

**ZAKRES AKREDYTACJI  
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY  
Nr/No AP 031**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 20 z/of 13.01.2026

|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>AP 031                                                                                       | <p style="text-align: center;">Nazwa i adres / Name and address</p> <p style="text-align: center;"><b>MATT R.P. TRĄCZYŃSCY SPÓŁKA JAWNA</b><br/><b>LABORATORIUM MATT</b><br/><b>ul. Północna 44</b><br/><b>64-000 Kościan</b></p> |
| <p><b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b></p> <p>w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)</p> | <p><b>Wzorcowanie / Calibration:</b></p> <p>Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand</p> <p>1.02 prędkość<br/>1.03 odległość<br/>6.01 długość<br/>10.01 czas (przedział czasu)</p>                        |

Wersja strony/Page version: A

<sup>\*)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 031 z dnia 09.01.2020 r.  
Cykl akredytacji od 13.01.2026 r. do 11.02.2030 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No AP 031 of 09.01.2020  
Accreditation cycle from 13.01.2026 to 11.02.2030  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

| <b>Laboratorium Matt</b><br>ul. Północna 44, 64-000 Kościan                                                                                                                                |                                                                                             |                                          |                |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------|--------------------------|
| Obiekt wzorcowania/pomiaru                                                                                                                                                                 | Zakres pomiarowy                                                                            | Niepewność pomiaru dla CMC               | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa         |
| <b>Prędkość, odległość</b>                                                                                                                                                                 |                                                                                             |                                          |                |                          |
| Przyrządy do sprawdzania tachografów samochodowych<br>- prędkość liniowa<br>- długość drogi<br>- liczba obrotów<br>- liczba impulsów przypadająca na 1 km (współczynnik char. pojazdu „w”) | 0 km/h do 288 km/h<br>0 m do 10000 m<br>0 obr do 1000000 obr<br>2400 imp/km do 65000 imp/km | 0,06 km/h<br>1 m<br>0,06 obr<br>2 imp/km | S, P           | Procedura wewnętrzna I-1 |
| Drogomierze rolkowe<br>- liczba impulsów przypadająca na 1 km                                                                                                                              | 2400 imp/km do 65000 imp/km                                                                 | 0,36 %                                   | P              | Procedura wewnętrzna I-1 |
| Bazy drogowe (odcinek drogi)<br>- odległość                                                                                                                                                | 0 m do 500 m                                                                                | 8 mm                                     | P              | Procedura wewnętrzna I-1 |
| <b>Długość</b>                                                                                                                                                                             |                                                                                             |                                          |                |                          |
| Wysokościomierze do pomiaru wysokości kół pojazdów                                                                                                                                         | 0 mm do 1000 mm                                                                             | 0,7 mm                                   | S, P           | Procedura wewnętrzna I-1 |
| <b>Czas (przedział czasu)</b>                                                                                                                                                              |                                                                                             |                                          |                |                          |
| Chronokomparatory cyfrowe                                                                                                                                                                  | -120 s/24 h do 120 s/24 h                                                                   | 0,1 s/24 h                               | S, P           | Procedura wewnętrzna I-1 |

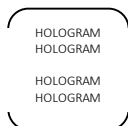
Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 031

Status zmian: wersja pierwotna – A



**Zatwierdzam status zmian**

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**  
dnia: 13.01.2026 r.