

**ZAKRES AKREDYTACJI  
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY  
Nr/No AP 130**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 22 z/of 26.11.2025

|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p style="text-align: center;">AP 130</p>                                                       | <p style="text-align: center;">Nazwa i adres / Name and address</p> <p style="text-align: center;"><b>TOROPOL Sp. z o.o.</b><br/><b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE TOROPOL</b><br/><b>ul. Czarna Droga 29</b><br/><b>03-620 Warszawa</b></p> |
| <p><b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b></p> <p>w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)</p> | <p><b>Wzorcowanie / Calibration:</b></p> <p>Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand<sup>1)</sup></p> <p>6.01 długość<br/>12.01 siła<br/>17.01 ciśnienie</p>                                                  |

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 130 z dnia 11.12.2020 r.  
Cykl akredytacji od 26.11.2025 r. do 21.12.2029 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No AP 130 of 11.12.2020  
Accreditation cycle from 26.11.2025 to 21.12.2029  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

| <b>Laboratorium Wzorcujące Toropol</b><br>ul. Czarna Droga 29, 03-620 Warszawa    |                                                           |                                                        |                |                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Obiekt wzorcowania/pomiaru                                                        | Zakres pomiarowy                                          | Niepewność pomiaru dla CMC                             | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa                                                                                                                           |
| <b>Długość</b>                                                                    |                                                           |                                                        |                |                                                                                                                                            |
| Sita kontrolne laboratoryjne                                                      | 0,020 mm do 0,5 mm<br>0,5 mm do 2 mm<br>2 mm do 10 mm     | 3,0 µm<br>10 µm<br>20 µm                               | S              | Procedury wewnętrzne<br>I-07.1, I-07.2,<br>ISO 3310-1, ISO 3310-2<br><br>pomiar za pomocą<br>współrzędnościowego<br>mikroskopu pomiarowego |
| Sita kontrolne laboratoryjne                                                      | 10 mm do 30 mm<br>30 mm do 125 mm                         | 60 µm<br>90 µm                                         |                | Procedura wewnętrzna<br>I-07.2<br>w oparciu o<br>ISO 3310-2<br><br>pomiar za pomocą<br>suwmiarki                                           |
| Sita prętowe                                                                      | 2,5 mm do 10 mm                                           | 20 µm                                                  |                | Procedura wewnętrzna<br>I-07.4<br>w oparciu o<br>PN-EN 933-3<br><br>pomiar za pomocą<br>współrzędnościowego<br>mikroskopu pomiarowego      |
|                                                                                   | 10 mm do 50 mm                                            | 60 µm                                                  |                | Procedura wewnętrzna<br>I-07.4<br>w oparciu o<br>PN-EN 933-3<br><br>pomiar za pomocą<br>suwmiarki                                          |
| Sita kosz z tkaniny z drutu                                                       | 0,040 mm do 0,5 mm                                        | 3 µm                                                   |                | Procedura wewnętrzna<br>I-07.3<br><br>pomiar za pomocą<br>współrzędnościowego<br>mikroskopu pomiarowego                                    |
| Czujniki analogowe o wartości działki elementarnej 0,01 mm                        | 0 mm do 30 mm<br>0 mm do 50 mm                            | 4,5 µm<br>4,8 µm                                       |                | Procedura wewnętrzna<br>I-04                                                                                                               |
| Czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm                                         | 0 mm do 25,4 mm<br>0 mm do 50,8 mm                        | 5,1 µm<br>5,4 µm                                       |                | Procedura wewnętrzna<br>I-05                                                                                                               |
| Czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,001 mm                                        | 0 mm do 50,8 mm                                           | 2,5 µm                                                 | S, P           | Procedura wewnętrzna<br>I-01<br>w oparciu o<br>PN-EN ISO 7500-1:2018-05<br>PN-EN 12390-4:2020-03                                           |
| Czujniki cyfrowe przemieszczenia o rozdzielczości 0,01 mm                         | 0 mm do 50 mm                                             | 8,0 µm                                                 |                |                                                                                                                                            |
| <b>Siła</b>                                                                       |                                                           |                                                        |                |                                                                                                                                            |
| Maszyny wytrzymałościowe do prób Statycznych<br><br>- do sił ściskających         | 0,1 N do 30 N<br>0,03 kN do 3000 kN<br>3000 kN do 5000 kN | 0,15 % <sup>1)</sup><br>0,25 %<br>0,35 % <sup>2)</sup> |                |                                                                                                                                            |
| Maszyny wytrzymałościowe do prób Statycznych<br><br>- do sił rozciągających       | 0,1 N do 30 N<br>0,03 kN do 300 kN                        | 0,15 % <sup>1)</sup><br>0,25 %                         |                |                                                                                                                                            |
| Urządzenia technologiczne<br><br>- do sił ściskających                            | 0,1 N do 30 N<br>0,03 kN do 3000 kN<br>3000 kN do 5000 kN | 0,15 % <sup>1)</sup><br>0,25 %<br>0,35 % <sup>2)</sup> | S, P           | Procedura wewnętrzna<br>I-10<br>w oparciu o<br>PN-EN 9513:2013-06                                                                          |
| Urządzenia technologiczne<br><br>- do sił rozciągających                          | 0,1 N do 30 N<br>0,03 kN do 300 kN                        | 0,15 % <sup>1)</sup><br>0,25 %                         |                |                                                                                                                                            |
| Prasy do betonu                                                                   | 0,03 N do 3000 kN<br>3000 kN do 5000 kN                   | 0,25 %<br>0,35 % <sup>2)</sup>                         |                |                                                                                                                                            |
| Ekstensometry<br>(zamontowane w maszynach wytrzymałościowych do prób statycznych) | 0 mm do 700 mm                                            | 0,25 % <sup>3)</sup>                                   |                |                                                                                                                                            |

Wersja strony: A

| Obiekt wzorcowania/pomiaru          | Zakres pomiarowy   | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa                                        |
|-------------------------------------|--------------------|----------------------------|----------------|---------------------------------------------------------|
| Ciśnienie                           |                    |                            |                |                                                         |
| Ciśnieniomierze elektroniczne       | 0 MPa do 1,6 MPa   | 0,001 MPa                  | S, P           | Procedura wewnętrzna I-12 oparciu o Euramet/cg-17/v.4.0 |
| Ciśnieniomierze sprężynowe          | 1,6 MPa do 6,0 MPa | 0,004 MPa                  |                |                                                         |
| - ciśnienie względne – nadciśnienie |                    |                            |                |                                                         |

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

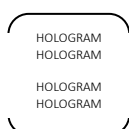
<sup>1)</sup> Przy użyciu obciążników wzorcowych

<sup>2)</sup> Przy użyciu zestawu siłomierzy 3000 kN

<sup>3)</sup> nie mniej niż 2  $\mu\text{m}$

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 130

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA  
dnia: 26.11.2025 r.