


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No. AP 136

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 18 z/of 16.06.2026

 AP 136	<p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p>URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO</p> <p>ul. Szczęśliwicka 34 02-353 Warszawa</p> <p>Wydział Metrologii i Zarządzania WPB</p> <p>ul. Ostrowska 388 61-312 Poznań</p>
<p>Działalność prowadzona / Activity conducted</p> <p>w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)</p>	<p>Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand¹⁾</p> <p>1.02 prędkość / <i>1.02 speed</i> 6.01 długość / <i>6.01 length</i> 12.01 siła / <i>12.01 force</i> 13.01 twardość / <i>13.01 hardness</i> 16.05 wielkości radiometryczne / <i>16.05 radiometric quantities</i> 16.06 natężenie oświetlenia / <i>16.06 illuminance</i> 17.01 ciśnienie / <i>17.01 pressure</i> 19.01 temperatura (termometria elektryczna) / <i>19.01 temperature (electrical thermometry)</i> 19.03 temperatura (termometria radiacyjna) / <i>19.03 temperature (radiation thermometry)</i></p>

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl/ / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

Odpowiedzialność PCA dotyczy wyłącznie tekstu w języku polskim / The PCA's liability applies only to the polish text

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 136 z dnia dd.06.2026 r.
Cykl akredytacji od 16.06.2026 r. do 23.06.2030 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 136 of dd.06.2026
Accreditation cycle from 16.06.2026 to 23.06.2030
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Wydział Metrologii i Zarządzania WPB ul. Ostrowska 388, 61-312 Poznań				
Obiekt wzorcowania / Object of calibration	Zakres pomiarowy / Measurement range	Niepewność pomiaru dla CMC / Measurement uncertainty covered by CMC	Miejsce dział. / Location of activity	Metoda pomiarowa / Measurement method
Prędkość / Speed				
Tachometry cyfrowe / Digital tachometers	10,00 obr/min do 99,99 obr/min 10,00 rpm to 99,99 rpm	0,1 obr/min / rpm	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/203
	100,0 obr/min do 999,9 obr/min 100,0 rpm to 999,9 rpm	0,2 obr/min / rpm		Metoda bezpośrednia / Direct method
	1000 obr/min do 33000 obr/min 1000 rpm to 33000 rpm	2 obr/min / rpm		Metoda optyczna / Optical method
Tachometry cyfrowe / Digital tachometers	33001 obr/min do 50000 obr/min 33001 rpm to 50000 rpm	3 obr/min / rpm	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/203
	10,00 obr/min do 99,99 obr/min 10,00 rpm to 99,99 rpm	0,1 obr/min / rpm		Metoda bezpośrednia / Direct method
	100,0 obr/min do 999,9 obr/min 100,0 rpm to 999,9 rpm	0,2 obr/min / rpm		Metoda stykowa / Contact method
Tachometry cyfrowe / Digital tachometers	1000 obr/min do 20000 obr/min 1000 rpm to 20000 rpm	2 obr/min / rpm	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/203
	0,89 m/min do 5,00 m/min 0,89 mpm to 5,00 mpm	0,02 m/min / mpm		Metoda bezpośrednia / Direct method
Tachometry cyfrowe / Digital tachometers	5,01 m/min do 300,0 m/min 5,01 mpm to 300,0 mpm	0,3 %	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/202
	0 mm do / to 150 mm	0,06 mm		Metoda bezpośrednia przy użyciu płytek wzorcowych / Direct method using a gauge blocks
Czujniki cyfrowe przemieszczenia / Digital displacement sensors / transducers	0 mm do / to 3,5 mm 3,5 mm do / to 500 mm	0,005 mm 0,15 %	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/202
Czujniki cyfrowe przemieszczenia / Digital displacement sensors / transducers	0 mm do / to 5 m 5,001 m do / to 30 m 30,0001 m do / to 50 m	1,0 mm 2,5 mm 2,8 mm		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/205
Dalmierze laserowe / Laser distance meters	0 mm do / to 150 mm	0,06 mm	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/202
Głębokościomierze suwmiarkowe / Caliper depth gauges	0 mm do / to 2 mm 2 mm do / to 6 mm 6 mm do / to 100 mm	0,01 mm 0,02 mm 0,3 %		Metoda bezpośrednia / Direct method
Grubościomierze ultradźwiękowe / Ultrasonic thickness gauges	PN-EN ISO 16831:2025-11 Testy grupy 2 / Group 2 tests pkt. 9.3, 9.13			

Wersja strony: A / Page version: A

Obiekt wzorcowania / Object of calibration	Zakres pomiarowy / Measurement range	Niepewność pomiaru dla CMC / Measurement uncertainty covered by CMC	Miejsce dział. / Location of activity	Metoda pomiarowa / Measurement method
Długość / Length				
Macki czujnikowe / Internal / External measuring gauge	0 mm do / to 50 mm 50 mm do / to 100 mm	0,005 mm 0,008 mm	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/202 Metoda bezpośrednia / Direct method
Mierniki do pomiaru grubości powłok / Coating thickness gauges	0 mm do / to 0,5 mm 0,5 mm do 3 mm	0,003 mm 0,7 %		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/210 Metoda bezpośrednia / Direct method
Przymiary wstępowe / Tape measures	0 m do / to 60 m	0,2 mm + 0,2 · (n – 1) mm n – liczba odcinków 5-metrowych / number of 5-meter sections		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/205 Metoda bezpośrednia / Direct method
Przymiary półsztywne / Semi-rigid rules Średnicówki taśmowe / Circometer (diameter tapes)	0 m do / to 5 m	0,2 mm		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/205 Metoda bezpośrednia / Direct method
Spoinomierze / Weld gauges	0 mm do / to 35 mm	0,06 mm		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/202 Metoda bezpośrednia / Direct method
Suwmiarki / Calipers	0 mm do / to 500 mm	0,06 mm		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/202 Metoda bezpośrednia / Direct method
Szczelinomierze / Feeler gauges	0,05 mm do / to 2 mm	0,007 mm		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/209 Metoda bezpośrednia / Direct method
Wzorce schodkowe do grubościomierzy ultradźwiękowych / Step wedges (calibration blocks) for ultrasonic thickness gauges	0,5 mm do / to 25 mm	0,007 mm		Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/209 Metoda bezpośrednia / Direct method

Wersja strony: A / Page version: A

Objekt wzorcowania / Object of calibration	Zakres pomiarowy / Measurement range	Niepewność pomiaru dla CMC / Measurement uncertainty covered by CMC	Miejsce dział. / Location of activity	Metoda pomiarowa / Measurement method
Sila / Force				
Ekstensometry / Extensometers	0 mm do / to 0,35 mm 0,35 do / to 2500 mm	0,5 µm 0,15 %	S, P	PN-EN ISO 9513:2013-06 ASTM E83-25
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych / Universal Testing Machines Urządzenia technologiczne / Technological devices - do sił rozciągających / for tensile forces - do sił ściskających / for compressive forces	0,5 N do / to 250 kN	0,13 %	S, P	PN-EN ISO 7500-1:2018-05 ASTM E4-24
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych / Universal Testing Machines Urządzenia technologiczne / Technological devices - przemieszczenie (droga) trawersy / Crosshead Displacement or Actuator Stroke	0 mm do / to 0,35 mm 0,35 mm do / to 5000 mm	0,5 µm 0,15 %	S, P	PN-EN ISO 9513:2013-06 Załącznik H / Appendix H ASTM E2309/E2309M-2
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych / Universal Testing Machines Urządzenia technologiczne / Technological devices - prędkość przemieszczenia trawersy / Crosshead / Actuator Speed	0 mm/min do / to 0,5 mm/min 0,5 mm/min do / to 3000 mm/min	1 µm/min 0,2 %	S, P	ASTM E2658-15
Siłomierze / Force gauges	0,5 N do / to 250 kN	0,13 %	S, P S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/212 w oparciu o / based on PN-EN ISO 7500-1:2018-05 Metoda bezpośrednia / Direct method
Twardość / Hardness				
Twardościomierze przenośne / Portable hardness testers	HV5 HV10	3 % 3 %	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/213 w oparciu o / based on DIN 50159-2:2022-06 PN-EN ISO 6507-2:2018-05
Wielkości radiometryczne / Radiometric quantities				
Mierniki natężenia napromienienia UV-A do badań nieniszczących (NDT) / UV-A irradiance meters for non-destructive testing (NDT)	0,1 mW/cm² do / to 5 mW/cm²	12 %	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/207 w oparciu o / based on CIE 220:2016 Metoda bezpośrednia / Direct method
Natężenie oświetlenia / Illuminance				
Luksomierze / Lux meters (illuminance meters) do badań nieniszczących (NDT) / for non-destructive testing (NDT)	20 lx do / to 5000 lx	3,5 %	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/207 Metoda bezpośrednia / Direct method

Wersja strony: A / Page version: A

Obiekt wzorcowania / Object of calibration	Zakres pomiarowy / Measurement range	Niepewność pomiaru dla CMC / Measurement uncertainty covered by CMC	Miejsce dział. / Location of activity	Metoda pomiarowa / Measurement method
Ciśnienie / Pressure				
Ciśnieniomierze sprężynowe / Mechanical manometers Ciśnieniomierze elektroniczne / Digital manometers - ciśnienie względne (czynnik gaz) / gauge pressure (gas medium) - ciśnienie względne (czynnik ciecz) / gauge pressure (liquid medium)	-0,095 MPa do / to 0 MPa 0 MPa do / to 0,1 MPa 0,1 MPa do / to 3,5 MPa 0,1 MPa do / to 1,4 MPa 1,4 MPa do / to 12 MPa 12 MPa do / to 40 MPa 40 MPa do / to 100 MPa	0,00005 MPa 0,00003 MPa $4,1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $6,2 \cdot 10^{-4} \text{ MPa}$ $4,1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $2,1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $3,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$ p – wielkość mierzona (MPa) / measured value (MPa)	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/201 w oparciu o / based on EURAMET Calibration Guide No. 17 Version 4.1 (09/2022) Metoda bezpośrednia / Direct method
Temperatura (termometria elektryczna) / Temperature (electrical thermometry)				
Termometry elektryczne / Electric thermometers	-20 °C do / to 110 °C	0,18 °C	S, P	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/206 w oparciu o / based on DKD-R 5-1 (11/2023) Metoda bezpośrednia / Direct method
	110 °C do / to 200 °C 200 °C do / to 550 °C	0,40 °C 0,65 °C	S	
Temperatura (termometria radiacyjna) / Temperature (radiation thermometry)				
Pirometry / Pyrometers	-23 °C do / to 100 °C 100 °C do / to 200 °C 200 °C do / to 300 °C 300 °C do / to 400 °C 400 °C do / to 500 °C 500 °C do / to 550 °C	0,9 °C 1,5 °C 1,8 °C 2,1 °C 2,3 °C 2,6 °C	S	Procedura wewnętrzna / Internal procedure LW-1/IN/206 w oparciu o / based on MSL Technical Guide 22 (06.2009) Metoda bezpośrednia / Direct method

Wersja strony: A / Page version: A

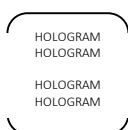
Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

The uncertainty covered by the CMC is the expanded uncertainty with a coverage probability of approximately 95 %. The uncertainty covered by the CMC is expressed in measurand units.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 136

*List of changes for the
Scope of accreditation No. AP 136*

Status zmian: wersja pierwotna – A / Status of changes: original version - A



**Zatwierdzam status zmian /
I approve the status of changes**

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia / day: 16.06.2026