

**ZAKRES AKREDYTACJI  
JEDNOSTKI INSPEKCYJNEJ TYPU A  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR INSPECTION BODY TYPE A  
Nr/No AK 044**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 4 z/of 01.06.2026



AK 044

Nazwa i adres jednostki inspekcyjnej  
Name and address of inspection body

**CENTRALNY OŚRODEK CHŁODNICTWA „COCH”  
W KRAKOWIE Sp. z o.o.**

**JEDNOSTKA INSPEKCYJNA**

**ul. Juliusza Lea 116  
30-133 Kraków**

Rodzaj inspekcji / Type of inspection:

Ocena zgodności w obszarze dyrektywy UE / Conformity assessment within EU directive: 2014/68/UE

Wersja strony / Page version: A

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI  
WYROBÓW I OSÓB**

**PAWEŁ MAZUR**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AK 044 z dnia 17.04.2023 r.  
Cykl akredytacji od 17.04.2023 r. do 16.04.2027 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No. AK 044 of 17.04.2023  
Accreditation cycle from 17.04.2023 to 16.04.2027

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Przepis prawa europejskiego / European law provision:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r.  
w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się  
do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Directive 2014/68/EU of the the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of the laws  
of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment

| <b>Kategoria wyrobów<br/>lub poszczególne wyroby</b><br>Product category or individual products | <b>Procedura oceny zgodności<br/>lub system AVCP</b><br>Conformity assessment<br>Procedure or AVCP system                                                                                                                                      | <b>Wymagania zasadnicze lub<br/>zharmonizowana specyfikacja<br/>techniczna:</b><br><b>Specyfikacja wyrobu /<br/>Właściwości / Normy</b><br>Essential requirements or<br>harmonised technical specification:<br>Product specification /<br>Characteristics / Standards                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Urządzenia ciśnieniowe<br>Pressure equipment                                                    | Moduł A2: Wewnętrzna kontrola<br>produkcji oraz nadzorowana kontrola<br>urządzeń ciśnieniowych w losowych<br>odstępach czasu<br><br>Module A2: Internal production control<br>plus supervised pressure equipment<br>checks at random intervals | Dyrektywa (UE) 2014/68/UE<br>Załącznik I<br>Directive (EU) 2014/68/EU<br>Annex I<br>EN 378-1:2016+A1:2020<br>PN-EN 378-1+A1:2021-03<br>EN 378-2:2016<br>PN-EN 378-2:2017-03<br>EN 13445-1:2014<br>EN 13445-1:2021<br>PN-EN 13445-1:2021-10<br>EN 13445-2:2014<br>EN 13445-2:2021+A1:2023<br>PN-EN 13445-2+A1:2024-01<br>EN 13445-3:2014<br>EN 13445-3:2021<br>PN-EN 13445-3:2021-10<br>EN 13445-4:2014<br>EN 13445-4:2014/A1:2016<br>EN 13445-4:2021+A1:2023<br>PN-EN 13445-4+A1:2024-01<br>EN 13445-5:2014<br>EN 13445-5:2021<br>EN 13445-5:2021+A1:2024<br>PN-EN 13445-5+A1:2025-01<br>EN 13445-6:2014<br>EN 13445-6:2021<br>PN-EN 13445-6:2021-10<br>EN 13445-8:2014<br>EN 13445-8:2021<br>PN-EN 13445-8:2021-10<br>EN 13445-10:2021<br>PN-EN 13445-10:2021-10<br>EN 13445-11:2024<br>PN-EN 13445-11:2025-02<br>EN 13480-1:2017<br>EN 13480-1:2017/A1:2019<br>EN 13480-1:2024<br>PN-EN 13480-1:2024-11<br>EN 13480-2:2017<br>EN 13480-2:2017/A1:2018<br>EN 13480-2:2017/A2:2018<br>EN 13480-2:2017/A3:2018<br>EN 13480-2:2017/A7:2020<br>EN 13480-2:2017/A8:2021<br>EN 13480-2:2024<br>PN-EN 13480-2:2024-11 |

Wersja strony / Page version: A

| <b>Kategoria wyrobów<br/>lub poszczególne wyroby</b><br>Product category or individual products | <b>Procedura oceny zgodności<br/>lub system AVCP</b><br>Conformity assessment<br>Procedure or AVCP system                                                                                                                                  | <b>Wymagania zasadnicze lub<br/>zharmonizowana specyfikacja<br/>techniczna:</b><br><b>Specyfikacja wyrobu /<br/>Właściwości / Normy</b><br>Essential requirements or<br>harmonised technical specification:<br>Product specification /<br>Characteristics / Standards                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Urządzenia ciśnieniowe<br>Pressure equipment                                                    | Moduł A2: Wewnętrzna kontrola<br>produkcji oraz nadzorowana kontrola<br>urządzeń ciśnieniowych w losowych<br>odstępach czasu<br>Module A2: Internal production control<br>plus supervised pressure equipment<br>checks at random intervals | Dyrektywa (UE) 2014/68/UE<br>Załącznik I<br>Directive (EU) 2014/68/EU<br>Annex I<br>EN 13480-3:2017<br>EN 13480-3:2017/A5:2022<br>EN 13480-3:2017/A4:2021<br>EN 13480-3:2017/A1:2021<br>EN 13480-3:2017/A3:2020<br>EN 13480-3:2017/A2:2020<br>EN 13480-3:2024<br>PN-EN 13480-3:2024-11<br>EN 13480-4:2017<br>EN 13480-4:2017/A2:2023<br>EN 13480-4:2017/A1:2023<br>EN 13480-4:2024<br>PN-EN 13480-4:2024-11<br>EN 13480-5:2017<br>EN 13480-5:2017/A2:2021<br>EN 13480-5:2017/A1:2019<br>EN 13480-5:2024<br>PN-EN 13480-5:2024-11<br>EN 13480-6:2024<br>PN-EN 13480-6:2024-11<br>EN 13480-8:2024<br>PN-EN 13480-8:2024-11<br>EN 14276-1:2006+A1:2011<br>EN 14276-1:2020<br>PN-EN 14276-1:2020-07<br>EN 14276-2:2007+A1:2011<br>EN 14276-2:2020<br>PN-EN 14276-2:2020-07<br>EN 12284:2003<br>EN ISO 21922:2021<br>PN-EN ISO 21922:2022-04<br>EN 12263:1998<br>PN-EN 12263:2003<br>EN 12178:2016<br>PN-EN 12178:2017-03<br>EN 13136:2013+A1:2018<br>PN-EN 13136+A1:2019-01<br>EN ISO 24664:2024<br>PN-EN ISO 24664:2025-05<br>EN 12434:2000<br>PN-EN 12434:2003<br>EN 12434:2000/AC:2021<br>EN ISO 21012:2018<br>EN ISO 21012:2024<br>PN-EN ISO 21012:2025-02<br>EN 1252-2:2001<br>PN-EN 1252-2:2002<br>EN ISO 21028-2:2018<br>PN-EN ISO 21028-2:2018-08<br>EN 1626:2008<br>PN-EN 1626:2008<br>EN 1797:2001 |

Wersja strony / Page version: A

| <b>Kategoria wyrobów<br/>lub poszczególne wyroby</b><br>Product category or individual products | <b>Procedura oceny zgodności<br/>lub system AVCP</b><br>Conformity assessment<br>Procedure or AVCP system                                                                                                                                  | <b>Wymagania zasadnicze lub<br/>zharmonizowana specyfikacja<br/>techniczna:</b><br><b>Specyfikacja wyrobu /<br/>Właściwości / Normy</b><br>Essential requirements or<br>harmonised technical specification:<br>Product specification /<br>Characteristics / Standards                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Urządzenia ciśnieniowe<br>Pressure equipment                                                    | Moduł A2: Wewnętrzna kontrola<br>produkcji oraz nadzorowana kontrola<br>urządzeń ciśnieniowych w losowych<br>odstępach czasu<br>Module A2: Internal production control<br>plus supervised pressure equipment<br>checks at random intervals | Dyrektywa (UE) 2014/68/UE<br>Załącznik I<br>Directive (EU) 2014/68/EU<br>Annex I<br>EN 13458-1:2002<br>PN-EN 13458-1:2006<br>EN 13458-2:2002<br>EN 13458-2:2002/AC:2006<br>PN-EN 13458-2:2003<br>EN 13648-1:2008<br>PN-EN 13648-1:2008<br>EN 14197-1:2003<br>EN 14197-2:2003<br>EN 14197-2:2003/A1:2006<br>EN 14197-2:2003/AC:2006<br>PN-EN 14197-2:2004<br>PN-EN 14197-2:2004/A1:2006<br>EN 14197-3:2004<br>EN 14197-3:2004/A1:2005<br>EN 14197-3:2004/AC:2004<br>EN ISO 21028-1:2016<br>EN ISO 21028-2:2018<br>PN-EN 14197-3:2004<br>PN-EN 14197-3:2004/A1:2005<br>EN 12735-1:2020<br>PN-EN 12735-1:2020-08<br>EN 12735-2:2016<br>PN-EN 12735-2:2016-08<br>PN-EN 12735-2:2025-04<br>EN 12735-2:2024<br>EN 12392:2016+A1:2022<br>PN-EN 12392+A1:2022-12<br>PN-EN 12392:2016-04<br>PN-EN 12392:2026-03<br>EN 12392:2025<br>EN 1653:1997<br>PN-EN 1653:1999/A1:2004 |
|                                                                                                 | Zatwierdzanie procedur operacyjnych<br>połączeń nierozłącznych<br>Approval of permanent joining<br>procedures                                                                                                                              | Dyrektywa (UE) 2014/68/UE<br>Załącznik I<br>Directive (EU) 2014/68/EU<br>Annex I<br>PN-EN 13134:2004<br>EN 13134:2000<br>PN-EN ISO 17779:2026-03<br>EN ISO 17779:2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

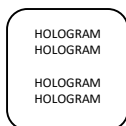
Jednostka inspekcyjna spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

The inspection body complies with the requirements set out in Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to making pressure equipment available on the market and national legislation implementing its provisions.

Wersja strony / Page version: B

**Wykaz zmian**  
**Zakresu Akredytacji Nr AK 044**  
List of changes of the scope of accreditation No AK 044

| Numer strony<br>Page number | Aktualna wersja strony<br>Valid page version | Zastępuje wersję strony<br>Replaces page version | Data zmiany<br>Date of change |
|-----------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------|
| 4/5                         | B                                            | A                                                | 22.06.2026                    |



**Zatwierdzam status zmian**  
Status of changes approved by:

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI  
WYROBÓW I OSÓB**

**PAWEŁ MAZUR**  
dnia/dated: 22.06.2026