

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 1881

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 2 z/of 15.07.2026

 AB 1881	Nazwa i adres / Name and address TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. ul. Podwale 17 00-252 Warszawa
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
- L/8	- Badania nieniszczące - wyroby i materiały konstrukcyjne / <i>Non-destructive tests – construction products and materials</i>

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1881 z dnia 09.10.2023 r.
Cykl akredytacji od 09.10.2023 r. do 08.10.2027 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 1881 of 09.10.2023
Accreditation cycle from 09.10.2023 to 08.10.2027

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Badawcze Al. Bojowników o Wolność i Demokrację 38, 41-506 Chorzów Testing Laboratory Al. Bojowników o Wolność i Demokrację 38, 41-506 Chorzów		
Przedmiot badań/wyrób Material / product tested	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/ characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
Wyroby i materiały metalowe ^E <i>Metal products and materials</i> ^E	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne Metoda: wizualna <i>Shape imperfections and external surface discontinuities</i> <i>Method: visual</i>	PN-EN 13018
Złącza spawane ^E <i>Welded joints</i> ^E		PN-EN ISO 17637
Wyroby i materiały metalowe ferromagnetyczne <i>Ferromagnetic metal products and materials</i> ^E	Nieciągłości powierzchniowe Metoda: magnetyczno-proszkowa <i>Surface discontinuities</i> <i>Method: magnetic</i>	PN-EN ISO 9934-1
Złącza spawane materiałów i wyrobów ferromagnetycznych ^E <i>Welded joints for ferromagnetic metal products and materials</i> ^E		PN-EN ISO 17638
Wyroby i materiały metalowe ^E <i>Metal products and materials</i> ^E	Nieciągłości otwarte na badaną powierzchnię Metoda: penetracyjna <i>Discontinuities open to the test surface</i> <i>Method: penetrant</i>	PN-EN ISO 3452-1
Wyroby i materiały metalowe ^E <i>Metal products and materials</i> ^E		PN-EN ISO 16810
Odkuwki ^E <i>Forgings</i> ^E	Nieciągłości wewnętrzne Metoda: ultradźwiękowa <i>Internal discontinuities</i> <i>Method: ultrasonic</i>	PN-EN 10228-3
Złącza spawane wyrobów i materiałów metalowych ^E <i>Welded joints for metal products and materials</i> ^E		PN-EN ISO 17640

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji laboratoriów badawczych.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony/Page version: A

Przedmiot badań/wyrób Material / product tested	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/ characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
Złącza spawane wyrobów i materiałów metalowych ^E <i>Welded joints for metal products and materials ^E</i>	Nieciągłości Zakres: od 6,0 mm Metoda: ultradźwiękowa Technika: Phased Array <i>Discontinuities Range: from 6.0 mm Method: ultrasonic Technique: Phased Array</i>	PN-EN ISO 13588
	Nieciągłości Zakres: (3,2 - 8,0) mm Metoda: ultradźwiękowa Technika: Phased Array <i>Discontinuities Range: (3.2 - 8.0) mm Method: ultrasonic Technique: Phased Array</i>	PN-EN ISO 20601
	Nieciągłości Metoda: ultradźwiękowa Technika: TOFD <i>Discontinuities Method: ultrasonic Technique: TOFD</i>	PN-EN ISO 10863
Wyroby i materiały metalowe ^E <i>Metal products and materials ^E</i>	Grubość Zakres: (1 - 300) mm Metoda: ultradźwiękowa <i>Thickness Range: (1 - 300) mm Method: ultrasonic</i>	PN EN ISO 16809
Odlewy ^E <i>Castings ^E</i>	Nieciągłości wewnętrzne Metoda: radiograficzna <i>Internal discontinuities Method: radiographic</i>	PN-EN 12681-1
Złącza spawane materiałów metalowych ^E <i>Welded joints for metal materials ^E</i>		PN-EN ISO 17636-1

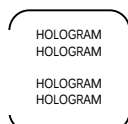
E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji laboratoriów badawczych.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony/Page version: A

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AB 1881
List of changes of the scope of accreditation No AB 1881

Status zmian: wersja pierwotna – A
Status of changes – the primal version – A



Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN
dnia: 15.07.2026 r.