **– 0,01 mm** **– 0,02 mm**	 **0 mm do 0,2 mm** **0 mm do 0,4 mm** **0 mm do 1,6 mm** **0 mm do 2 mm**	 **0,7 µm** **0,7 µm** **0,9 µm** **1,4 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.12 w oparciu o PN-EN ISO 9493:2010**
Pierścienie wzorcowe gładkie	**1 mm do 25 mm** **25 mm do 50 mm** **50 mm do 100 mm**	**1,2 µm** **1,3 µm** **1,5 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.1 w oparciu o EURAMET No.6 Wersja 3.0**
Sprawdziany tłoczkowe gładkie	**1 mm do 50 mm** **50 mm do 100 mm**	**0,9 µm** **1,5 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna IN.WZ.10.2 w oparciu o VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006-02**

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 237

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 15.09.2026 r.