ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 136

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 15 z/of 26.05.2023

AP 136	Nazwa i adres / Name and address **URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO** **CENTRALNE LABORATORIUM DOZORU TECHNICZNEGO** **ul. Szczęśliwicka 34** **02-353 Warszawa**
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S)) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 1.02 prędkość 6.01 długość 16.06 natężenie oświetlenia 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna) 19.03 temperatura (termometria radiacyjna)

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 136 z dnia 08.07.2020 r.
Cykl akredytacji od 23.05.2022 r. do 23.06.2026 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 136 of 08.07.2020
Accreditation cycle from 23.05.2022 to 23.06.2026
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

CENTRALNE LABOARTORIUM DOZORU TECHNICZNEGO
Zespół Wzorcowań i Nadzoru Metrologicznego
ul. Ostrowska 388, 61-312 Poznań

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Prędkość				
Tachometry cyfrowe	(10,00 ÷ 99,99) obr/min (100,0 ÷ 999,9) obr/min (1000 ÷ 33000) obr/min (33001 ÷ 50000) obr/min	0,1 obr/min 0,2 obr/min 2 obr/min 3 obr/min	S	Procedura wewnętrzna LW-1/IN/203 Pomiar prędkości obrotowej Metoda bezpośrednia Metoda optyczna
Tachometry cyfrowe	(10,00 ÷ 99,99) obr/min (100,0 ÷ 999,9) obr/min (1000 ÷ 20000) obr/min	0,1 obr/min 0,2 obr/min 2 obr/min		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/203 Pomiar prędkości obrotowej Metoda bezpośrednia Metoda stykowa
Tachometry cyfrowe	(0,89 ÷ 5,00) m/min (5,01 ÷ 300,0) m/min	0,02 m/min 0,3 %		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/203 Pomiar prędkości liniowej Metoda bezpośrednia
Długość				
Suwmiarki Spoinomierze Głębokościomierze suwmiarkowe	(0 ÷ 300) mm (0 ÷ 35) mm (0 ÷ 150) mm	0,06 mm 0,06 mm 0,06 mm	S	Metoda bezpośrednia Procedura wewnętrzna LW-1/IN/202
Czujniki cyfrowe przemieszczenia	(0 ÷ 150) mm	0,06 mm		
Dalmierze laserowe	(0 ÷ 5) m (5,001 ÷ 30) m (30,0001 ÷ 50) m	1,0 mm 2,5 mm 2,8 mm		Metoda bezpośrednia Procedura wewnętrzna LW-1/IN/205
Przymiary wstęgowe	(0 ÷ 5) m	0,2 mm		
Mierniki do pomiaru grubości powłok	(0 ÷ 0,5) mm (0,5 ÷ 3) mm	0,003 mm 0,7 %		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/210 Metoda bezpośrednia
Wzorce schodkowe do grubościomierzy ultradźwiękowych	(0,5 ÷ 20) mm	0,008 mm		Procedura wewnętrzna LW-1/IN/209 Metoda bezpośrednia
Szczelinomierze	(0,05 ÷ 2) mm	0,007 mm		
Ciśnienie				
• ciśnienie względne (czynnik - gaz) Ciśnieniomierze sprężynowe (w tym manometry do pojazdów mechanicznych) Ciśnieniomierze elektroniczne (w tym manometry do pojazdów mechanicznych)	(-0,095 ÷ -0,003) MPa (0,003 ÷ 0,01) MPa (0,01 ÷ 0,06) MPa (0,06 ÷ 3,5) MPa	0,0001 MPa 0,0001 MPa $6{,}3 \cdot 10^{-5}$ MPa $4{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ p – wartość mierzona ciśnienia	S	Metoda bezpośrednia Procedura wewnętrzna LW-1/IN/201 oparta na EURAMET Calibration Guide No. 17 Version 4.0 (04/2019)
• ciśnienie względne (czynnik - ciecz) Ciśnieniomierze sprężynowe Ciśnieniomierze elektroniczne	(0,1 ÷ 1,4) MPa (1,4 ÷ 12) MPa (12 ÷ 40) MPa (40 ÷ 100) MPa	$6{,}2 \cdot 10^{-4}$ MPa $4{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $2{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot p$ $3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot p$ p – wartość mierzona ciśnienia		
Temperatura (termometria radiacyjna)				
Pirometry	(-23 ÷ 100) °C (100 ÷ 200) °C (200 ÷ 300) °C (300 ÷ 400) °C (400 ÷ 500) °C (500 ÷ 550) °C	0,9 °C 1,5 °C 1,8 °C 2,1 °C 2,3 °C 2,6 °C	S	Metoda bezpośrednia Procedura wewnętrzna LW-1/IN/206
Temperatura (termometria elektryczna)				
Termometry elektryczne	(-20 ÷ 110) °C	0,35 °C	S, P	Metoda bezpośrednia Procedura wewnętrzna LW-1/IN/206
	(110 ÷ 550) °C	0,65 °C	S	

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
16.06 natężenie oświetlenia				
Luksomierze do badań nieniszczących (NDT)	**(20 ÷ 5000) lx**	**3,5 %**	**S**	**Procedura wewnętrzna LW-1/IN/207** **Metoda bezpośrednia**

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 136

Status zmian: wersja pierwotna – A

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 26.05.2023 r.