

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 199

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 6 z/of 22.09.2025

 AP 199	Nazwa i adres / Name and address TABOR Dębica Sp. z o.o. ul. Sandomierska 39 39-200 Dębica
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)} 6.01 długość 12.02 moment siły

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 199 z dnia 12.10.2021 r.
Cykl akredytacji od 22.09.2025 r. do 11.10.2029 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 199 of 12.10.2021
Accreditation cycle from 22.09.2025 to 11.10.2029
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Tabor Dębica Sp. z o.o. ul. Sandomierska 39, 39-200 Dębica				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość				
Głębokościomierze suwmiarkowe	0 mm do 150 mm 0 mm do 300 mm 0 mm do 500 mm	8,0 µm 11,0 µm 18,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_06 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych
Grubościomierze ultradźwiękowe	0 mm do 50 mm	8,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_12 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych
Przyrządy do pomiaru odległości wewnętrznych płaszczyzn kół zestawów kołowych	1330 mm do 1380 mm	0,16 mm	S	Procedura wewnętrzna PW_04 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem długościomierza poziomego
Przyrządy do pomiaru średnicy okręgu tocznego kół zestawów kołowych	600 mm do 800 mm 800 mm do 1050 mm 1050 mm do 1260 mm	0,06 mm 0,06 mm 0,08 mm	S	Procedura wewnętrzna PW_05 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem długościomierza poziomego
Suwmiarki	0 mm do 150 mm 0 mm do 300 mm 0 mm do 500 mm	8,0 µm 11,0 µm 18,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_03 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych
Wysokościomierze suwmiarkowe	0 mm do 150 mm 0 mm do 300 mm 0 mm do 500 mm	8,0 µm 11,0 µm 16,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_02 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych
Szczelinomierze - listkowe - schodkowe	0,02 mm do 3 mm 0 mm do 25 mm	2,0 µm 4,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_07 Procedura wewnętrzna PW_08 Metoda bezpośrednia za pomocą mikrometru cyfrowego
Wzorce schodkowe do grubościomierzy ultradźwiękowych	0 mm do 25 mm	3,0 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_09 Metoda bezpośrednia za pomocą mikrometru cyfrowego
Folie wzorcowe	0 mm do 1,5 mm 1,5 mm do 5 mm 5 mm do 10 mm 10 mm do 15 mm 15 mm do 20 mm 20 mm do 25 mm	2,3 µm 4,8 µm 8,9 µm 16,1 µm 24 µm 32 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_10 Metoda bezpośrednia za pomocą mikrometru cyfrowego
Głębokościomierze mikrometryczne	0 mm do 25 mm 25 mm do 50 mm 50 mm do 75 mm 75 mm do 100 mm 100 mm do 125 mm 125 mm do 150 mm 150 mm do 175 mm 175 mm do 200 mm	1,0 µm 1,3 µm 1,6 µm 1,9 µm 2,2 µm 2,6 µm 2,9 µm 3,2 µm	S	Procedura wewnętrzna PW_11 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Mikrometry zewnętrzne	0 mm do 25 mm 25 mm do 50 mm 50 mm do 75 mm 75 mm do 100 mm 100 mm do 125 mm 125 mm do 150 mm 150 mm do 175 mm 175 mm do 200 mm	0,9 μm 1,2 μm 1,5 μm 1,8 μm 2,1 μm 2,5 μm 2,8 μm 3,1 μm	S	Procedura wewnętrzna PW_01 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych
Mikrometry zewnętrzne – rozdzielczość 0,0001 mm	0 mm do 25 mm	0,7 μm	S	Procedura wewnętrzna PW_01 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych
Moment siły				
Klucze dynamometryczne	6 Nm do 1000 Nm 1000 Nm do 3000 Nm	0,6 % 0,9 %	S	Procedura wewnętrzna PW_13 w oparciu o PN-EN ISO 6789-2:2017-03

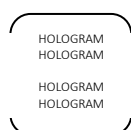
Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 199

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 22.09.2025 r.