


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 1429**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 15 z/of 13.02.2026

 AB 1429	Nazwa i adres / Name and address ENERGOTEST Sp. z o.o. ul. Lotników 2 38-400 Krosno
Kod identyfikacyjny / Identification code ¹⁾	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
- L/8	- Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych - w tym metali/ Non-destructive tests of construction products and materials – including metals

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

MARIA SZAFRAN

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1429 z dnia 15.01.2020 r.
Cykl akredytacji od 04.04.2025 r. do 17.04.2029 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 1429 of 15.01.2020
Accreditation cycle from 16.04.2021 to 17.04.2025

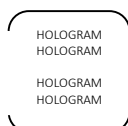
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

ENERGOTEST Sp. z o.o. ul. Lotników 2, 38-400 Krosno		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metody	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały metalowe	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016-04
Złącza spawane materiałów metalowych		PN-EN ISO 17637:2017-02
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne otwarte na badaną powierzchnię Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
Wyroby i materiały metalowe ferromagnetyczne	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe leżące na głębokości nie większej niż 2 mm Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02
Złącza spawane materiałów metalowych		PN-EN ISO 17638:2017-01
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16810:2025-04
Wyroby stalowe płaskie		PN-EN 10160:2001
Złącza spawane materiałów metalowych	Niezgodności spawalnicze Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16828:2014-06 PN-EN ISO 10863:2020-12 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 13588: 2019-04
Wyroby i materiały metalowe	Grubość Zakres (0,8 - 300) mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2019-08
Odkuwki stalowe	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN 10228-3:2016-07
Wyroby i materiały metalowe do 100 mm	Nieciągłości Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02
Złącza spawane o grubości do 100 mm		PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN ISO 17636-2:2023-04

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1429

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN
dnia: 13.02.2026 r.