


**ZAKRES AKREDYTACJI  
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY  
Nr/No AP 181**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 12 z/of 24.04.2026

 AP 181	<p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p><b>ITA spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.</b> <b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE ITA</b></p> <p><b>ul. Poznańska 104</b> <b>60-185 Skórzewo</b></p>
<p><b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b></p> <p>w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)</p>	<p><b>Wzorcowanie / Calibration:</b></p> <p>Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand<sup>1)</sup></p> <p>6.01 długość 6.02 kąt 6.03 długość (geometria powierzchni) 6.04 długość (pomiar współrzędnościowy) 12.01 siła 12.02 moment siły 13.01 twardość</p>

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 181 z dnia 20.12.2019 r.  
Cykl akredytacji od 17.02.2026 r. do 12.03.2030 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 181 of 20.12.2019  
Accreditation cycle from 17.02.2026 to 12.03.2030  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Laboratorium Wzorcujące ITA ul. Poznańska 104, 60-185 Skórzewo				
Objekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>Długość</b>				
Folie wzorcowe	3,5 µm do 800 µm 0,8 mm do 25 mm	0,51 µm (0,7 + 1,8 · L) µm L – wielkość mierzona (mm)	S	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.8-01 przy zastosowaniu przyrządu czujnikowego lub przyrządu czujnikowego w oparciu o PN-ISO 4593:1999
Mierniki do pomiaru grubości powłok	0 mm do 1200 µm 1,2 mm do 7,5 mm	(0,7 + 2 · 10 <sup>-3</sup> · L) µm L – wielkość mierzona (µm) 0,4 %	S, P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.11-01 przy zastosowaniu folii wzorcowej
<b>Kąt</b>				
Urządzenia do pomiaru zarysu kształtu - konturography	0° do 180°	4"	P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.9-01
<b>Długość (geometria powierzchni)</b>				
Profilometry stykowe	Pt: 0 µm do 75 µm Ra: 0,13 µm do 3,2 µm Rz: 1 µm do 10 µm Rmax (Rt): 1,13 µm do 10 µm	0,03 µm U wzorca + 1 % Ra U wzorca + 1 % Rz U wzorca + 1 % Rmax (Rt)	S, P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.7-01 w oparciu o PN-EN ISO 12179:2022-06
<b>Długość (pomiar współrzędnościowe)</b>				
Współrzędnościowe Systemy Pomiarowe (WSP) z głowicą pomiarową optyczną mierzącą odległość Współrzędnościowe skanery optyczne	60 mm do 1480 mm	(1,25 + 1,25 · L) µm L – wielkość mierzona (m)	S, P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.3-01 w oparciu o PN-EN ISO 10360-8:2014
Współrzędnościowe Systemy Pomiarowe (WSP) Optyczne skanery do elementów obrotowosymetrycznych	średnica: 2 mm do 345 mm długość: 4 mm do 1200 mm  średnica: 12 mm do 78 mm długość: 9 mm do 297 mm	(0,3 + 0,6 · L) µm (0,6 + 0,7 · L) µm  (0,6 + 0,6 · L) µm (0,8 + 0,6 · L) µm L – wielkość mierzona (m)	P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.2-01 przy zastosowaniu wzorców długości i średnic
Urządzenia do pomiaru zarysu kształtu - konturography - dla wzorców ceramicznych	0 mm do 75 mm	średnica: 1,1 µm prostoliniowość: 0,03 µm odległość: 0,08 µm	P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.9-01
- dla wzorców stalowych	0 mm do 75 mm	(0,05 + 0,95 · L) µm L – wielkość mierzona (m)		
Współrzędnościowe Systemy Pomiarowe (WSP) Optyczne współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową rejestrującą obraz Optyczne współrzędnościowe mikroskopy pomiarowe z głowicą pomiarową rejestrującą obraz Optyczne współrzędnościowe mikroskopy pomiarowe Optyczne współrzędnościowe projektory pomiarowe	0,10 mm do 750 mm	(0,5 + 0,33 · L) µm L – wielkość mierzona (m)	P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.5-01 przy zastosowaniu wzorców kreskowych

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych - do sił rozciągających - do sił ściskających	0,01 N do 110 N dla obciążników  10 N do 250 kN dla siłomierzy kontrolnych klasy 00 i 05	0,1 %  0,12 %	P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.1-01 w oparciu o PN-EN ISO 7500-1:2018 ASTM E4-24
Urządzenia technologiczne - do sił rozciągających - do sił ściskających	0,01 N do 110 N dla obciążników  10 N do 250 kN dla siłomierzy kontrolnych klasy 00 i 05	0,1 %  0,12 %	S, P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.1-04 w oparciu o PN-EN ISO 7500-1:2018
Ekstensometry	0 mm do 1300 mm	0,15 % (nie mniej niż 0,5 µm)	P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.6-01 w oparciu o PN-EN ISO 9513:2013-06 ASTM E2309/E2309M-20 ASTM E83-25
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych Urządzenia technologiczne - prędkość przemieszczenia trawersy	0 mm/min do 2500 mm/min	0,2 %	P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.10-01 w oparciu o ASTM E2658-15R23
<b>Moment siły</b>				
Przetworniki momentu siły Momentomierze	0,01 Nm do 20 Nm	0,2 %	S, P	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.4-01
<b>Twardość</b>				
Twardościomierze Shore'a - siła dla skali Shore'a A, AO, B, O, E dla skali Shore'a D, C, DO dla skali Shore'a OO, OOO dla skali Shore'a AM, M  - średnica: wglębniaka, otworu w stopie, stopy dociskowej, stożka wglębniaka - promień zaokrąglenia wglębniaka - powierzchnia - kąt stożka wglębniaka - przemieszczenie wglębniaka - długość wglębniaka	550 mN do 8050 mN 0 mN do 44550 mN 203 mN do 1111 mN 324 mN do 764 mN  0 mm do 30 mm  0 mm do 8 mm 200 mm <sup>2</sup> do 1000 mm <sup>2</sup> 29°30' do 35°30' 0,00 mm do 2,60 mm 0,00 mm do 2,60 mm	15 mN 41 mN 3,5 mN 3,5 mN  2,6 µm  2,6 µm 5 µm <sup>2</sup> 2,2' 3 µm 2,6 µm	S	Procedura wewnętrzna ITA-LW-IT-5.4.13-01 w oparciu o ISO 48-9:2018 ASTM D 2240-15R21

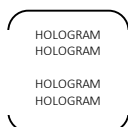
Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 181

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**  
dnia: 24.04.2026 r.