

**ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PERSONS CERTIFICATION BODY
Nr/No. AC 218**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 8 z/of 13.01.2026



AC 218

Nazwa i adres jednostki certyfikującej
Name and address of certification body

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00-252 Warszawa

Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Działkowa 8

41-506 Chorzów

Kategorie certyfikacyjne osób/Categories of certified persons:

- Specjaliści w zakresie badań nieniszczących / specialists in the field of non-destructive testing
- Specjaliści w zakresie spawalnictwa / specialists in the field of welding
- Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów / specialists in the field of joining and welding materials
- Operatorzy spawania i nastawiacze zgrzewania metali / welding operators and weld setters of metallic

Dyrektywa/Directive: 2014/68/UE:

- personel zatwierdzany do wykonywania badań nieniszczących / approval of non-destructive testing personnel
- personel zatwierdzany do wykonywania połączeń nierozłącznych / approval of permanent joining personnel

Wersja strony/Page version: A

**KIEROWNIK DZIAŁU
AKREDYTACJI INSPEKCJI
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB**

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 218 z dnia 30.11.2020 r.

Cykl akredytacji od 12.11.2024 r. do 29.11.2028 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 218 of 30.11.2020

Accreditation cycle from 12.11.2024 to 29.11.2028

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

ul. Działkowa 8, 41-506 Chorzów

Specjaliści w zakresie badań nieniszczących ^E

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH													
Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU					SEKTOR PRZEMYSŁOWY			Akronim programu certyfikacji osób	Dokument normatywny
	1	2	3	c	f	w	t	wp	PW (m)	PE (s)	r		
MT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		PR9712	PN-EN ISO 9712
PT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
VT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
RT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
RT-FI		X				X			X	X			
RT-D		X		X	X	X	X	X	X	X			
RT-DI		X				X			X	X			
UT-PA		X		X	X	X	X	X	X	X			
UT-TOFD		X				X			X	X			
UTT	X	X		X	X	X	X	X	X	X			
UT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
UT	X	X		X	X	X		X			X	PN-EN ISO 9712 PN-EN 16729-4	
METODY NDT: MT – badanie magnetyczno-proszkowe; PT – badanie penetracyjne; VT – badanie wizualne; RT – badanie radiograficzne; RT-FI – badanie radiograficzne – interpretacja radiogramów; RT-D – badania radiograficzne – technika cyfrowa; RT-DI – badania radiograficzne – cyfrowa interpretacja obrazu; UT – badanie ultradźwiękowe; UT-PA – badanie ultradźwiękowe – techniką phased array; UT-TOFD – badanie ultradźwiękowe – techniką TOFD; UTT – ultradźwiękowy pomiar grubości; SEKTORY WYROBU: c – odlewy; f – odkuwki; w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek; SEKTORY PRZEMYSŁOWE: PW (m) – wytwarzanie; PE (s) – badanie przed – i eksploatacyjne, w tym wytwarzanie; r – utrzymanie kolei – podsektor infrastruktura (badanie szyn w torze);													

PR9712 Program certyfikacji personelu badań nieniszczących (NDT)

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

ul. Działkowa 8, 41-506 Chorzów

Lp.	Kategorie certyfikacyjne osób	Nazwa lub akronim programu certyfikacji	Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji
1.	Specjaliści w zakresie spawalnictwa: – spawacze stali ^E – spawacze aluminium i stopów aluminium ^E – operatorzy spawania oraz nastawiacze zgrzewania metali ^E	PR_WELDER Program certyfikacji i zatwierdzania personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 PN-EN ISO 14732
2.	Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie, zgrzewanie) ^E	PR_WELDER Program certyfikacji i zatwierdzania personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN ISO 13585 PN-EN 13067

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze
Urządzenia ciśnieniowe	Zatwierdzanie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 1)	Dyrektywa (UE) 2014/68/UE Załącznik I
	Zatwierdzanie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 2)	

Tabela nr 1

Kategorie certyfikacyjne osób	Nazwa programu/procedury certyfikacji *	Dokument normatywny *
Specjaliści w zakresie spawalnictwa: – spawacze stali – spawacze aluminium i stopów aluminium	PR_WELDER Program certyfikacji i zatwierdzania personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 AD 2000-Merkblatt HP 3
Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie)		PN-EN ISO 13585

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Wersja strony: A

Tabela nr 2

Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU		SEKTOR PRZEMYSŁOWY	Nazwa programu/procedury certyfikacji *	Dokument normatywny *
	1	2	3	w	t	PW (m)		
MT	X	X	X	X	X	X	PO01-I01 Zatwierdzanie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych	PN-EN ISO 9712
PT	X	X	X	X	X	X		
RT	X	X	X	X	X	X		
RT-FI		X		X		X		
RT-D		X		X	X	X		
RT-DI		X		X		X		
UT	X	X	X	X	X	X		
UT-PA		X		X	X	X		
UT-TOFD		X		X		X		
UTT	X	X		X	X	X		
METODY NDT: MT – badanie magnetyczno-proszkowe; PT – badanie penetracyjne; RT – badanie radiograficzne; RT-FI – badanie radiograficzne – interpretacja radiogramów; RT-D – badanie radiograficzne – technika cyfrowa; RT-DI – badania radiograficzne – cyfrowa interpretacja obrazu; UT – badanie ultradźwiękowe; UT-PA – badanie ultradźwiękowe – techniką phased array; UT-TOFD – badanie ultradźwiękowe – techniką TOFD; UTT – ultradźwiękowy pomiar grubości; SEKTORY WYROBU: w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); SEKTORY PRZEMYSŁOWE: PW (m) – wytwarzanie;								

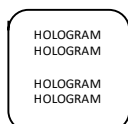
* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AC 218

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK DZIAŁU
AKREDYTACJI INSPEKCJI
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR
dnia: 13.01.2026 r.