


ZAKRES AKREDYTACJI JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY SCOPE OF ACCREDITATION FOR PERSONS CERTIFICATION BODY Nr/No. AC 088

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 25 z/of 23.02.2026

 <p>AC 088</p>	<p>Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body</p> <p>URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa</p>
	<p>Lokalizacje/ Locations:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Urząd Dozoru Technicznego, Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT, 02-353 Warszawa ul. Szczęśliwicka 34 2. Oddział UDT Płock, 09-402 Płock, al. Jana Kilińskiego 10c 3. Oddział UDT Gdańsk, 80-017 Gdańsk, Trakt św. Wojciecha 215b 4. Oddział UDT Katowice, 40-217 Katowice, ul. Wrocławska 54 5. Oddział UDT Kraków, 30-087 Kraków, ul. L. Rydla 50 6. Oddział UDT Lublin, 20-325 Lublin, ul. Droga Męczenników Majdanka 6 7. Oddział UDT Łódź, 90-019 Łódź, ul. Dowborczyków 18 8. Oddział UDT Poznań, 61-129 Poznań, ul. Małachowskiego 10 9. Oddział UDT Szczecin, 71-342 Szczecin, ul. Wincentego Poła 2b 10. Oddział UDT Warszawa, 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 172 11. Oddział UDT Wrocław, 53-503 Wrocław, ul. Grabiszyńska 51
<p>Kategorie certyfikacyjne osób/Categories of certified persons:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Specjaliści w zakresie spawalnictwa / specialists in the field of welding - Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów / specialists in the field of joining and welding materials - Specjaliści w zakresie laminowania / specialists in the field of lamination - Specjaliści w zakresie nadzoru spawalniczego / specialists in the field of welding coordination - Specjaliści w zakresie badań nieniszczących / specialists in the field of non-destructive testing <p>Dyrektywa/Directive 2014/68/UE:</p> <ul style="list-style-type: none"> - personel zatwierdzany do wykonywania połączeń nierozłącznych / approval of permanent joining personnel - personel zatwierdzany do wykonywania badań nieniszczących / approval of non-destructive testing personnel 	

Wersja strony/Page version: A

**KIEROWNIK DZIAŁU
AKREDYTACJI INSPEKCJI,
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB**

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 088 z dnia 23.02.2022 r.

Cykl akredytacji od 23.02.2026 r. do 26.02.2030 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 088 of 23.02.2022
Accreditation cycle from 23.02.2026 to 26.02.2030

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT
02-353 Warszawa, ul. Szczeńliwicka 34
Lokalizacje poz. 2-11 wymienione na stronie 1

Lp.	Kategorie certyfikacyjne osób	Nazwa programu certyfikacji	Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji
1.	Specjaliści w zakresie spawalnictwa ^E	Program CERT-03/PR/07 Program certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 PN-EN ISO 9606-3 PN-EN ISO 9606-4 PN-EN ISO 9606-5 AD 2000-Merkblatt HP-3 PN-EN ISO 14732
2.	Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie, klejenie, itp.) ^E	Program CERT-03/PR/07 Program certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN ISO 13585 PN-EN 13067
3.	Specjaliści w zakresie laminowania ^E	Program CERT-03/PR/07 Program certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN 13121-3

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT
02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
Lokalizacja poz. 1 wymieniona na stronie 1

Lp.	Kategorie certyfikacyjne osób	Nazwa programu certyfikacji	Dokument normatywny związany z obszarem działalności certyfikowanych osób
1.	Specjaliści w zakresie nadzoru spawalniczego ^E	Program CERT-03/PR/05 Program certyfikacji personelu nadzoru spawalniczego	PN-EN ISO 14731

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT
02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
Lokalizacja poz. 1 wymieniona na stronie 1
Specjaliści w zakresie badań nieniszczących^E

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH															
Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU						SEKTOR PRZEMYSŁOWY			Akronim programu certyfikacji	Dokument normatywny	
	1	2	3	c	f	w	t	wp	l	PW (m)	PE (s)	OK (r)			
MT	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x		Program CERT-03/PR/01	PN-EN ISO 9712
PT	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x		Program CERT-03/PR/01	PN-EN ISO 9712
RT	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x		Program CERT-03/PR/01	PN-EN ISO 9712
UT	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x		Program CERT-03/PR/01	PN-EN ISO 9712
UT	x	x			x								x ¹	Program CERT-03/PR/01	PN-EN ISO 9712
VT	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x		Program CERT-03/PR/01	PN-EN ISO 9712
MTR	x	x							x					Program CERT-03/PR/01 załącznik 7	PN-EN ISO 9712
MTR			x						x					Program CERT-03/PR/04	PN-EN ISO 9712
Inne: UTT	x			x	x	x	x	x			x	x		Program CERT-03/PR/01, załącznik 6	PN-EN ISO 9712
Inne: RTI				x		x					x	x		Program CERT-03/PR/01, załącznik 8	PN-EN ISO 9712

METODY NDT:
MT – badanie magnetyczno-proszkowe; **PT** – badanie penetracyjne; **RT** – badanie radiograficzne; **UT** – badanie ultradźwiękowe; **VT** – badanie wizualne; **MTR** – badanie magnetyczne lin; **UTT** – ultradźwiękowy pomiar grubości; **RTI** – ocena radiogramów.

SEKTORY WYROBU:
c – odlewy; **f** – odkuwki; **w** – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych) / złącza spawane (wszystkie rodzaje złączy spawanych, w tym lutowanie, dla materiałów żelaznych i nieżelaznych); **t** – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych) / rury i przewody rurowe (bez szwu, spawane, z materiałów żelaznych i nieżelaznych, w tym wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); **wp** – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek; **l** – liny stalowe

SEKTORY PRZEMYSŁOWE:
PW – wytwarzanie / **m** – produkcja; **PE** – badanie przed – i eksploatacyjne, w tym wytwarzanie / **s** – badania przed i w trakcie eksploatacji, które obejmują produkcję; **OK** – utrzymanie ruchu kolei / **r** – utrzymanie kolei;

Program CERT-03/PR/01 – Program certyfikacji personelu badań nieniszczących

Program CERT-03/PR/04 – Program certyfikacji na 3. Stopień w badaniach magnetycznych lin stalowych (MTR-3)

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących osoby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

¹ Badania przed- i eksploatacyjne osi zestawów kołowych

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT
02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
Lokalizacje poz. 2-11 wymienione na stronie 1

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze
Urządzenia ciśnieniowe	Zatwierdzanie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 1)	Dyrektywa 2014/68/UE Załącznik I

Tabela nr 1

Kategorie certyfikacyjne osób	Nazwa programu/procedury certyfikacji *	Dokument normatywny *
Specjaliści w zakresie spawalnictwa: – stali – aluminium i stopów aluminium – miedzi i stopów miedzi – niklu i stopów niklu – tytanu i stopów tytanu, cyrkonu i stopów cyrkonu	Program CERT-03/PR/07 Program certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 PN-EN ISO 9606-3 PN-EN ISO 9606-4 PN-EN ISO 9606-5 AD 2000-Merkblatt HP-3
Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie, zgrzewanie)		PN-EN ISO 13585 PN-EN 13067
Operatorzy spawania Nastawiacze zgrzewania metali		PN-EN ISO 14732
Specjaliści w zakresie laminowania		PN-EN 13121-3

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępni publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT
02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
Lokalizacje poz. 1 wymieniona na stronie 1

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze
Urządzenia ciśnieniowe	Zatwierdzanie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych (w zakresie określonym w Tabeli nr 2)	Dyrektywa 2014/68/UE Załącznik I

Tabela nr 2

Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU		SEKTOR PRZEMYSŁOWY	Nazwa programu certyfikacji *	Dokument normatywny *
	1	2	3	w	t	PW (m)		
MT	X	X	X	X	X	X	Program CERT-03/PR/01	PN-EN ISO 9712
PT	X	X	X	X	X	X		
RT	X	X	X	X	X	X		
RTI				X		X		
UT	X	X	X	X	X	X		
UTT	X			X	X	X		

METODY NDT:

MT – badanie magnetyczno-proszkowe; PT – badanie penetracyjne; RT – badanie radiograficzne; RTI – ocena radiogramów; UT – badanie ultradźwiękowe; UTT – ultradźwiękowy pomiar grubości;

SEKTORY WYROBU:

w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych) / złącza spawane (wszystkie rodzaje złączy spawanych, w tym lutowanie, dla materiałów żelaznych i nieżelaznych);

t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych) / rury i przewody rurowe (bez szwu, spawane, z materiałów żelaznych i nieżelaznych, w tym wyroby płaskie do produkcji rur spawanych);

SEKTORY PRZEMYSŁOWE:

PW – wytwarzanie / m – produkcja;

Program CERT-03/PR/01 – Program certyfikacji personelu badań nieniszczących

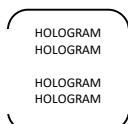
* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AC 088

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK DZIAŁU
AKREDYTACJI INSPEKCJI,
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR
dnia: 23.02.2026 r.