


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 1524

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 11 z/of 13.04.2023

| | |
|--|--|
|  AB 1524 | Nazwa i adres / Name and address PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE „AR” ANDRZEJ ROSIAK ul. P. Jasienicy 4/3 70-492 Szczecin LABORATORIUM BADAŃ NIENISZCZĄCYCH „AR” ul. Nehringa 73 71-836 Szczecin |
| Kod identyfikacyjny / Identification code ¹⁾ - L/8 - J/8 | Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item: - Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych, w tym metali / Non-destructive tests of structural materials and products, metals - Badania mechaniczne, badania metalograficzne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Mechanical tests, metallographic tests of construction products and materials |

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1524 z dnia 20.06.2022 r.
Cykl akredytacji od 20.06.2022 r. do 09.07.2026 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 1524 of 20.06.2022
Accreditation cycle from 20.06.2022 to 09.07.2026

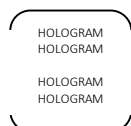
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

| Laboratorium Badań Nieniszczących „AR” ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin | | |
|---|---|--|
| Przedmiot badań/wyrób | Rodzaj działalności/badane cechy/metoda | Dokumenty odniesienia |
| Wyroby i materiały metalowe | Niedoskonałości kształtu i nieciągłości powierzchniowe Metoda wizualna | PN-EN 13018:2016-04 PN-EN 13018:2004 |
| Złącza spawane z materiałów metalowych | | PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN ISO 17637:2011 PN-EN 970:1999 |
| Wyroby i materiały metalowe | Nieciągłości powierzchniowe otwarte na badaną powierzchnię Metoda penetracyjna | PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN 571-1:1999 |
| Wyroby z materiałów ferromagnetycznych | Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa | PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 9934-1:2015-11 PN-EN ISO 9934-1:2005 |
| Złącza spawane z materiałów ferromagnetycznych | | PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 17638:2010 PN-EN 1290:2000+A1:2005+A2:2005 |
| Wyroby stalowe płaskie | Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa | PN-EN 10160:2001 |
| Złącza spawane z materiałów metalowych | | PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 17640:2018-01 PN-EN ISO 17640:2011 PN-EN 1714:2002+A1:2005 PN-EN ISO 23279:2017-11 PN-EN ISO 23279:2010 |
| Wyroby z materiałów metalowych o grubości do 50 mm Fe | Nieciągłości wewnętrzne Metoda radiograficzna | PN-EN ISO 5579:2014-02 |
| Złącza spawane materiałów metalowych o grubości do 50 mm Fe | | PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN ISO 17636-1:2013-06 PN-EN 1435:2001+A1:2005 |
| Konstrukcje stalowe o grubości od 2 mm | Grubość Metoda ultradźwiękowa | PN-EN ISO 16809:2019-08 PN-EN 14127:2011 |
| Złącza spawane austenityczne stali nierdzewnych | Zawartość ferrytu delta Zakres: (1,29 – 10,6) FN Metoda indukcji magnetycznej | IB-FN wydanie nr 1 z dnia 27.12.2022 r. |

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1524

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

MARIA SZAFRAN
dnia: 13.04.2023 r.