

**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 186**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 7 z/of 09.01.2026

 AP 186	Nazwa i adres / Name and address CARL ZEISS Sp. z o.o. ul. Naramowicka 76 61-622 Poznań LABORATORIUM WZORCUJĄCE CARL ZEISS ul. Strzelecka 72 43-109 Tychy
Działalność prowadzona / Activity conducted poza stałą lokalizacją (P) / outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)} 6.04 długość (pomiar współrzędnościowy)

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 186 z dnia 10.12.2019 r.
Cykl akredytacji od 17.03.2023 r. do 15.04.2027 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 186 of 10.12.2019
Accreditation cycle from 17.03.2023 to 15.04.2027
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

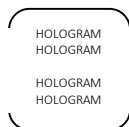
Laboratorium Wzorcujące Carl Zeiss ul. Strzelecka 72, 43-109 Tychy				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość (pomiar współrzędnościowe)				
Współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową stykową	0 mm do 3818 mm	$(0,1 + 0,5 \cdot L) \mu\text{m}$ L – wielkość mierzona (m)	P	PN-EN ISO 10360-2:2010 PN-EN ISO 10360-3:2002
Głowice pomiarowe stykowe	25 mm	0,1 μm		PN-EN ISO 10360-5:2020
Optyczne współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową rejestrującą obraz	0 mm do 439 mm	$(0,2 + 0,6 \cdot L) \mu\text{m}$ L – wielkość mierzona (m)		PN-EN ISO 10360-7:2011
Głowice pomiarowe optyczne	3,5 mm 0,25 mm	0,25 μm		PN-EN ISO 10360-7:2011
Współrzędnościowe systemy pomiarowe z głowicą pomiarową optyczną Współrzędnościowe skanery optyczne	0 mm do 7575 mm	$(1,9 + 2,75 \cdot L) \mu\text{m}$ L – wielkość mierzona (m)		PN-EN ISO 10360-13:2022

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 186

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 09.01.2026 r.