

**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 1623**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 16 z/of 25.08.2026

 AB 1623	Nazwa i adres / Name and address FERRUM PIPES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ BIURO KONTROLI JAKOŚCI ul. Porcelanowa 11 40-246 Katowice
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
- L/8 - J/8 - C/8	- Badania nieniszczące wyrobów metalowych i metalowych materiałów konstrukcyjnych/ Non-destructive tests of construction products and materials - Badania mechaniczne, badania metalograficzne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych w tym metali/ Mechanical tests, metallographic tests of construction products and materials – including metals - Badania chemiczne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych – w tym metali/ Chemical tests of construction products and materials – including metals

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1623 z dnia 04.02.2026 r.
Cykl akredytacji od 12.08.2024 r. do 07.09.2028 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AB 1623 of 04.02.2026
Accreditation cycle from 12.08.2024 to 07.09.2028
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Biuro Kontroli Jakości ul. Porcelanowa 11; 40-246 Katowice		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Stalowe wyroby i materiały konstrukcyjne Złącza spawane	Własności mechaniczne: - Granica plastyczności Re, Rp, Rt - Wytrzymałość na rozciąganie Rm - Wydłużenie A - Przewężenie Z Zakres siły: do 1200 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 5178:2019-04
Złącza spawane	Własności mechaniczne: - Wytrzymałość na rozciąganie Rm Zakres siły: do 1200 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12
Stalowe wyroby i materiały konstrukcyjne Złącza spawane	Praca łamania KV ₂ , KU ₂ Temperatura badań: - w temperaturze pokojowej (23±5) °C: - w temperaturach obniżonych do -50 °C Energia początkowa młota 300 J; 450 J Metoda Charpy'ego Udarność (z obliczeń)	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 148-1:2017-02/Ap1 PN-EN ISO 9016:2022-09
Złącza spawane materiałów metalowych	Nieciągłości Zakres grubości złączy do 40 mm Fe Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 17636-1:2023-02
	Nieciągłości Metoda radiografii cyfrowej Zakres grubości złączy do 40 mm Fe	PN-EN ISO 17636-2:2023-04
	Nieciągłości Zakres grubości złączy: (8 - 40) mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 17640:2019-01
Stalowe hutnicze wyroby rurowe	Rozwarstwienia Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 10893-8:2011 PN-EN ISO 10893-8:2011/A1:2020-12 PN-EN ISO 10893-9:2011 PN-EN ISO 10893-9:2011/A1:2021-01
Złącza spawane rur stalowych	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 10893-11:2011 PN-EN ISO 10893-11:2011/A1:2021-01
	Nieciągłości Zakres grubości złączy do 40 mm Fe Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 10893-6:2011 PN-EN ISO 10893-6:2019
	Nieciągłości Metoda radiografii cyfrowej Zakres grubości złączy do 40 mm Fe	PN-EN ISO 10893-7:2019-04

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Stal	Zawartość: C, Mn, Si, P, S, Cr, Ni, Cu, Mo, Nb, Ti, V, Al, Sn, W, As, N, B Węgiel C (0,006 - 0,95)% Mangan Mn (0,045 - 2,04)% Krzem Si (0,0015 - 2,05)% Fosfor P (0,0049 - 0,067)% Siarka S (0,0008 - 0,101)% Chrom Cr (0,022 – 2,64)% Nikiel Ni (0,0129 – 5,33)% Miedź Cu (0,011 - 0,41)% Molibden Mo (0,0044 - 2,55)% Niob Nb (0,0065 - 0,074)% Tytan Ti (0,0007 - 0,24)% Wanad V (0,0088 - 0,619)% Aluminium Al (0,0008 - 0,263)% Cyna Sn (0,0007 - 0,109)% Wolfram W (0,008 - 0,275)% Arsen As (0,0011- 0,0293)% Azot N (0,0023 - 0,017)% Bor B (0,0005 - 0,0048)% Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym	PN-H-04045:1997 FP/ZK/P7 wyd.1/2026 z dnia 11.05.2026
Stalowe wyroby i materiały konstrukcyjne Złącza spawane	Twardość HV Zakres: HV5, HV10 Metoda: Vickersa	PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 9015-1:2011
Złącza spawane materiałów metalowych	Niezgodności spawalnicze Metoda wizualna	PN-EN ISO 17637:2017-02
	Niezgodności spawalnicze powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
	Niezgodności spawalnicze powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno - proszkowa	PN-EN ISO 17638:2017-01
Złącza spawane	Wielkość i rozłożenie niezgodności spawalniczych na powierzchni przełomu wewnętrznego Próba łamania	PN-EN ISO 9017:2018-03
Złącza spawane	Makrostruktura Metoda makroskopowa	PN-EN ISO 17639:2022-07
Konstrukcje stalowe, złącza spawane	Podatność do odkształceń plastycznych. Wady materiałowe/ wady spawalnicze. Próba zginania	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06
Materiały hutnicze	Próba DWTT Procentowy udział przełomu ciągliwego Próba uderowa spadającym ciężarem	PN-EN 10274:2002 API RP 5L3 ED.4 (R2025):2014 API RP 5L3: Errata 1, 4th edition, API RP 5L3: Addenda 1, 4th edition
Stalowe wyroby i materiały konstrukcyjne Materiały hutnicze	Wielkość ziarna Metoda porównawcza wg skali wzorców Mikroskopia optyczna	PN-EN ISO 643:2025-02

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1623

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 25.08.2026 r.

