ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PERSONS CERTIFICATION BODY
Nr/No. AC 163

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 12 z/of 03.01.2024

AC 163	Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body **TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY** **ul. Puławska 125** **02-707 Warszawa**

Rodzaj certyfikowanych osób / Type of certified persons:
- Spawacze / welders
- Operatorzy spawania / welding operators
- Nastawiacze zgrzewania metali / weld setters of metallic
- Operatorzy zgrzewania kołków / stud-welding operators
- Zaplatacze / rope splicing personnel
- Zalewacze stożków / metal and resin socketing personnel
- Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów / specialists in the field of joining and welding materials
- Specjaliści w zakresie badań nieniszczących / specialists in the field of non-destructive testing

Dyrektywa/Directive 2014/68/UE:
- zatwierdzanie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych / approval of permanent joining personnel
- zatwierdzanie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych / approval of non-destructive testing permanent joining personnel

Wersja strony/Page version: A

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI, CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 163 z dnia 04.02.2020 r.
Cykl akredytacji od 08.08.2023 r. do 16.08.2027 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 163 of 04.02.2020
Accreditation cycle from 08.08.2023 to 16.08.2027
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Lp.	Rodzaj certyfikowanych osób	Nazwa lub akronim programu certyfikacji [1)]	Dokument normatywny stanowiący podstawę certyfikacji[2)]
1.	Spawacze stali Spawacze aluminium i stopu aluminium Spawacze miedzi i stopu miedzi Spawacze niklu i stopu niklu	PRCo-02 Program certyfikacji spawaczy	PN-EN ISO 9606-1 PN-EN ISO 9606-2 PN-EN ISO 9606-3 PN-EN ISO 9606-4
2. 3. 4.	Operatorzy spawania Nastawiacze zgrzewania metali Operatorzy zgrzewania kołków	PRCo-03 Program certyfikacji operatorów spawania, nastawiaczy zgrzewania oraz operatorów zgrzewania kołków	PN-EN ISO 14732
5.	Zaplatacze długich zaplotów sześciosplotowych lin napędowych, nośno-napędowych i holujących Zaplatacze stożków klinowych Zaplatacze bębnów mocujących i bębnów kotwiących Zaplatacze zacisków śrubowych Zaplatacze zacisków sercówkowych Zaplatacze pętli zaplatanych Zaplatacze pętli zaciskanych śrubami Zaplatacze pętli zaciskanych tulejami	PRCo-05 Program certyfikacji zaplataczy i zalewaczy	PN-EN 12927-3 PN-EN 12927-4, rozdział 8 PN-EN 12927-4, rozdział 9 PN-EN 12927-4, rozdział 10 PN-EN 12927-4, rozdział 11 PN-EN 13411-6+A1 PN-EN 12927-4, rozdział 12 PN-EN 13411-2+A1 PN-EN 12927-4, rozdział 13 PN-EN 13411-5+A1 PN-EN 12927-4, rozdział 14 PN-EN 13411-3+A1
6.	Zalewacze stożków		PN-EN 12927-4, rozdział 7 PN-EN 13411-4
7.	Specjaliści w zakresie łączenia i spajania materiałów (lutowanie, klejenie, itp.)	PRCo-06 Program certyfikacji lutowaczy i operatorów lutowania twardego	PN-EN ISO 13585

Granice elastyczności:

[1)] Stosowanie zaktualizowanych programów certyfikacji

[2)] Stosowanie zaktualizowanych wymagań normatywnych i postanowień dotyczących osób

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

Specjaliści w zakresie badań nieniszczących

WYKAZ METOD, STOPNI i SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH

Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU							SEKTOR PRZEMYSŁOWY						Akronim programu certyfikacji osób[1]	Dokument normatywny[2]
	1	2	3	c	f	w	t	wp	r	cpr	(1)	(2)	(2.1)	(2.2)	(3)	(4)		
MT	X	X	X	X	X	X	X	X								X	PRCo-04	PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X			X							PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X				X						PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X					X					PN-EN ISO 9712 PN-EN 16910-1
	X	X	X		X	X		X						X				PN-EN ISO 9712 PN-EN 16729-4
UT	X	X	X	X	X	X	X	X								X	PRCo-04	PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X			X							PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X				X						PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X					X					PN-EN ISO 9712 PN-EN 16910-1
	X	X	X		X	X		X						X				PN-EN ISO 9712 PN-EN 16729-4
VT	X	X	X	X	X	X	X	X								X	PRCo-04	PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X			X							PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X				X						PN-EN ISO 9712
	X	X	X		X	X		X						X				PN-EN ISO 9712 PN-EN 16729-4
	X	X	X	X					X	X					X			PN-EN ISO 9712
RT-I		X		X	X	X	X									X	PRCo-04	PN-EN ISO 9712
		X		X	X	X	X				X							PN-EN ISO 9712
		X		X	X	X	X					X						PN-EN ISO 9712
		X							X	X					X			PN-EN ISO 9712
MRT	X	X	X						X						X		PRCo-04	PN-EN ISO 9712 PN-EN 12927-8
PT	X	X	X	X	X	X	X	X			X						PRCo-04	PN-EN ISO 9712
	X	X	X	X	X	X	X	X				X						
	X	X	X	X	X	X	X	X						X				

METODY NDT:

MT – badanie magnetyczno-proszkowe; UT – badanie ultradźwiękowe; VT – badanie wizualne; RT-I – badanie radiograficzne – ocena radiogramów; MRT – badanie magnetyczne lin, PT – badanie penetracyjne

SEKTORY WYROBU:

c – odlewy; f – odkuwki; w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek; r – liny stalowe; cpr – odlewy z żywicy polimerowej

SEKTORY PRZEMYSŁOWE:

(1) – wytwarzanie, naprawa i modernizacja urządzeń technicznych i materiałów
(2) – utrzymanie ruchu kolei – zestawy kołowe (koła, osie, zespoły biegowe)
(2.1) – utrzymanie ruchu kolei – podsektor tabor (badanie zestawów kołowych)
(2.2) – utrzymanie ruchu kolei – podsektor infrastruktura (badanie szyn w torze)
(3) – diagnostyka lin stalowych
(4) – wytwarzanie i badania przedeksploatacyjne i eksploatacyjne urządzeń ciśnieniowych

PRCo-04 – *Program certyfikacji personelu badań nieniszczących* [1]

Granice elastyczności:

[1] Stosowanie zaktualizowanych programów certyfikacji

[2] Stosowanie zaktualizowanych wymagań normatywnych i postanowień dotyczących osób

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	**Procedura oceny zgodności**	**Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy [1)]**
Urządzenia ciśnieniowe	Zatwierdzanie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych	Dyrektywa (UE) 2014/68/UE Załącznik I
	Zatwierdzanie personelu do wykonywania badań nieniszczących połączeń nierozłącznych	

Granice elastyczności:

[1)] Stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AC 163

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI, CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

PAWEŁ MAZUR
dnia: 03.01.2024 r.